

蒙城县第二人民医院医用气体管网及配套系统采购项目（二次）

（项目编号：BZMC2024CGQT018 号）

招标文件

货物类

采购人：蒙城县第二人民医院

政府采购代理机构：安徽皖岳信合项目管理有限公司

2024 年 07 月 23 日

目 录

- 第一章 招标公告
- 第二章 投标人须知
- 第三章 评标办法
- 第四章 采购内容及需求
- 第五章 合同条款及格式
- 第六章 投标文件格式

第一章 招标公告

项目概况

蒙城县第二人民医院医用气体管网及配套系统采购项目（二次）招标项目的潜在投标人应在亳州市公共资源交易中心网站（<http://ggzy.bozhou.gov.cn>）获取招标文件，并于2024年08月13日09点00分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

1. 项目编号：BZMC2024CGQT018 号

2. 任务书编号：RWS202407-0024

3. 项目名称：蒙城县第二人民医院医用气体管网及配套系统采购项目（二次）

4. 预算金额：（人民币）：1454.807268 万元

5. 最高限价：（人民币）：14548072.68元

6. 采购需求：本项目为蒙城县第二人民医院医用气体管网及配套系统采购项目，包括医用分子筛制氧系统、医用中心供氧系统（包括医用气体汇流排）、医用中心吸引系统（包括医用真空负压机）、医用空气集中供应系统（包含医用空气压缩机）及配套设备（包括设备带、终端、电源插座、床头灯等）、医用气体监测报警系统、牙科专用负压站、牙科专用压缩空气站等，具体详见招标文件。

7. 合同履行期限：自合同签订后120日内（根据项目的装饰进度，在不影响整体项目进度情况下）完成供货、安装及调试等。

8. 本项目不接受联合体投标。

二、申请人（投标人）的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

本项目非专门面向中小企业采购。本项目符合财政部、工业和信息化部制定的《政府采购促进中小企业发展管理法》第六条第二款（因确需使用不可替代的专利、专有技术，基础设施限制，或者提供特定公共服务等原因，只能从中小企业之外的供应商处采购的）之规定，为非专门面向中小企业采购项目。具体原因如下：因该项目需求设备含大型企业制造货物，不适宜预留份额或专门面向中小企业。反馈途径：19956731166。

3. 本项目的特定资格要求：

(1) 供应商须具有建筑机电安装工程专业承包贰级资质、电子与智能化工程专业承包贰级及以上资质；

(2) 供应商须具有医疗器械生产许可证或医疗器械经营许可证（或第二类医疗器械经营备案凭证）；

(3) 供应商须具有医疗器械注册证（包含医用分子筛制氧系统或医用分子筛制氧设备、医用中心供氧系统、医用中心吸引系统、医用压缩空气系统或医用空气集中供应系统、医用气体报警系统等）；

(4) 供应商须具备有效中华人民共和国特种设备安装改造维修许可证（压力管道）GC2级及以上或特种设备生产许可证（工业管道安装）GC2级及以上级别资质。

按照《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，根据评审时“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）的信息，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝其参与政府采购活动。

注：评标委员会按采购文件要求在评标系统对投标人（含联合体成员）进行交互查询，以评标时亳州市公共资源交易评标系统与“信用中国（www.creditchina.gov.cn）”平台实时交互数据为准。遇系统故障，以评标委员会通过“信用中国（www.creditchina.gov.cn）”人工查询为准，人工查询仍有故障的，则此项评标时不作要求。评标委员会应对故障页面证据截图存档。

(3) 标包划分：共分为1个标包，分别为： / 。

(4) 其他资格要求： / 。

三、获取招标文件

1. 获取时间：2024年07月23日至2024年07月30日（提供期限自本公告发布之日起不得少于5个工作日），每天上午8:00至12:00，下午14:30至17:30（北京时间，法定节假日除外）。投标人须仔细阅读“投标人资格要求”，谨慎参与。

2. 获取地点：请潜在投标人于发布时间内登录亳州市公共资源交易中心网站（<http://ggzy.bozhou.gov.cn>）电子招投标交易平台，按照有关程序办理参与事宜（获取、下载招标文件）。

3. 获取方式：使用CA锁登陆亳州市电子招投标交易平台下载。

4. 招标文件售价：不收取。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

1. 提交投标文件截止时间（开标时间）：2024年08月13日09点00分（北京时间），投标人应在投标截止时间前通过电子招投标交易平台（亳州市公共资源交易系统）递交电子投标文件；逾期送达的投标文件，电子招投标交易平台（亳州市公共资源交易系统）将予以拒收。

2. 开标地点：亳州市蒙城县智慧城市运营中心南三楼（具体开标室详见亳州市公共资源交易中心网站“开标日程安排”或者开标当天指示牌）。

五、公告期限：自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

（一）投标保证金的递交：本项目不收取投标保证金。

（二）招标公告发布媒介

本次招标公告在安徽省政府采购网（<http://www.ccgp-anhui.gov.cn>）、安徽省招标投标信息网（www.ahtba.org.cn）、亳州市公共资源交易中心网站（<http://ggzy.bozhou.gov.cn>）等媒体上发布。

（三）服务热线

1. CA数字证书及电子签章咨询电话：4008804959

2. 电子投标技术支持电话：4009980000

（四）注意事项

1. 本项目只接受安徽省公共资源交易市场主体库（以下简称主体库，安徽省公共资源交易市场主体库登录地址：<https://ggzy.ah.gov.cn/ahggfwpt-zhutiku/dengludenglu>）已审核通过的注册用户参与，因未及时办理注册手续导致无法参与的，责任自负。

2. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同（标包）项下的政府采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

3. 省属采购人的政府采购项目，中标（成交）供应商必须在中标（成交）以后、签订采购合同前成为安徽省政府采购网供应商注册用户。

4. 招标文件获取须知

（1）登录安徽省公共资源交易市场主体库登录地址：<https://ggzy.ah.gov.cn/ahggfwpt-zhutiku/dengludenglu>）免费注册用户，按照有关程序办理相关事宜。

（2）点击填写投标信息后，及时按照规定的获取方式下载招标文件及其他资料（含答

疑或相关说明)。如本项目有两个或两个以上标包,潜在投标人参加其中任何一个标包的投标,必须对该标包进行网上参与。

(3) 只有按照规定的获取方式

成功下载招标文件后方完成全部参与程序。网上发布系统将于发布时间(即招标文件发布时间)截止后准时关闭,各潜在投标人须及时参与并下载招标文件。因未及时下载招标文件导致参与无效的,责任自负。以亳州市电子招投标交易平台生成的文件获取确认单为依据。

5. 本项目招标文件(电子版)随招标公告同时发布,仅为各类市场主体和社会公众平等、快捷、准确地获取招标信息。潜在投标人(供应商)如有意参与本项目投标,仍须在招标文件发售时间内登陆亳州市公共资源交易中心网站(<http://ggzy.bozhou.gov.cn>)电子招投标交易平台办理下载招标文件等相关事宜,逾期未办理的,责任自负。

6. 本项目在线提交投标(响应)文件,投标人(供应商)在线解密投标文件、无须现场参加开标。

七、对本次招标提出询问,请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称:蒙城县第二人民医院

地址:安徽省蒙城县周元西路301号

联系方式:刘主任19956731166

2. 采购代理机构信息

名称:安徽皖岳信合项目管理有限公司

地址:合肥市蜀山区潜山路699号新地中心B座8F

联系方式:0551-65576070/65576071/65576072转分机号8011、18096686692

3. 项目联系方式

项目联系人:李正雷、李静、秦冬冬

电 话:0551-65576070/65576071/65576072转分机号8011、18096686692

4. 质疑联系方式

联系人:刘主任、李正雷

联系电话:19956731166、18096686692

2024年07月23日

附件:采购需求(与招标文件一致)

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	条款名称	条款内容
1.1.1	采购方式	公开招标
1.1.2	采购人	名称：详见招标公告。 地址：详见招标公告。 联系人：详见招标公告。 电话：详见招标公告。
1.1.3	政府采购代理机构	名称：详见招标公告。 地址：详见招标公告。 联系人：详见招标公告。 电话：详见招标公告。
1.1.4	项目名称	详见招标公告。
1.2	资金来源及落实情况	财政资金，已落实。
1.3.2	交货（供货）时间	详见第五章合同条款前附表。
1.3.3	交货地点	详见第五章合同条款前附表。
1.4	投标人资格要求	详见招标公告。
2.1.1	投标人提出问题的截止时间	<u>2024</u> 年 <u>07</u> 月 <u>30</u> 日 <u>16:00</u> 前，投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容，如发现缺页或附件不全，应及时向采购人提出，以便补齐。投标人如对招标文件有任何疑问均在此时间以前登录亳州市电子招投标交易平台进行网上提问。如遇系统故障等原因不能登录系统、提出疑问，请及时与采购人或政府采购代理机构联系，递交纸质材料，否则，投标人无权再因为招标文件等与投标有关的资料而提出质疑、投诉。
2.1.2	采购人澄清的时间	<u>2024</u> 年 <u>07</u> 月 <u>31</u> 日，招标文件的澄清、修改、补充等将在亳州市电子招投标交易平台或交易信息栏上发布。所有下载招标文件的投标人须在网上自行查询或登录交易平台进行查询，无需以纸质形式回复。如遇系统故障等原因不能登录系统，请及时与采购人或政府采购代理机构联系。否则，造成的一切后果由投标人自行承担。

2.2.1	构成招标文件的其他材料	采购人发出的澄清、修改及补充文件等。
2.2.2	投标人确认收到招标文件澄清的时间	招标文件的澄清在亳州市电子招投标交易平台或交易信息栏的发布时间，视为投标人确认收到招标文件澄清的时间。
2.3.1	投标人确认收到招标文件修改、补充的时间	招标文件的修改、补充在亳州市电子招投标交易平台或交易信息栏的发布时间，视为投标人确认收到招标文件修改的时间。
3.1	构成投标文件的其他材料	投标人的书面澄清、说明和补正（但不得改变投标文件的实质性内容）。
3.3	投标有效期	投标截止之日起 120 天。
3.4	投标保证金	详见招标公告。
3.4.3	投标保证金的退还	/
3.7.3	签字或盖章要求	按照招标文件要求进行签字或盖章。 按照电子招标投标相关要求，投标人须在投标文件的指定位置加盖投标人、法定代表人电子印章。投标文件中需要签字盖章的内容，如不能加盖电子章或电子签名的，投标人须上传加盖公章（彩色）或签名的扫描件。
4.1.1	投标文件的递交要求	具体详见招标公告。
4.1.2	是否退还投标文件	否。
5.1	开标时间和地点	详见招标公告。 投标人有关人员参加开标会的要求： / 。
5.2	开标程序	按招标文件规定的开标程序进行开标。
6.1.1	评标委员会的组建	评标委员会构成：7人以上单数（含7人）。 评标委员会组建：按有关规定组建。
6.3.2	是否授权评标委	否，推荐的中标候选人数量：3名。

	员会确定中标人	
7.2	中标结果公告 媒介和中标通知	在亳州市公共资源交易中心网站、安徽省政府采购网和安徽省招标投标信息网等网站上发布。 中标通知书发出形式为“数据电文”。
7.3.1	履约保证金的 缴纳和退还	履约保证金 <input checked="" type="checkbox"/> 收取 <input type="checkbox"/> 不收取 履约保证金缴纳形式： 1.汇款； 2.转账； 3.保函； 4. 汇票； 5.本票； 6.支票； 7.保险等。 履约保证金为合同金额的 2 % 履约保证金缴纳要求：由采购人收取，按照相关规定缴纳。 履约保证金退还：无违约行为发生或违约行为已处理的情况下，项目履约完成后，采购人按规定退还履约保证金。
7.4	知识产权	1.投标人须保证，采购人在中华人民共和国境内使用投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如投标人不拥有相应的知识产权，则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的一切相关费用。如因此导致采购人损失的，投标人须承担全部赔偿责任。 2.投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，须在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，投标人须提供开发接口和开发手册等技术文档。
需要补充的其他内容		
1		1.各投标人需及时从亳州市电子招投标交易平台中自行下载招标文件、补充文件等与投标有关的资料，因未下载或下载不及时，所引起与投标有关的一切后果责任自负。如对从交易平台中自行下载的以上资料有疑问的，请及时提出。各潜在投标人在投标截止时间前，每天均应登录亳州市电子招投标交易平台页面，查看或下载有关资料信息； 2.投标人应认真阅读本招标文件，按招标文件中的要求制定投标文件； 3.在发放中标通知书前，采购人将会同有关部门对中标人资格材料原件、基本账户开户许可证原件等相关资料进行核验； 4.开标后至授予中标人合同，凡与本次招标有关人员属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露； 5.在公共资源交易活动过程中，同一项目（标包）的不同投标人，针对投标文件制作机器码或创建标识码相同的情况，将对其投标文件按无效投标处理，请各潜在投标人在编制投标文件、上传投标文件等环节谨慎操作，避免出现投标文件制作机器码或创建标识码相同的情况。

6.投标人应依法行使自己的质疑、投诉权利。对于恶意质疑、投诉、弄虚作假及其他违法违规行为的，一经查实，将按照有关规定进行处理。

7.关于中小企业投标：

①本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为工业。

②根据《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号），各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；

从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

（该文件详细内容请供应商网上查阅）

③关于中小企业投标：供应商所投标的物所属行业应符合采购文件规定行业类型标准；对非专门面向中小企业采购的项目，符合规定的小微企业享受价格评审优惠。

④中小企业投标是指在在政府采购活动中，供应商提供的货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。中小企业投标应提供《中小企业声明函》，并对声明的真实性负责，中小企业划分见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）。

	<p>⑤根据财库〔2014〕68号《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》，监狱企业视同小微企业。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业投标时，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，并对其真实性负责，不再提供《中小企业声明函》。</p> <p>⑥根据财库〔2017〕141号《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》所列条件。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性负责。</p> <p>8.根据省财政厅通知，政府采购支持节能产品、环境标志产品、绿色采购等相关政策，有关参考文件如下：</p> <p>①市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告（2019年第16号）</p> <p>②关于印发节能产品政府采购品目清单的通知（财库〔2019〕19号）</p> <p>③关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知（财库〔2019〕18号）</p> <p>④关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知（财库〔2019〕9号）</p> <p>⑤国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知（国办发〔2007〕51号）</p> <p>⑥关于环境标志产品政府采购实施的意见（财库〔2006〕90号）</p> <p>⑦财政部国家发展改革委关于印发《节能产品政府采购实施意见》的通知（财库〔2004〕185号）</p> <p>⑧关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号）</p>		
2	<p>1. 勘探现场 本项目不需要供应商自行勘探现场。</p> <p>2.采购预算（招标控制价、最高投标限价，下同） 详见招标公告。</p> <p>3. 投标文件份数 按照电子招标投标相关要求，网上提交加密投标文件一份。</p>		
3	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20%;">电子招标 投标</td> <td>本项目采用全流程电子招标投标，包括网上下载、网上投标、网上开标、网上评标等。具体要求详见电子招标投标相关要求</td> </tr> </table>	电子招标 投标	本项目采用全流程电子招标投标，包括网上下载、网上投标、网上开标、网上评标等。具体要求详见电子招标投标相关要求
电子招标 投标	本项目采用全流程电子招标投标，包括网上下载、网上投标、网上开标、网上评标等。具体要求详见电子招标投标相关要求		
4	<p>一、本招标文件要求的大写数字为：零、壹、贰、叁、肆、伍、陆、柒、捌、玖、</p>		

<p>拾、佰、仟、万、亿。</p> <p>二、投标文件中承诺书格式须与招标文件中承诺书格式保持一致，请供应商在编制文件时按招标文件格式进行制作。</p> <p>三、本项目实行不见面交易，现就有关事项补充如下：</p> <p>1、本项目开标时，投标人在互联网上参与开标，并解密其投标文件，无需委派法定代表人或其委托代理人（授权委托人）参加现场开标，无需携带数字证书在开标现场（投标时）对其投标文件解密，无需现场递交投标资料。投标人的投标文件不会因未委派法定代表人或其委托代理人（授权委托人）参加开标被认定为无效投标。</p> <p>2、删除：投标人须知前附表 5.1 条款中“投标人有关人员参加开标会的要求：投标人的法定代表人或其委托代理人应持有有效身份证件、法定代表人证明或授权委托书参加开标会。”的要求。</p> <p>3、供应商应在投标截止时间起 30 分钟内，通过互联网解密采购文件，超过 30 分钟未解密的将不能进入评标程序。（以交易系统时间为准）。</p> <p>四、电子招标投标相关要求中：</p> <p>“（二）开标程序</p> <p>1.宣布开标纪律；</p> <p>2.宣布开标人、采购人等有关人员姓名；</p> <p>3.公布在投标截止时间前递交投标文件的投标人名称，检查投标文件的数字证书有效性和加密状况，核验参加开标会议的投标人的法定代表人或委托代理人等人员的身份证（原件）、法定代表人身份证明或授权委托书，以确认其身份合法有效。</p> <p>4.投标人在前附表规定的时间内解密其投标文件；</p> <p>5.对投标截止时间前递交的投标文件由投标人解密后再由采购人或政府采购代理机构解密，当众开标；</p> <p>6.当众唱标，并记录在案；</p> <p>7.开标结束。</p> <p>（注：开标主持人可根据项目情况适当调整开标程序。）”</p> <p>修改为：</p> <p>（二）开标程序</p> <p>1、公布在投标截止时间前递交投标文件的投标人名称，检查投标文件的数字证书有效性和加密状况；</p> <p>2、投标人在规定的时间内解密其投标文件；</p> <p>3、对投标截止时间前递交的投标文件由投标人解密后再由采购人或政府采购代理机构解密；</p> <p>4、唱标，并记录在案；</p> <p>5、开标结束。</p> <p>（注：开标主持人可根据项目情况适当调整开标程序。）</p> <p>五、删除：电子招标投标相关要求（三）开标时出现下列情形之一的，拒绝其投标或投标无效中：</p> <p>“2.未在投标截止时间前进行现场登记的；3.开标现场法定代表人未提供有效身份证明及法定代表人身份证明书的；开标现场委托代理人未提供有效身份证明及授权委托书的；”的要求。</p> <p>六、开评标过程中，投标人应始终保持在线状态。投标人可以通过亳州市电子招标投标交易平台依法对开标过程提出异议（质疑），并加盖投标人电子签章对质疑</p>
--

	<p>内容进行确认。取消招标文件中开评标现场有关书面提出异议（质疑）及澄清说明的内容。</p> <p>七、如有询标事宜，评标委员会通过互联网向投标人发起询标。投标人通过亳州市电子招投标交易平台接受评标委员会发起的询标，并在规定的时间内（从评标委员会发起询标起不超过 20 分钟），对询标内容答复并填写联系人姓名、联系电话，加盖投标人电子签章。逾时不回复的，视为投标人自愿放弃澄清回复的权利</p> <p>八、取消招标文件中评标委员会可以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正和投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式的内容。</p> <p>九、投标人可通过亳州市公共资源交易网（http://ggzy.bozhou.gov.cn/BZWZ/），查看评审结果。</p> <p>十、投标人须通过亳州市公共资源交易网，点击“投标单位登录”，进入亳州市电子招投标交易平台，进行远程解密；投标人可以通过交易平台中的“模拟解密”功能，自行验证其解密环境，如有技术问题请联系：4009980000，0558-5122006。解密不成功的，后果自负。投标人不得通过非加密电子报价文件（光盘）直接将电子投标文件导入评标系统。</p>
5	本项目质疑、投诉环节的委托代理人须为投标时投标文件中的委托代理人。
6	本项目支持供应商运用政府采购合同进行信用融资(即政采贷)，采购人应在政府采购合同中或通过签订补充协议的方式与供应商约定唯一收款账户;因政采贷需要更改供应商收款账户的，采购人、融资机构、供应商三方应共同签订《政采贷收款账户变更备案表》（格式详见合同条款及格式附件），其他任何情况下均不得更改上述唯一收款账户
7	<p>采购文件质疑</p> <p>（1）提出时间：若潜在供应商对采购文件提出质疑，应当在获取采购文件或者采购文件公告期限届满之日起 7 个工作日内一次性提出。</p> <p>（2）提出方式：采用书面形式，现场或者登录亳州市公共资源交易平台（网址：http://ggzy.bozhou.gov.cn/），在工作日上班时间内（上午 8:00-12:00, 下午 14:30-17:30）向采购人或采购代理机构提出质疑。</p>
8	投标人前来投标即视为，同意中标结果公告中公示其资格能力条件、业绩、信誉、项目负责人、中标标的信息（分项报价表）、未中标人本人的评审得分与排序等信息，并承诺提供的资料或信息均真实有效。若被发现存在虚假、隐瞒情况，投标人承担由此产生的一切后果。
9	根据《政府采购法》有关规定，采购人应当将合同报同级政府采购监督管理部门备案。
10	<p>根据《安徽省财政厅关于推广使用政府采购电子保函业务的通知》（皖财购函【2023】257号）文件精神，在政府采购活动中全面推广电子保函。采购人不得拒收供应商以保函形式提交的履约保证金；供应商可提供等额预付款保函，办理政府采购预付款业务。</p> <p>履约保函，指需要收取履约保证金的项目，供应商按照采购文件约定向采购人或代理机构提供担保机构出具的履约保证承诺电子担保凭证。</p> <p>预付款保函，指按照采购文件约定，采购人与供应商签订合同后，采购人支付预付款前，由供应商提供给采购人的信用担保保函。</p>

11.1 本次招标代理费由中标人承担，并按招标人与代理公司签订的代理合同金额支付。其中招标代理费按照收费标准的 100%收取（见下表），由中标人在领取中标通知书前缴纳。

招标代理服务收费标准(费率)

中标金额（万元）	货物招标	服务招标	工程招标
100 以下	1.5%	1.5%	1.0%
100—500	1.1%	0.8%	0.7%
500—1000	0.8%	0.45%	0.55%
1000—5000	0.5%	0.25%	0.35%
5000—10000	0.25%	0.1%	0.2%
10000——100000	0.05%	0.05%	0.05%
1000000 以上	0.01%	0.01%	0.01%

11.2 本次工程量清单和招标控制价编制费由中标人承担，收费标准参照《关于重新制定工程造价咨询服务收费项目及标准的通知》(皖价服(2007)86 号)和《国家发展改革委关于降低部分建设项目收费标准规范收费行为等有关问题的通知》(发改价格[2011]1534 号)等文件规定，以中标金额为计算基数，分标段分别按下表规定计算后乘以 100 向中标人收取。

咨询项目	收费基数	工程类型	100 万以内	200 万以内	500 万以内	1000 万以内	2000 万以内	5000 万以内	10000 万以内	10000 万以上
工程量清单编制	中标价	建筑工程	4.8	4.3	3.8	3.4	3.0	2.8	2.5	2.3
		安装工程	5.0	4.6	4.0	3.6	3.1	2.9	2.6	2.4
控制价编制	中标价	建筑工程	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	1.0
		安装工程	2.1	1.9	1.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1

（上表的费率是%，按基本收费不足 1000 元的，按 1000 元计费。本收费标准中的“建筑工程”适用建筑工程及配套的装饰工程、安装工程；市政工程等。“安装工程”适用单独安装工程、装饰工程（含二次装饰装修）；房屋修缮；园林绿化及仿古建筑工程等。）

说明：招标文件相关内容与投标须知前附表不一致的，以投标须知前附表为准。

电子招标投标相关要求

一、注册登记

(一) 本项目只接受安徽省公共资源交易市场主体库（以下简称主体库，安徽省公共资源交易市场主体库登录地址：<https://ggzy.ah.gov.cn/ahggfwpt-zhutiku/dengludenglu>）已审核通过的注册用户参与，未在安徽省公共资源交易市场主体库注册的潜在投标人请及时注册办理手续，因未及时办理入库手续导致无法参与的，责任自负。

(二) 投标企业自行上传投标企业资料，投标企业资料的有效性在评标时由项目评标委员会负责认定。

(三) 注册用户应及时对录入的信息进行维护，并对信息的真实性、准确性和完整性负责。如出现相应资料不全、不清楚、超出有效期等情况，由此产生的一切后果由投标人自行承担。

(四) 投标人应当取得和使用数字证书及电子印章，其在系统中所有操作都具有法律效力，并承担法律责任。如未办理的，请及时办理（地址：亳州市政务服务中心三楼CA窗口，技术支持联系电话：4008804959）。投标人需通过数字证书对投标文件相关内容进行加密并电子签章，妥善保管数字证书，及时到证书颁发机构续期。出现下列情形的，投标人必须对投标文件重新加密和电子签章，并在投标截止时间之前上传至系统：

- 1.数字证书到期后重新续期；
- 2.数字证书因遗失、损坏、企业信息变更等情况更换新证书。

投标人由于数字证书遗失、损坏、更换、续期等情况导致投标文件无法解密，由投标人自行承担责任。

二、下载招标文件

投标人须在发布期内，持数字证书登录系统进行参与、打印参与凭证、下载招标文件和其他相关资料。

投标人如有疑问，须按招标文件规定的时间通过系统提出，否则，责任自负。

如有补充、答疑、澄清和修改，采购人在网上“交易信息”栏目或通过系统发布相关内容，投标人应及时上网查阅，通过系统下载最新的答疑补充文件，据此制作投标文件。

三、制作投标文件

(一) 投标人在交易系统中下载“投标文件制作软件”，通过软件制作、生成投标文件。技术问题咨询电话：4009980000。

(二) 制作电子投标文件时请插上数字证书、打开投标文件制作软件、导入电子招标文件（答疑文件等），按要求制作投标文件。

(三)投标文件中相关资格审查材料可以从注册用户之前自己录入的资料库中挑选；投标文件如有图表等其他格式文件，可用附件形式上传至投标文件制作软件中。

(四)经数字证书加密的投标文件必须在投标截止时间前完成上传，加密和解密必须使用同一数字证书。

四、递交投标保证金

投标保证金的到账截止时间详见投标须知前附表。

五、投标

(一)电子投标文件的递交是指投标人使用系统完成上传投标文件，未在投标截止时间前完成上传的投标文件视为逾期送达。

(二)为了保障电子开评标活动正常进行，投标人必须在网上递交加密的投标文件。

(三)投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已提交的投标文件，投标文件以投标截止时间前完成上传至系统的最后一份为准。

(四)投标截止时间以交易系统显示的时间为准，逾期系统将自动关闭，未完成上传的投标文件将被拒绝。

六、开标

(一)开标时间、地点和人员。在规定的投标截止时间（开标时间）和地点公开开标，邀请所有投标人的法定代表人或其委托代理人以及投标须知前附表规定的其他人员（如要求）准时参加，并在投标截止时间前进行现场签字登记。

(二)开标程序

1.宣布开标纪律；

2.宣布开标人、采购人、监督人等有关人员姓名；

3.公布在投标截止时间前递交投标文件的投标人名称，检查投标文件的数字证书有效性和加密状况，核验参加开标会议的投标人的法定代表人或委托代理人等人员的身份证（原件）、法定代表人身份证明或授权委托书，以确认其身份合法有效。

4.投标人在前附表规定的时间内解密其投标文件；

5.对投标截止时间前递交的投标文件由投标人解密后再由采购人或政府采购代理机构解密，当众开标；

6.当众唱标，并记录在案；

7.开标结束。

（注：开标主持人可根据项目情况适当调整开标程序。）

(三) 开标时出现下列情形之一的，拒绝其投标或投标无效：

1.未在投标截止时间前通过系统递交电子投标文件的；

2.未在投标截止时间前进行现场登记的；

3.开标现场法定代表人未提供有效身份证明及法定代表人身份证明书的；或开标现场委托代理人未提供有效身份证明及授权委托书的；

4. 供应商进行开标现场解密或远程解密，须在开标时间开始后30分钟内完成；如遇系统故障等特殊情况，由采购人或开标主持人，按实际情况决定是否延长开标时间。（注：本项目可以在亳州市辖区范围内的公共资源交易场所解密机进行解密。）

部分投标人的投标文件未解密的，其他投标文件的开标可以继续；

5.经检查数字证书无效的投标文件；

6.投标文件未按招标文件要求进行加密和数字证书认证的；

7.不符合招标文件其他要求或对电子开标活动造成严重后果的。

七、评标

（一）根据有关规定开展评标活动，依法组建的评标委员会按招标文件规定的评标办法进行电子评标，并对评标报告签字或电子签章确认。

（二）投标人在评标期间应保持在场（开标现场）或在线状态，确保联系畅通，随时通过系统接受评标委员会可能发出的询标信息，在规定时间内澄清，未能按时澄清的，评标委员会将视同其放弃澄清。

（三）投标人需补充注册用户登记资料的，须在投标截止日2个工作日前完成，否则影响评标，责任自负。

（四）项目评审中，投标文件出现下列情形之一的，评标委员会应终止对投标文件做后续评审：

1.投标文件无法打开或不完整的；

2.投标文件中携带病毒并造成后果的；

3.恶意递交投标文件，企图造成网络堵塞或瘫痪的；

4.评标委员会认定的其他情形。

（五）项目评审中，澄清文件如出现下列情况的，应终止对澄清文件作进一步的评审，视同放弃澄清：

1.澄清文件无法打开或不完整的；

2.澄清文件中携带病毒并造成后果的；

3.恶意递交澄清文件，企图造成网络堵塞或瘫痪的；

4.评标委员会认定的其他情形。

（六）本项目评审如涉及计算，均精确到小数点后两位。

八、意外情况的处理

出现下列情形导致交易系统无法正常运行，或者无法保证招标投标过程的公平、公正和信息安全时，除投标人责任外，其余各方当事人免责：

- （一）网络服务器发生故障而无法访问网站或无法使用网上招标投标系统的；
- （二）网上招标投标系统的软件或网络数据库出现错误，不能进行正常操作的；
- （三）网上招标投标系统发现有安全漏洞，有潜在泄密危险的；
- （四）计算机病毒发作导致系统无法正常运行的；
- （五）电力系统发生故障导致网上招标投标系统无法运行的；
- （六）其他无法保证招标投标过程公平、公正和信息安全的。

出现上述情形而又不能及时解决的，公共资源交易中心应及时向公共资源交易监管部门报告。经批准同意后，采取以下办法处理：

- 1.项目暂停，待系统或网络故障排除并经过可靠性测试后，重新实施。
- 2.停止该项目此次网上招投标操作程序，并通知投标人采用其他方式操作。

因投标人计算机系统遭遇网络堵塞、病毒入侵等不能正常登录系统下载文件、交纳投标保证金、提交的投标文件本身含有计算机病毒或非完整文件等无法参与开标等招标投标活动的，后果由投标人承担，招标投标活动不暂停、不终止。

九、其他

如本要求与招标文件其他条款不一致时，以本要求为准。

1. 总则

1.1 招标项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等有关法律、法规和规章的规定，本招标项目已具备招标条件，现进行公开招标，欢迎符合条件的供应商参加投标。

1.1.2 采购人：见投标人须知前附表。

1.1.3 政府采购代理机构：见投标人须知前附表。

1.1.4 项目名称：见投标人须知前附表。

1.2 招标项目的资金来源和落实情况

1.2.1 资金来源：见投标人须知前附表。

1.2.2 资金落实情况：见投标人须知前附表。

1.3 采购内容及需求、交货时间和地点

1.3.1 采购内容及需求：见投标人须知前附表。

1.3.2 交货（供货）时间：见投标人须知前附表。

1.3.3 交货（供货）地点：见投标人须知前附表。

1.4 投标人资格要求

1.4.1 投标人资格要求详见投标人须知前附表。

1.4.2 招标公告规定接受联合体投标的，联合体除应符合招标公告的要求外，还应遵守以下规定：

(1) 2个以上供应商可以组成1个投标联合体，以1个投标人的身份投标。

(2) 以联合体形式参加投标的，联合体各方均应当符合政府采购法第二十二条第一款规定的条件。采购人根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合采购人规定的特定条件。

(3) 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

(4) 联合体各方之间应当签订共同投标协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将共同投标协议连同投标文件一并提交采购单位。

(5) 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动，否则各相关投标均无效。

(6) 采购单位不得强制投标人组成联合体共同投标，不得限制投标人之间的竞争。

(7) 其他规定见投标人须知前附表。

1.5 费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的费用自理。不论投标的结果如何，采购单位在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

1.6 保密

参与政府采购活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，否则应承担相应的法律责任。

1.7 语言文字

招标投标文件使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 响应和偏差

1.9.1 投标文件应当对招标文件的实质性要求和条件作出满足性或更有利于采购人的响应，否则，投标人的投标将被否决。

1.9.2 投标人应根据招标文件的要求提供投标货物或服务技术性能指标的详细描述、技术支持资料及技术服务和质保期服务计划等内容以对招标文件作出响应。

1.9.3 投标文件中应针对实质性要求和条件中列明的技术要求提供技术支持资料。技术支持资料以制造商公开发布的印刷资料，或检测机构出具的检测报告或采购内容及需求允许的其他形式为准。提供技术支持资料的具体时间见采购内容及需求。

1.9.4 招标文件规定了可以偏差的范围和最高偏差项数的，偏差应当符合招标文件规定的偏差范围和最高项数，超出偏差范围和最高偏差项数的投标将被否决。

1.10 定义

1.10.1 采购（招标），是指以合同方式有偿取得货物、工程和服务的行为。
货物，是指各种形态和种类的物品，以及货物采购中所伴随的服务。

1.10.2 采购单位：是指具体负责和从事政府采购业务的集中采购机构、社会中介代理机构和采购人的总称。

供应商：是指对本项目表现出兴趣，并有可能实际参与该项目投标的法人、其他组织或者自然人。

投标人：是指按照一定的程序，获取了招标文件，并实际参与了该项目投标活动的供应商。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

- (1) 招标公告；
- (2) 投标人须知；
- (3) 评标办法；
- (4) 采购内容及需求；
- (5) 合同条款及格式；
- (6) 投标文件格式。

根据本章第 2.2 款和第 2.3 款对招标文件所作的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购人提出，以便补齐。如有疑问，应在投标人须知前附表规定的时间前以书面形式将提出的问题送达采购人，要求采购人对招标文件予以澄清。

2.2.2 除非采购人认为确有必要答复，否则，采购人有权拒绝回复投标人在投标人须知前附表规定的时间后的任何澄清要求。

本项目采用电子招标投标，按照投标须知前附表的相关要求进行澄清（下同）。

2.3 招标文件的修改

采购人可以书面形式修改招标文件，并通过公共资源业务系统告知已下载招标文件的投标人。修改招标文件的时间距投标人须知前附表规定的投标截止时间不足 15 日的，并且修改内容可能影响投标文件编制的，将相应延长投标截止时间。

本项目采用电子招标投标，按照投标须知前附表的相关要求进行修改（下同）。

2.4 招标文件的解释

本招标文件由采购人或其委托的采购代理机构负责解释。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件应包括下列内容：

- (1) 投标函；
- (2) 开标一览表（报价表）；
- (3) 投标分项报价表；
- (4) 规格响应表；
- (5) 货物服务技术方案；
- (6) 供应商关于产品质量和售后服务方面的承诺；
- (7) 资格证明及有关材料（资格性检查、符合性检查、业绩、信誉等相关材料）；
- (8) 业绩一览表；
- (9) 信誉一览表；
- (10) 中小企业声明函（如有）；
- (11) 残疾人福利性单位声明函（如有）；
- (12) 其他资料。

投标人在评标过程中作出的符合法律法规和招标文件规定的澄清确认，构成投标文件的组成部分。

3.1.2 招标文件规定不接受联合体投标的，或投标人没有组成联合体的，投标文件不包括联合体协议书。

3.2 投标报价

3.2.1 投标人应按第六章“投标文件格式”的要求进行报价并填写投标分项报价表。

3.2.2 投标人应充分了解该项目的总体情况以及影响投标报价的其他要素。

3.2.3 投标人在投标截止时间前修改开标一览表（报价表）中的投标报价总额，应同时修改投标文件“分项报价表”中的相应报价。

3.2.4 投标文件中开标一览表（报价表）（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）（报价表）为准；大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表（报价表）的总价为准，并修改单价；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

3.2.5 采购人设有采购预算（招标控制价、最高投标限价）的，投标人的投标报价不得超过采购预算，采购预算在投标人须知前附表中载明。

3.2.6 投标报价包括采购、运输、人工、安装、调试、售后服务、税费等所有与本项目相关的费用，中标单位应承担相应风险，并认真履行合同，采购人不再为本合同范围内的工作支付额外的费用。

3.2.7 投标报价的其他要求见投标人须知前附表。

3.3 投标有效期

3.3.1 除投标人须知前附表另有规定外，投标有效期为 120 天。

3.3.2 在投标有效期内，投标人撤销投标文件的，应承担招标文件和法律规定的责任。

3.3.3 出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人应予以书面答复，同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金及以现金形式递交的投标保证金的银行同期存款利息。

3.4 投标保证金

3.4.1 投标人在递交投标文件的同时，应按招标文件规定的金额、形式和第六章“投标文件格式”规定的投标保证金格式递交投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。境内投标人以现金或者支票形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出并在投标文件中附上基本账户开户证明。联合体投标的，其投标保证金可以由牵头人或联合体其他成员递交，并应符合招标文件的规定。

3.4.2 投标人不按招标文件要求提交投标保证金的,评标委员会将否决其投标。

3.4.3 采购人或采购代理机构应当自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标供应商的投标保证金(具体要求详见投标人须知前附表)。

3.4.4 有下列情形之一的,投标保证金将不予退还:

(1) 投标人在投标有效期内撤销投标文件;

(2) 中标人在收到中标通知书后,无正当理由不与采购人订立合同,在签订合同时向采购人提出附加条件,或者不按照招标文件要求提交履约担保;

(3) 招标文件规定的其他可以不予退还投标保证金的情形。

3.5 资格审查资料

资格审查资料详见评标办法。

3.6 备选投标方案

3.6.1 除招标文件规定允许外,投标人不得递交备选投标方案,否则其投标将被否决。

3.6.2 允许投标人递交备选投标方案的,只有中标人所递交的备选投标方案方可予以考虑。评标委员会认为中标人的备选投标方案优于其按照招标文件要求编制的投标方案的,采购人可以接受该备选投标方案,但备选投标方案的报价不得高于其投标报价。

3.6.3 投标人提供两个或两个以上投标报价,或者在投标文件中提供一个报价,但同时提供两个或两个以上供货方案的,视为提供备选方案。

3.7 投标文件的编制

3.7.1 投标文件应按第六章“投标文件格式”进行编写,如有必要,可以增加附页,作为投标文件的组成部分。

3.7.2 投标文件应当对招标文件有关供货期、投标有效期、供货要求、招标

范围等实质性内容作出响应。投标文件在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于采购人的承诺。

3.7.3 签字或盖章的具体要求见投标人须知前附表。由投标人的法定代表人（单位负责人）签字或加盖电子印章的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字或加盖电子印章的，应附由法定代表人（单位负责人）签署的授权委托书。

3.7.4 投标人应认真阅读和充分理解招标文件。如果投标没有满足招标文件的有关要求，其风险由投标人自行承担。

4. 投标

4.1 投标文件的递交

4.1.1 投标人应在投标人须知前附表规定的投标截止时间前递交电子投标文件。

4.1.2 投标人通过下载招标文件的电子招标投标交易平台递交电子投标文件。

4.1.3 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

4.2 投标文件的修改与撤回

4.2.1 在投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已递交的投标文件，但应“按照电子招标投标相关要求”执行。

4.2.2 投标人撤回投标文件的，采购人自收到投标人书面撤回通知之日起5日内退还已收取的投标保证金。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

采购人在本招标文件规定的投标截止时间（开标时间）和投标人须知前附表

规定的地点或通过电子招标投标交易平台公开开标，并邀请所有投标人的法定代表人（单位负责人）或其委托代理人准时参加。

5.2 开标程序

详见投标人须知前附表电子招标投标相关要求。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由采购人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式由采购人或其委托的政府采购代理机构依法确定。

6.1.2 评审专家与参加采购活动的供应商存在下列利害关系之一的，应当回避：

（1）参加采购活动前三年内，与供应商存在劳动关系，或者担任过供应商的董事、监事，或者是供应商的控股股东或实际控制人；

（2）与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

（3）与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系；

（4）应当回避的其他情形。

评审专家发现本人与参加采购活动的供应商有利害关系的，应当主动提出回避。采购人或者采购代理机构发现评审专家与参加采购活动的供应商有利害关系的，应当要求其回避。

6.1.3 出现评审专家缺席、回避等情形导致评审现场专家数量不符合规定的，采购人或者采购代理机构应当及时补抽评审专家，或者经采购人主管预算单位同意自行选定补足评审专家。无法及时补足评审专家的，采购人或者采购代理机构应当立即停止评审工作，妥善保存采购文件，依法重新组建评标委员会进行评审。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

6.3.1 评标委员会按照第三章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。第三章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

6.3.2 评标完成后，评标委员会应当向采购人提交书面评标报告和中标候选人名单。评标委员会推荐中标候选人的人数见投标人须知前附表。

7. 合同授予

7.1 定标

采购代理机构应当自评审结束之日起2个工作日内将评审报告送交采购人。采购人应当自收到评审报告之日起5个工作日内在评审报告推荐的中标候选人中按顺序确定中标供应商。

在确定中标供应商前，采购单位不得与投标供应商就投标价格、投标方案等实质性内容进行谈判。

7.2 中标结果公告和中标通知

采购人或者采购代理机构应当自中标供应商确定之日起2个工作日内，发出中标通知书，并在本招标文件约定的媒体上公告中标结果，招标文件随中标结果同时公告。

7.3 履约担保

7.3.1 履约保证金的缴纳和退还详见投标须知前附表；

7.3.2 中标人不能按本章第7.3.1项要求提交履约担保的，视为放弃中标，

其投标保证金不予退还，给采购人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.4 政府采购合同

7.4.1 采购人或者采购代理机构应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与中标供应商签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。

采购单位不得向中标供应商提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。

7.4.2 中标供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。

7.4.3 中标供应商因不可抗力或者自身原因不能履行政府采购合同的，采购人可以与排在中标供应商之后第 1 位的中标候选供应商签订政府采购合同，以此类推。

7.4.4 采购人应当自政府采购合同签订之日起 2 个工作日内，将政府采购合同在本招标文件约定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

7.4.5 采购人应当按照政府采购合同规定，及时向中标或者成交供应商支付采购资金。政府采购项目资金支付程序，按照国家有关财政资金支付管理的规定执行。

7.4.6 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就中标项目向采购人承担连带责任。

7.4.7 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

8.纪律和监督

8.1 对采购人的纪律要求

采购人不得泄露招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

8.2 对投标人的纪律要求

投标人不得相互串通投标或者与采购人串通投标，不得向采购人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。

8.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员应当客观、公正地履行职责，遵守职业道德，不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

8.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

8.5 质疑与投诉

8.5.1 供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人提出询问。

采购人或者采购代理机构应当在 3 个工作日内对供应商依法提出的询问作

出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

8.5.2 供应商认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人提出质疑。

供应商须在法定质疑期内一次性提出针对招标文件的质疑。

采购人应当在收到供应商的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商，但答复的内容不得涉及商业秘密。

8.5.3 供应商提出的询问或者质疑超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知供应商向采购人提出。

评审专家应当配合采购人或者采购代理机构答复供应商的询问和质疑。

8.5.4 供应商应知其权益受到损害之日，是指：

(1) 对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日；

(2) 对招标过程提出质疑的，为各招标程序环节结束之日；

(3) 对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

8.5.5 询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

8.5.6 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级监督管理部门投诉。

8.5.7 供应商质疑、投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围。

8.5.8 供应商捏造事实、提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料进行投诉的，由监督部门列入不良行为记录名单，禁止其1至3年内参加政府采购活动。

9. 需要补充的其他内容

需要补充的其他内容：见投标人须知前附表。

10. 电子招标投标

采用电子招标投标，对投标文件的编制、递交、开标、评标等的具体要求，见投标人须知前附表。

第三章 评标办法

评标程序：

（一）资格性检查

项目开标结束后，应当依法对投标人的资格进行审查，对出现不符合下列情形之一时，作无效标处理。

《资格审查表》如下：

条款序号	评标因素	评标标准
1	营业执照	提供合法有效的“多证合一”证件
2	《中华人民共和国政府采购法》第二十二 条所规定的条件	符合招标文件投标人资格声明函要求（格式 附后）
3	其他资格要求	符合招标公告中的其他资格要求
4	无重大违法记录声明 函	符合招标文件要求（格式附后）
5	投标人信用	<p>按照《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，根据评审时“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）的信息，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝其参与政府采购活动。</p> <p>两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员之一存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。</p> <p>注：评标委员会按采购文件要求在评标系</p>

		统对投标人（含联合体成员）进行交互查询，以评标时亳州市公共资源交易评标系统与“信用中国（www.creditchina.gov.cn）”平台实时交互数据为准。遇系统故障，以评标委员会通过“信用中国（www.creditchina.gov.cn）”人工查询为准，人工查询仍有故障的，则此项评标时不作要求。评标委员会应对故障页面证据截图存档。
6	联合体协议书	符合招标文件要求（格式附后）
7	落实政府采购政策	符合招标公告中落实政府采购政策的资格要求（以中小企业声明函为准）

（二）符合性检查

资格性检查结束后，应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性检查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求，出现不符合下列情形之一时，作无效投标处理。《符合性检查表》如下：

条款序号	评标因素	评标标准
1	履行合同的设备和专业技术能力	符合招标文件要求（格式附后）
2	法定代表人身份证明书、法定代表人授权书	符合招标文件要求（格式附后）
3	投标文件制作机器码、创建标识码	同一项目（标包）的不同投标人，针对投标文件制作机器码或创建标识码不得相同。
4	投标人名称	与营业执照或有效“多证合一”证件一致
5	投标文件格式	按规定格式填写，关键字迹清晰、可以辨认，并按招标文件要求盖章或签字
6	投标报价	投标报价唯一
7	投标函	符合招标文件要求（格式附后）
8	承诺书	符合招标文件要求（格式附后）
9	投标文件的规格响应	投标文件满足招标文件要求（审查《规格响应表（格式）》）
10	投标文件其他内容	响应招标文件的实质性要求，包括报价、交货时间、质保期及售后服务措施等

注：

1. 资格性检查和符合性检查的相关证照、证明、证书、证件、合同等（非投标单位自身单独出具），原件的扫描件（印章须为彩色）装入电子投标文件或从

亳州市电子招投标交易平台上传,原件中标后由采购人核验,如发现弄虚作假的,将向政府采购监管部门报告,按有关规定进行处理。

2. 按照招标文件要求进行签字或盖章,具体要求详见投标须知前附表3.7.3。

(三) 综合评审表

评分项目	分值	评分内容及标准
价格	30分	进入综合评审的最低评标价为评标基准价,其价格分为满分。其他投标人价格分按以下公式计算: 价格分=(评标基准价/评标价)×30分
技术规格	48分	根据供应商所投产品技术性能是否满足或优于招标文件要求进行评审,满分48分: 其中标注“★”条款每有一项满足或优于招标文件要求的加4分,共12项。 注:标注“★”条款投标文件中须根据技术参数要求中提供有效证明材料,提供不全或未提供的不得分。
综合实力	4分	投标人获得市级行政主管部门颁发的“医用气体”相关荣誉证书的得2分;获得省级及以上行政主管部门颁发的“医用气体”相关荣誉证书的得4分,本小项满分4分。 注:①“医用气体”相关荣誉证书系指与本项目采购内容相关的荣誉证书;②荣誉证书证明材料应提供颁奖单位的颁奖文件(颁奖文件不含荣誉证书、奖杯、奖牌、奖状)或颁奖单位官网文件的截图。
业绩	8分	投标人提供自2021年(以合同签订时间为准)以来类似医用气体业绩(项目内容需包含医用分子筛制氧系统或医用中心制氧系统或医用中心制氧设备、医用中心供氧系统、医用中心吸引系统、医用气体压缩系统或医用压缩空气系统或医用空气集中供应系统),每项得4分,最多得8分。 注:提供合同扫描件及项目验收报告或合格证,合同扫描件或项目验收报告或合格证内容须体现以上评审因素,否则不予认可。
安装调试方案	10分	评标委员会根据采购文件要求及投标人提供的安装调试方案情况,进行评审: 1、安装调试方案组成部分: (1) 安装质量措施方案; (2) 安装安全措施方案; (3) 安装文明措施方案; (4) 安装进度措施方案; (5) 安装劳动计划表方案; 2、每个部分评分标准:内容完整、措施有效,满足采购文件要求的视为符合;每1项均符合的得2分,部分符合的得1分,不符合的不得分。

注：综合评审表中涉及的的相关证照、证明、证书、证件、合同等（非投标单位自身单独出具），原件的扫描件（印章须为彩色）或从亳州市电子招投标交易平台选择上传，否则不得分。原件中标后由采购人核验，如发现弄虚作假的，将向政府采购监管部门报告，按有关规定进行处理。

1. 评标总得分=F1+F2+……+Fn（F1、F2……Fn分别为综合评审表各项评分因素的汇总得分）。

评标时，评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的标书进行评价、打分，然后汇总每个投标人每项评分因素的得分，按评审后得分由高到低顺序排列（1、2、3、……）。

2. 评标委员会成员对于小微企业的价格扣除，对于非专门面向中小企业采购的项目，依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》的规定，凡符合要求的有效投标人，按照以下比例给予相应的价格扣除：

序号	情形	价格扣除比例	计算公式
1	供应商提供的货物由小微企业制造	对小微企业产品的价格扣除 10%	评标价 = 总投标报价 (1—10%)
2	接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总额 40% 以上的	对符合条件的联合体或者大中型企业的价格扣除 4%	评标价 = 联合体或者大中型企业的总投标报价 ×(1—4%)

注：（1）小微企业产品包括货物及其提供的服务与工程，无法认定小微企业的，不享受价格扣除。

（2）监狱企业视同小微企业，监狱企业投标的提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，不再提供《中小企业声明函》。

（3）残疾人福利性单位视同小型、微型企业，残疾人福利性单位属于小型、

微型企业的，不重复享受政策。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》。

(4) 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

(5) 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有小微企业制造货物，也有中型企业制造货物，不享受价格扣除优惠政策。

(6) 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。

(7) 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

(8) 价格扣除比例或者价格加分比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

(9) 预留份额的采购项目或者采购包，通过发布公告方式邀请供应商后，符合资格条件的中小企业数量不足 3 家的，应当中止采购活动，视同未预留份额的采购项目或者采购包，按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》第九条有关规定重新组织采购活动。

计算价格评分：价格分统一采用低价优先法计算，各有效投标人的评标价（指投标报价经算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除后的价格）中，取最低评标价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

$$\text{价格评分} = (\text{评标基准价} / \text{评标价}) \times \text{价格分值}$$

评标价仅用于计算价格评分，中标金额以实际投标价为准。

3、投标产品为单一产品的，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品的，多家投标人提供的核心产品品牌“◎”相同的，按单一产品规定处理。

(四) 本次评标采用综合评分法。综合评分法，是指在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审后，以评标总得分最高的投标人作为中标候选供应商或者中标供应商的评标方法。

1 评审原则

1.1 合法、合规原则。

1.2 公平、公正、科学、择优原则。

1.3 高分优先原则。衡量投标文件满足招标文件规定各项评审标准的程度，折算为综合得分分值，依据每个投标人的综合得分由高到低，依次确定排名顺序。

2. 评审标准

评审标准见评标办法前附表。

3. 评标

3.1 评标应当遵循下列工作程序：

3.1.1 资格性检查。依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明、投标保证金等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。

3.1.2 符合性检查。依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

3.2 澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以书面形式（应当由评标委员会专家签字）要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3.3 比较与评价。按招标文件中规定的评标方法和标准，对资格性检查和符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

4.推荐中标候选供应商名单。

中标候选供应商数量应当根据采购需要确定，推荐1-3名中标候选供应商，必须按顺序排列中标候选供应商。

采用综合评分法，按评审后综合得分由高到低顺序排列。综合得分相同的

，按投标报价由低到高顺序排列。综合得分且投标报价均相同的，按技术得分由高到低顺序排列。综合评分相同、投标报价和技术得分均相同的，由评标委员会综合评审讨论后确定中标候选人顺序（评标委员会应出具相应的评审讨论过程的纸质材料并签字）。

5.编写评标报告。

评标报告是评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括：

- 5.1. 招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；
- 5.2. 下载招标文件的投标人名单和评标委员会成员名单；
- 5.3. 评标方法和标准；
- 5.4. 开标记录和评标情况及说明，包括投标无效投标人名单及原因；
- 5.5 评标结果和中标候选供应商排序表；
- 5.6. 评标委员会的授标建议。

6.保密

招标采购单位应当采取必要措施，保证评标在严格保密的情况下进行。

任何单位和个人不得非法干预、影响评标办法的确定，以及评标过程和结果。

7.特殊情况的处置程序

7.1关于评标活动暂停

7.1.1评标委员会应当执行连续评标的原则，按评标办法中规定的程序、内容、方法、标准完成全部评标工作。只有发生不可抗力导致评标工作无法继续时，评标活动方可暂停。

7.1.2发生评标暂停情况时，评标委员会应当封存全部投标文件和评标记录，待不可抗力的影响结束且具备继续评标的条件时，由原评标委员会继续评标。

。

7.2关于评标中途更换评标委员会成员

7.2.1 除非发生下列情况之一，评标委员会成员不得在评标中途更换：

(1) 因不可抗拒的客观原因，不能到场或需在评标中途退出评标活动。

(2) 根据法律法规规定，某个或某几个评标委员会成员需要回避。

7.2.2

退出评标的评标委员会成员，其已完成的评标行为无效。由招标人根据本招标文件规定的评标委员会成员产生方式另行确定替代者进行评标。

7.3记名投票

在任何评标环节中，需评标委员会就某项定性的评审结论做出表决的，由评标委员会全体成员按照少数服从多数的原则，以记名投票方式表决。（须形成文字材料并签字）。

8.无效投标的情形

投标文件属下列情况之一的，应当在资格性、符合性检查时按照无效投标处理：

(1) 不符合电子招标投标相关要求的有关规定，见投标人须知前附表电子招标投标相关要求；

(2) 未按照招标文件要求递交投标保证金的；

(3) 未按照招标文件规定要求签署、盖章的；

(4) 不具备招标文件中规定资格要求的；

(5) 若允许联合体投标，投标人以联合投标、但未附联合体投标协议的；

(6) 未按照招标文件要求注明投标产品品牌、型号，只简单写上“响应”、“符合”或“满足”等字样的；

(7) 投标报价超出本项目预算金额（控制价）的；

(8) 在资格性、符合性检查评审中，评标委员会认定投标人的投标不符合评标办法前附表中规定的任何一项评审标准的；

(9) 未按招标文件规定的格式填写、内容不完整以至影响投标文件评审且不符合招标文件错误修正条件的或关键字迹模糊、无法辩认的；

(10) 投标人递交两份或多份内容不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标项目报有两个或多个报价，且未声明哪一个有效，按招标文件规定提交投标替代方案的除外；

(11) 投标人名称与网上下载招标文件时不一致的；

(12) 投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应；所谓实质上响应，是指投标文件应与招标文件的所有实质性条款、条件和要求相符，无显著差异或保留，或者对合同中约定的招标人的权利和投标人的义务方面造成重大的限制，纠正这些显著差异或保留将会对其他实质上响应招标文件要求的投标文件的投标人的竞争地位产生不公正的影响；

(13) 未按照招标文件要求进行承诺的；

(14) 投标人有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为的；

(15) 在公共资源交易活动过程中，同一项目（标段）的不同投标人，投标文件制作机器码或创建标识码相同的情况；

(16) 不符合法律、法规和招标文件中规定的其他实质性要求的。

备注：评标委员会对其否决的投标，应附否决投标情况说明，并向投标人公布结果。

9.废标

在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

(一) 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

(二) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(三) 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

(四) 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购人应当将废标理由通知所有投标人。

第四章 采购需求

一、采购需求总体说明

1、医用气体管网及配套系统采购项目包括医用分子筛制氧系统、医用中心供氧系统（包括医用气体汇流排）、医用中心吸引系统（包括医用真空负压机）、医用空气集中供应系统（包含医用空气压缩机）及配套设备（包括设备带、终端、电源插座、床头灯等）、医用气体监测报警系统、牙科专用负压站、牙科专用压缩空气站等。具体详见招标文件。

▲2、本项目中的牙科电动抽吸机、牙科电动无油空压机作为 I 类医疗器械管理，必须提供投标产品的第 I 类医疗器械备案信息表或第 I 类医疗器械备案凭证。

4、设计和施工遵循的技术标准、规范要求

- (1)、GB50316-2000(2008 年版)《工业金属管道设计规范》
- (2)、GB50016-2014(2018 年版)《建筑设计防火规范》
- (3)、GB50030-2013《氧气站设计规范》
- (4)、GB50029-2014《压缩空气站设计规范》
- (5)、GB50751-2012《医用气体工程技术规范》
- (6)、GB/T8982-2009《医用及航空呼吸用氧》
- (7)、YS/T650-2020《医用气体和真空用无缝铜管》
- (8)、GB/T14976-2012《流体输送用不锈钢无缝钢管》
- (9)、GB50235-2010《工业金属管道工程施工规范》
- (10)、GB50236-2011《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》
- (11)、GB50184-2011《工业金属管道工程施工质量验收规范》
- (12)、GB50683-2011《现场设备、工业管道焊接工程施工质量验收规范》
- (13)、GB/T2099.1-2021《家用和类似用途插头插座 第 1 部分：通用要求》
- (14)、特种设备安全法
- (15)、国家部门和行业其它现行的有关技术规范、规程及要求
- (16)、医院提供的病房大楼平面图及要求

二、采购内容及技术要求

二-1 采购内容

医用气体管网及配套系统采购项目，共有氧气终端 1578 个，吸引终端 1574 个，空气终端 320 个，根据业主需求调整。配置原则如下：

1、普通病床采用三腔设备带，每床设氧气、吸引终端各一套，两个五孔电源插座，一套灯具及一个开关；

2、重症病房（抢救室、监护室）采用三腔设备带，每床设氧气、吸引及空气终端各二套，三个五孔电源插座，一套灯具及一个开关；

3、CT、DR、钼靶、骨密度等科室管道接入吊桥吊塔中；

4、及净化区域在管道井出口处预留氧气、吸引、压缩空气阀门，由净化专业厂家对接。

5、牙科单独设置负压、压缩空气站房，管道连接至牙椅。

6、每个病区配备氧气流量计、配备一套医用气体监测报警系统。

门诊楼	房间数	床位数	氧气终端	吸引终端	空气终端	开关、灯	床位牌	插座	氧气流量计	压力监测报警装置
一层 A	B 超	1	1	1	0	1	1	2	1	1
	心电图	1	1	1	0	1	1	2		
	留观	1	1	1	0	1	1	2		
	儿童输液	2	6	6	0	6	6	12		
	雾化	1	4	4	0	4	4	8		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1		
二层 A	宫腔镜	1	1	1	1	1	1	2	1	1
	阴道	1	1	1	1	1	1	2		

	镜												
	苏醒室	1	1	1	1	1	1	1	2				
	B超	1	1	1	1	0	1	1	2				
一层 B	隔离抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3	1	1		
	抢救大厅	2	6	12	12	12	6	6	18				
	输液	2	7	7	7	0	7	7	14				
	输液室	2	2	2	2	0	2	2	4				
	洗胃	1	1	1	1	0	1	1	2				
	石膏	1	1	1	1	0	1	1	2				
	清创	1	1	1	1	0	1	1	2				
	留观	4	13	13	13	0	13	13	26				
	B超	2	2	2	2	0	2	2	4				
二层 B	留观病房	10	28	28	28	0	28	28	56	2	1		
医技楼													
一层	CT	3	3	预留支管阀门								1	1
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3				
	DR	2	2	预留支管阀门									
	钼靶	1	1	预留支管阀门									
	骨密度	1	1	预留支管阀门									
	心	3	3	3	3	0	3	3	6				

	电										
	脑电	3	3	3	3	0	3	3	6		
	肌电	1	1	1	1	0	1	1	2		
	多普勒	2	2	2	2	0	2	2	4		
二层	彩超	2	2	2	2	0	2	2	4	1	1
	B超	2	2	2	2	0	2	2	4		
	复苏室	1	5	5	5	5	5	5	10		
三层		预留									
四层		预留									
住院楼											
二层A		预留								1	
三层A	三人间	20	60	60	60	0	60	60	120	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
四层A	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
五层A	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		

	护室										
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
六层 A	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
七层 A	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
八层 A	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
九层 A	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
十层 A	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1

	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
十一层 A	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
二层 B	三人间	19	57	57	57	0	57	57	114	1	1
	监护室	4	12	24	24	24	12	12	36		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
三层 B	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
四层 B	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
五层	三人	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1

B	间										
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
六层 B	三人间	19	57	57	57	0	57	57	114	1	1
	监护室	4	10	20	20	20	10	10	30		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
七层 B	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
八层 B	三人间	19	57	57	57	0	57	57	114	1	1
	监护室	4	10	20	20	20	10	10	30		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
九层 B	三人间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监护室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢救室	1	1	2	2	2	1	1	3		
十	三	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1

层 B	人 间										
	监 护 室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢 救 室	1	1	2	2	2	1	1	3		
十 一 层 B	三 人 间	21	63	63	63	0	63	63	126	1	1
	监 护 室	2	6	12	12	12	6	6	18		
	抢 救 室	1	1	2	2	2	1	1	3		
合计		514	1429	1578	1574	320	1422	1422	3000	27	25

二-2 各系统技术要求

(一)、医用分子筛制氧系统技术要求

1、产品要求

▲1.1、制氧系统用途说明：利用PSA变压吸附技术制造医用氧气，供临床使用，提供医疗器械注册证。

1.2、分子筛使用寿命 ≥ 10 年。

1.3、制氧系统冷却方式为风冷式。

1.4、制氧系统本体噪声符合国家标准 (\leq) 85dB。

1.5、制氧系统必须满足设计要求：具备最高的安全性、可靠性、满足医院在停电、突发情况及用氧高峰期的供氧要求。

1.6、氧气纯度： $\geq 93\%$ ，提供公开发布的印刷材料能印证以上参数。

1.7、制氧系统既可全自动智能化运行，同时也能转换为手动运行，必须具备设备运行的最高可靠性和安全性。

1.8、制氧系统必须有良好的持久性能，制氧主机分子筛在无需进行再生处理或更换的情况下，能实现连续运行 ≥ 10 万小时。

1.9、制氧系统必须具备断电报警功能，报警声符合国家标准。

1.10、制氧系统必须具备自动报警功能，即自动反向、超载、负荷保护报警

功能。

1.11、制氧系统必须具备制氧系统必须具备氧气纯度分析仪，对所产氧气浓度进行实时监测，具有数据远传功能。

1.12、制氧系统必须采用质量流量计，具有实时流量和累计流量显示功能，具有数据远传功能。

1.13、制氧系统中的气体处理精度 $\leq 0.01 \mu\text{m}$ ，过滤系统必须具备功能效能自动显示功能。

1.14、制氧系统具有数字化数据监测功能，能实时在线监测制氧系统的压力、纯度、流量及运行状态等各项运行数据，运行异常时发出报警信号。

1.15、制氧系统应配置医用气体监测报警系统及云服务系统，对制氧设备进行24小时全方位监测与报警。

1.16、制氧系统配件之间的连接管道采用不锈钢管，焊接方式连接。

2、系统产品功能要求

医用分子筛制氧系统：包含微油螺杆空压机、冷冻式干燥机、四级过滤器、空气贮罐、医用分子筛制氧机、氧气贮罐、除菌过滤器、氧气纯度分析仪、氧气管道流量计、电控柜部分等。

序号	设备名称	技术要求	数量	备注
1	微油螺杆式压缩机组	1. 要求为：一体化结构设计，结构紧凑，安装方便。 2. 采用微油螺杆空气压缩机。 3. 额定排气压力： $\geq 0.85\text{Mpa}$ ；单台排气量： $\geq 12.94\text{m}^3/\text{min}$ ，单台电机额定功率： $\leq 75\text{kW}$ 。 4. 全自动智能化电气控制系统参数要求： 4.1. 操作界面可显示设备流程的即时工况，可调整运行参数，可调出运行记录及故障记录； 4.2. 全自动工作方式，无须专人值守，能根据医院的实际用气量的要求逐台启动或停止各机组的运行，各机组之间交替跟踪启动，互为备用，方便医院管理。 4.3. 具有在线和移动监控功能；包括运行参数显示、报警信息显示、维护保养计划； 4.4. 所有的控制、数据的显示和参数调整均在控制面板上进行，同时能在中央控制室的监控计算机上显示运行状态和进行远程操作；	2 台	

序号	设备名称	技术要求	数量	备注
		4.5. 具有断电、缺相、反相等保护功能，出现故障时提供声光报警。 4.6. 具有露点、压力、温度等运行参数的监测功能，可保存不低于 1 年的运行记录。 4.7. 提供开放数据通讯接口，便于设备的远程管理。 4.8. 高效齿轮传动，没有联轴器效率损失。 4.9. 整机二级能效。		
2	净化控制器	1. 净化控制器与空气压缩机同一品牌，包含冷冻式干燥机及四级过滤器，确保压缩空气品质，并具有压缩空气水分监测功能，避免液态水直接进入冷冻式干燥机而影响设备寿命。 2. 冷冻式干燥机参数要求： 2.1. 工作压力：0.4~1.1MPa 2.2. 处理气量：符合空压机处理气量要求 2.3. 压力露点：3-8℃。 2.4 噪声：≤60dB（A） 2.5 具有数字控制器显示露点温度 3. 过滤器参数要求： 3.1. 采用四级过滤 3.2. 处理气量：符合空压机处理气量要求。	2 套	
3	空气储罐	1. 材质不锈钢； 2. 单个有效容积：≥3m ³ ； 3. 最大工作压力：≥1Mpa； 4. 符合国家压力容器安全技术监察规程。	2 个	
4	◎医用分子筛制氧机	★一、提供有效的 CE 认证、ISO13485、ISO9001 认证证书。 二、制氧原理为 PSA 技术，具有技术完整先进性。制氧设备冷却方式为风冷式。制氧设备本体噪声符合国家标准。 主要技术参数： 1. 流量：≥50m ³ /h； 2. 氧气纯度：≥93%； 3. 空气进气压力≥0.6MPa，氧气输出压力：>0.4MPa； ★4. 氧气露点温度：≤-73℃，提供制氧主机技术白皮书或产品说明书或国家认可的检验检测机构出具的检测报告等评审委员会认可的其他证明材料。 5. 工作原理：PAS 双塔工艺流程变压吸附。	2 台	进口
5	氧气储罐	1. 材质不锈钢；	2 个	

序号	设备名称	技术要求	数量	备注
		2. 单个有效容积： $\geq 5\text{m}^3$ ； 3. 最大工作压力： $\geq 1\text{Mpa}$ ； 4. 符合国家压力容器安全技术监察规程。		
6	电控柜	主要技术参数： 1. 采用PLC控制，对制氧系统进行现场自动化控制，并对现场运行数据进行采集。 2. 具有断电、缺相、反相等保护功能，出现故障时提供声光报警。 3. 具有远程数据输出接口，方便远程数据传输。 4. 采用可编程PLC控制器，触摸显示屏；具有断电、自动反向、超载、超负荷报警功能，报警符合国家标准；制氧系统控制操作面板为彩色触摸屏。 5. 设备控制系统采用可编程控制柜，自动手动两种工作方式。设置合理的工作程序来控制设备的运行及阀门工作状态。具有氧气浓度、氧气压力、氧气流量、CO浓度、空气露点值等显示和报警功能，能对每套制氧机组的氧气浓度进行监测，当氧气浓度 $< 90\%$ 时，发出声光报警。	1台	
7	电源电缆线	机房内设备之间连接，为压缩空气系统提供电力供应。	1项	
8	管路系统	用于压缩空气系统的气路连接，机房内设备之间连接管。	1项	

(二)、医用中心供氧系统技术要求

1、产品要求

医用中心供氧系统由氧气汇流排、氧气分气缸、管道、阀门及氧气快速插座终端等组成。站内的氧气通过管道输送到各个病区各病房的快速插座终端处，然后通过湿化器供病人吸氧。

医用中心供氧系统主要技术参数：

- (1) 氧气终端使用流量： $\geq 10\text{L}/\text{min}$
- (2) 每层（每区）配置氧气控制阀
- (3) 系统小时泄漏率： $\leq 0.2\%$
- (4) 氧气最远端压力损耗： $\leq 10\%$
- (5) 氧气管道气体流速： $\leq 10\text{m}/\text{s}$
- (6) 终端保证气压： $0.2\sim 0.5\text{Mpa}$ （连续可调）

- (7) 氧气管道需可靠接地，接地电阻小于 10 欧姆
- (8) 最大和最小使用流量工况下供氧压力误差： $\leq 0.02\text{MPa}$
- (9) 系统运行方式：各终端连续用气，停电时不停供气
- (10) 氧气终端可区分其它气体终端

2、供氧站：供氧方式以医用分子筛制氧系统为主供氧源， 2×10 医用氧气汇流排作为紧急备用供氧源，满足医院氧气的供应。

2.1 医用氧气汇流排主要技术参数：

- (1) 额定流量： $\geq 50\text{m}^3/\text{h}$
- (2) 额定进口压力： $\geq 15\text{MPa}$
- (3) 额定出口压力： $0\sim 0.6\text{MPa}$ （可调）
- (4) 自动切换压力： $1\pm 0.1\text{MPa}$
- (5) 空瓶报警压力： $1\pm 0.1\text{MPa}$
- (6) 医用气体汇流排作为 II 类医疗器械管理。

(7) 医用气体汇集排控制面板应采用液晶屏显示，屏幕尺寸 ≥ 10 英寸，能显示气瓶、输出压力及运行状态。

★(8) 医用气体汇集（流）排除了单个气瓶外，气瓶和汇流排之间的每个高压挠性连接应安装一个止回阀。连接和断开气瓶时，汇流排应具有高压挠性连接扭转的装置。提供医用气体汇集(流)排技术白皮书或产品说明书或国家认可的检验检测机构出具的检测报告等评审委员会认可的其他证明材料。

(9) 医用气体汇集（流）排汇流管应具有保证气体平衡功能的装置，避免在更换钢瓶时逐一关闭汇流管的阀门。提供国家知识产权局的技术证明文件或国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

3、供氧管道

3.1 **管道规格：**详见配置清单。

3.2 氧气管道直径保证使用麻醉机、呼吸机和其他医疗器械的终端压力不小于 0.4MPa ；普通病房处的压力 $\geq 0.2\text{MPa}$ ；

3.3 在使用流量条件下，最远处管道压力损失 $\leq 10\%$ 。

3.4 **管道材质：**根据相关规范标准规定，本项目医用中心供氧系统室外主管选用不锈钢无缝钢管，室内主管、横管、支管均选用无缝铜管。材质分别符合 GB/T14976《流体输送用不锈钢无缝钢管》、YS/T650《医用气体和真空用无缝铜

管》要求。

3.5 管道布置

3.5.1 由氧站至大楼主管安装在大楼气体管道井内, 每个病区走廊横管安装在走廊吊顶内, 病房内支管及终端、截止阀均安装在医疗设备带内。

3.5.2 管道应按脱脂工艺严格酸洗、脱脂处理后封堵包装, 不锈钢管镀层不具有对人体有害的物质(铅、镉、汞、六价铬)四项重金属残留, 提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

3.5.3 氧气管道穿墙壁和地板时, 均敷设在套管内, 在套管内的管段不得有焊缝及连接接头。

3.5.4 氧气管道不允许暗埋在建筑物结构内或敷设在没有检查门的管井内。

3.5.5 氧气管道不允许与燃气管、燃油管、电缆共架敷设。

3.5.6 氧气管道及管件在安装前均经严格脱脂。

3.5.7 管道支架均匀布置, 副管道在吊顶内安装, 安装高度可根据安装现场作调整, 副管道支架最大间距为2m, 主管道支架最大间距为2.5m。

3.6 管道连接

不锈钢管采用氩弧焊焊接方式连接, 紫铜管采用硬钎焊焊接方式连接, 无泄漏, 保证稳压供气。

3.7 医用气体系统的管道应进行专用气体置换, 并进行医用气体系统品质检验, 除器械空气或氮气、牙科空气外, 终端组件处气体主要组分的浓度与气源出口处的差值不应超过0.5%, 提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

4、流量计量装置

采用氧流量计对氧气进行计量核算, 及时发现管道氧气是否泄漏, 流量计配有RS485通讯模块以及用户自定报警功能能更好的实现网络传输和流量监控。

4.1 显示方式: LED(显示瞬时流量与总量);

4.2 显示单位: 瞬时流量 m^3/h 或 L/min , 总量: m^3 ;

4.3 最大流量: $\geq 200\text{L}/\text{min}$;

4.4 精度: $\pm (2.0+0.5\text{FS})\%$;

4.5 工作电源: 8-24VDC(带220VAC适配电源);

4.6 输出: RS485;

4.7 工作温度: -10 至 $+55^\circ\text{C}$;

4.8 湿度：<95%RH(无结冰、无凝露)；

4.9 防护等级：≥IP40。

5、终端设备

5.1 医气终端选用德式国际通用标准，插销符合 DIN13260-2 标准，适用 DIN 国际标准插头，不同气体终端具有唯一特定的专用插头，专用插头不能通用；外观采用 ISO9170-1 规范颜色，以便规范认知，防止误操作，拔插次数≥10 万次。

5.2 整体结构采用模块化设计，可不拆设备带面板从正面拆卸易损部件，在不关闭气源的情况下维修本终端；需要维修更换的易损件集中设计在可方便拆卸的插拔密封模块，实现真正的带气维修。

5.3 不同类型的气体终端底座与插拔密封模块采用防呆设计，防止装配和维修时不同气体错误配合，确保使用安全。

5.4 终端流量：>10L/min。

★5.5 医用氧气终端底座应采用无弹簧的自密封结构，提供国家知识产权局的技术证明文件或国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

★5.6 医用气体终端压盖对大肠杆菌（ATCC 8739）、金黄色葡萄球菌（ATCC 6538P）的抗菌率应大于 99.9%，提供国家认可的检验检测机构出具的具有 CMA、CNAS 标识的检测报告。

★5.7 医用气体终端应通过细胞毒性试验、皮肤致敏试验、皮肤刺激试验，提供国家认可的检验检测机构出具的具有 CMA、CNAS 标识的检测报告。

5.8 医用气体终端防火性能应满足 GB8624-2012 中 A(A2)级要求，提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

6、医疗设备带

6.1 医疗设备带采用高强度铝合金 6063-T6 材质。

6.2 医用设备带为≥3 腔结构组成的设备带，医疗设备带表面采用静电喷塑，截面尺寸≥210×60mm，型材厚度≥1.5mm，设备带上面板采用一体化设计，无须打开面板即可进行设备带的维修，使安装维修更加方便，并具有良好的防腐和保洁效果。

6.3 医疗设备带内部电路接线须采用接线端子（需提供实物图片证明）。

6.4 医疗设备带带内应设置气体、强电、弱电三个走线槽，确保用电安全，

具有电气防火保护功能，提供国家认可的检验检测机构出具的设备带的电气安全防火检测报告。

6.5 医疗设备带表面须具有防锈防盐雾功能，提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

6.6 气体终端防护罩：每个气体终端的防护罩均要固定安装在操作面板上，不易松脱丢失，具有弹簧助力功能，坚固耐用，翻盖次数应不少于 10000 次，表面要有国标标准色和文字标示以区分不同气体终端。

6.7 设备带应不具有对人体有害的物质（含铅、镉、汞、六价铬等）四项重金属，提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

★6.8 设备带符合 GB 9706.1-2020《医用电气设备第一部分：安全通用要求》的标准要求，提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

7、管道接地

按相关标准规定：氧气管道应可靠接地，其接地与大地接地干线连接，接地干线由采购方实施。

8、检验手段：

管道安装完毕后先用无油压缩空气吹扫干净，之后应进行强度试验和气密性试验。试验介质为纯净压缩空气；耐压试验压力为 1.15 倍管道系统设计压力；气密性试验压力为管道系统设计压力，一小时泄漏率 $\leq 0.5\%$ 。

9、验收标准：

按医院要求以及国家相关规范规定进行竣工验收。其中系统泄漏率按 $\leq 0.2\%$ 验收，验收合格交付使用。

（三）、医用中心吸引系统技术要求

1、产品要求

医用中心吸引系统由中心吸引站、管道、阀门及终端等组成。吸引系统的负压源是中心吸引站的医用真空负压机组，通过医用真空负压机组的抽吸使吸引系统管路达到所需负压值，在手术室、抢救室、治疗室和各个病房的终端处产生吸力，提供医疗使用。

2、系统产品功能要求

吸引站房主要由医用真空负压机（含油润滑旋片式真空泵、真空电磁阀、全自动智能化触摸屏电气控制系统等）、真空罐、除菌过滤器、消毒灭菌装置、阀门及管道等设备组成。

2.1、全自动智能化触摸屏电气控制系统,采用分辨率为 $\geq 800 \times 480$ 的真彩全触摸屏（屏幕尺寸 ≥ 7 英寸），操作界面可显示设备流程的即时工况，可调整运行参数，可调出运行记录及故障记录。

2.2、追随运转和轮流运转双重控制，可按需求以压差和时间差控制真空泵先后启动或轮流启动，保证稳定的真空值及各泵均衡的运行时间。

2.3、须提供开放数据通讯接口，便于设备的远程管理。

2.4、医用中心吸引系统应配置设备应用云服务系统，具有系统管理员权限的相关人员可通过登录云服务系统进行设备管理，并具有移动 APP 手机智能监控功能，可实时监测设备的运行情况，具有运行异常报警功能。

2.5、医用真空负压机应配置防回流装置，避免污物回流，保证设备运行安全，增加系统使用安全，提供制造商公开发行的印刷材料印证。

2.6、保证系统连续抽气，提高系统使用安全，提供投标人的真空吸引机组控制系统计算机软件证书。

★2.7、医用负压真空机应具有运行工况精准预测的功能，提供国家知识产权局的技术证明文件或国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

★2.8、消毒灭菌装置对枯草芽孢杆菌的即时杀灭率应 $> 99.999\%$ ，提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

3、中心吸引站主要技术参数、配置要求

3.1、医用中心吸引系统主要技术参数要求

序号	项目	性能参数	备注
1	吸引站抽气量	单泵抽气量： $\geq 300\text{m}^3/\text{h}$ 总抽气量： $\geq 900\text{m}^3/\text{h}$	二用一备
2	单台电机功率	$\leq 7.5\text{KW}$ (380V)	
3	负压调节范围	$-0.02\sim-0.07\text{Mpa}$	
4	系统报警负压值：	$\geq -0.019\text{Mpa}$ 、 $\leq -0.07\text{Mpa}$	
5	平均小时增压率	$\leq 1.8\%$	
6	终端抽气速率	$\geq 30\text{L}/\text{min}$	可调
7	系统接地电阻	$< 10\ \Omega$	
8	电控箱绝缘电阻值	$\geq 2\text{M}\ \Omega$	
9	站房噪音	$\leq 74\text{dB}$ (A)	

4、吸引管道

4.1 管道规格：详见配置清单。

4.2 管道布置：主管道与氧气主管并行，每个病区的横管安装在走廊吊顶内，病房内支管及终端均安装在医疗设备带内。

4.3 管道材质：医用中心吸引系统主管、横管和进房间支管均采用不锈钢无缝钢管，设备带内采用无缝铜管。材质分别符合 GB/T14976《流体输送用不锈钢无缝钢管》、YS/T650《医用气体和真空用无缝铜管》要求。

5、终端设备

5.1 医气终端选用德式国际通用标准，插销符合 DIN13260-2 标准，适用 DIN 国际标准插头，不同气体终端具有唯一特定的专用插头，专用插头不能通用；外观采用 IS09170-1 规范颜色，以便规范认知，防止误操作，拔插次数 ≥ 10 万次。

5.2 整体结构采用模块化设计，可不拆设备带面板从正面拆卸易损部件，在不关闭气源的情况下维修本终端；需要维修更换的易损件集中设计在可方便拆卸的插拔密封模块，实现真正的带气维修。

5.3 不同类型的气体终端底座与插拔密封模块采用防呆设计，防止装配和维修时不同气体错误配合，确保使用安全。

5.4 终端流量： $> 40\text{L}/\text{min}$ 。

5.5 其余技术要求同氧气终端。

6、管道接地

按相关标准规定：吸引管道应可靠接地，其接地与大地接地干线连接，接地干线由采购方实施。

7、系统增压率

吸引系统的系统小时增压率 $\leq 0.5\%$ 。

8、验收标准：

按医院要求以及国家相关规范规定进行竣工验收。其中系统增压率按 $\leq 0.5\%$ 验收，验收合格交付使用。

(四)、医用空气集中供应系统技术要求

1、产品要求

1.1 医用压缩空气系统由空压站、压缩空气管道和终端设备等组成。要求运行安全可靠，可 24 小时连续不断地供各病房使用，且不占用病房空间也无噪声。压缩空气系统的气源是空气压缩机组，通过空压机的工作使系统产生压缩空气，经过管道输送至各病房，供终端使用。

★1.2 医用空气每立方米空气中颗粒尺寸 $>0.5\mu\text{m}$ 的颗粒数不应超过 700 个，提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

1.3 医用空气压缩机组控制柜需控制机组交替启停，保证系统可连续供气。

2、压缩空气站产品技术要求：

序号	设备名称	技术要求	数量
1	微油螺杆式压缩机组	<p>1. 要求为：一体化结构设计，结构紧凑，安装方便。</p> <p>2. 采用微油螺杆空气压缩机。</p> <p>★3. 排气压力：$\geq 1.0\text{Mpa}$；单台排气量：$\geq 4.79\text{m}^3/\text{min}$，单台功率：$\leq 30\text{kW}$。提供技术白皮书或产品说明书或国家认可的检验检测机构出具的检测报告等评审委员会认可的其他证明材料</p> <p>4. 全自动智能化电气控制系统参数要求：</p> <p>4.1. 操作界面可显示设备流程的即时工况，可调整运行参数，可调出运行记录及故障记录；</p> <p>4.2. 全自动工作方式，无须专人值守，能根据医院的实际用气量的要求逐台启动或停止各机组的运行，各机组之间交替跟踪启动，互为备用，方便医院管理。</p> <p>4.3. 具有在线和移动监控功能；包括运行参数显示、报警信息显示、维护保养计划；</p> <p>4.4. 所有的控制、数据的显示和参数调整均在控制面板上进行，同时能在中央控制室的监控计算机上显示运行状态和进行远程操作；</p> <p>4.5. 具有断电、缺相、反相等保护功能，出现故障时提供声光报警。</p> <p>4.6. 具有露点、压力、温度等运行参数的监测功能，可保存不低于 1 年的运行记录。</p> <p>4.7. 提供开放数据通讯接口，便于设备的远程管理。</p> <p>4.8. 高效齿轮传动，没有联轴器效率损失。</p>	2 套

序号	设备名称	技术要求	数量
		4.9. 整机二级能效。	
2	净化控制器	<p>1. 净化控制器与空气压缩机同一品牌，包含冷冻式干燥机及四级过滤器，确保压缩空气品质，并具有压缩空气水分监测功能，避免液态水直接进入冷冻式干燥机而影响设备寿命。</p> <p>冷冻式干燥机参数要求：</p> <p>1.1. 工作压力：0.4~1.1MPa</p> <p>1.2. 处理气量：符合空压机处理气量要求</p> <p>1.3. 压力露点：3-8℃</p> <p>1.4 噪声：≤60dB（A）</p> <p>1.5 具有数字控制器显示露点温度</p> <p>2. 过滤器参数要求：</p> <p>2.1. 采用四级过滤</p> <p>2.2. 处理气量：符合空压机处理气量要求。</p>	2 套
3	空气储罐	<p>1. 材质不锈钢；</p> <p>2. 单个有效容积：≥2m³；</p> <p>3. 最大工作压力：≥1Mpa；</p> <p>4. 符合国家压力容器安全技术监察规程。</p>	2 个
4	设备应用云服务系统	<p>压缩空气系统应具有云平台监控服务功能，包括远程电脑监控端与智能手机 APP 监控端。具体功能要求如下：</p> <p>1. 医院相关管理人员可通过智能终端或电脑登录云服务系统进行设备管理，具有系统权限管理功能，确保数据安全；</p> <p>2. 实时监测压缩空气设备的运行状态及参数；</p> <p>3. 当设备运行参数发生异常时，及时发出报警提示并推送到电脑端或手机端，提示相关人员进行处理；</p> <p>4. 能记录并保存压缩空气设备的保养及维修记录；</p> <p>5. 能查询压缩空气设备的保养记录，并自动计算下次保养日期，提醒相关人员及时进行设备保养；</p>	1 套
5	分气缸	<p>1. 规格：一进四出；</p> <p>2. 材质：06Cr19Ni10。</p> <p>3. 起气体聚积、分支的作用，进行气体分配。</p> <p>4 分气缸表面通过盐雾测试合格，提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。</p>	1 台
6	减压装置	<p>1. 双回路减压装置，对站房出来的压缩空气进行减压；</p> <p>★2. 减压装置表面应通过盐雾测试合格，内部管路应无毒</p>	4 套

序号	设备名称	技术要求	数量
		性残留。提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。	
7	电源电缆线	机房内设备之间连接，为压缩空气系统提供电力供应。	1 项
8	管路系统	用于压缩空气系统的气路连接，机房内设备之间连接管。	1 项

3.1 空气管道

3.1 管道规格：详见配置清单。

3.2 管道布置：主管道与氧气主管并行，每个病区的横管安装在走廊吊顶内，病房内支管及终端均安装在医疗设备带内。

3.3 管道材质：空气主管道、副管道和进房间支管道均采用无缝不锈钢管，设备带内支管道采用紫铜管。材质分别符合 GB/T14976《流体输送用不锈钢无缝钢管》。

4、终端设备

4.1 医气终端选用德式国际通用标准，插销符合 DIN13260-2 标准，适用 DIN 国际标准插头，不同气体终端具有唯一特定的专用插头，专用插头不能通用；外观采用 IS09170-1 规范颜色，以便规范认知，防止误操作，拔插次数 \geq 10 万次。

4.2 整体结构采用模块化设计，可不拆设备带面板从正面拆卸易损部件，在不关闭气源的情况下维修本终端；需要维修更换的易损件集中设计在可方便拆卸的插拔密封模块，实现真正的带气维修。

4.3 不同类型的气体终端底座与插拔密封模块采用防呆设计，防止装配和维修时不同气体错误配合，确保使用安全。

4.2 终端流量： $>40\text{L}/\text{min}$ 。

4.3 其余技术要求同氧气终端。

5、管道接地：

按国家相关规范要求，压缩空气管道应可靠接地，其接地与大地接地干线连接，接地干线由采购方施工。

6、检验手段：

管道安装完毕后应进行强度试验和气密性试验。试验介质为无油压缩空气或氮气；气体耐压试验压力为 1.15 倍管道系统设计压力；气密性试验压力为管道

系统设计压力，一小时泄漏率 $\leq 0.5\%$ 。耐压试验合格后，应采用无油压缩空气将管道吹扫干净。

7、验收标准：

可按医院要求，按国家相关规范规定进行竣工验收。其中系统泄漏率按 $\leq 0.5\%$ 验收，验收合格交付使用。

（五）、牙科站房及管道系统技术要求

1、简介

牙科电动抽吸系统是用于牙椅的抽吸动力气源及处理设备,对牙科治疗区域内的喷雾、唾液、血液等进行抽吸,并自动进行水气分离和排放,达到去除全部喷雾;有效保护医生护士和患者,防止交叉感染;提高区域可视度;避免病人的吞咽反射,从而使治疗过程无需中断。

牙科无油空压机用于牙科空气用压缩空气的生成设备装置,达到牙科空气用压缩空气的标准要求。

2、牙科专用负压站

2.1、设备名称:牙科电动抽吸系统

2.2、数量 1 台

2.3、结构形式:牙科电动抽吸系统采用的动力源为优质高效的气环真空泵,整套牙科抽吸机组由负压泵排污、清洁反清洗系统组成等组成,一体式机组。

2.4、技术规格及要求

1) 单台设计抽吸量: $\geq 2.7\text{m}^3/\text{min}$

2) 单台功率: $\leq 5\text{KW}$;

3) 真空度: $\leq -15\text{KPa}$;

4) 额定电压: 380V, 频率: 50HZ。

2.6、产品特点:

1) 高效能气环泵,抽吸稳定;

2) 不锈钢分离罐,提高效率。

3) 智能化控制,监测方便;

3、牙科专用压缩空气站

3.1、牙科电动无油空压机

1) 设备名称:牙科电动无油空压机

2) 数量二台(一用一备)

3) 结构形式:整台医用无油空气压缩机由压缩机头、储气罐等组成,一体式机组,具有稳定、安全、节能、环保等特点。

4) 技术规格及要求

①单台排气量: $\geq 300\text{L}/\text{min}$, 含 150L 储气罐;

②单台功率：≤3.5KW；

③额定电压：220V，频率：50HZ。

5) 产品特点：牙科电动无油空压机采用一体化箱式结构，集成空压机、干燥机、过滤器、自动控制柜及配套管路设施等。

4、牙科管道

4.1、**管道规格**：站房至牙科诊室负压管道选用 UPVC 管。空气站房至牙科诊室空气管道选用不锈钢无缝钢管。

4.2、**管道布置**：主管道与其他医气主管并行，每个病区的横管安装在走廊吊顶内，支管安装至牙科诊室牙椅底部。

（六）、医用气体监测报警系统技术要求

医用气体监测报警系统实时采集医院各区域（包括手术室、ICU、普通病区及各医用气体站房）的主要气体监控参数（如多种气体的压力、流量等），通过数据总线传输至监控中心监控计算机中，对运行数据进行采集、控制和处理，实现对各现场的气体参数进行全方位的信号监控。医用气体监测报警系统的主要由包括：数据采集器、监视报警器、数据通讯网络、监控计算机与监控软件等五大部分组成。

1、产品功能要求

- 1.1 实时监测压力、流量等参数，自动生成并打印历史数据报表；
- 1.2 自动生成并打印用氧量报表，为医院的成本统计提供可靠依据；
- 1.3 医用气体供气异常时，及时发出声光报警信号；
- 1.4 系统传感器及网络异常时，及时发出声光报警信号。
- 1.5 智能化、模块化设计，组网方便，扩展自如；
- 1.6 数据共享，专业的数据接口可实现跨平台数据交换；
- 1.7 采用 RS485 数据总线传输方式，施工布线简单，方便扩容。

2、医用气体监测报警系统技术要求

2.1 医用气体监测报警系统，能实时监测氧气、吸引、压缩空气的压力值，能实时监测氧气的实时流量与累计流量，各区域的气体数据通过 RS485 网络连接，实现医用气体运行状况的集中监测。

2.2 区域气体报警系统对各个病区的医用气体数据进行采集，在护士站设置压力监护报警装置，如无护士站的楼层，将压力监护报警装置设在走廊明显位置（靠近医护办公等位置）。系统出现故障时能有声光报警并有文字信息提示报警。

2.3 将各区域的管理系统网络连接到总值班室的监控计算机上进行统一集中监控，监控计算机具有实时在线监测、数据查询、报表自动生成与自动打印等功能。

2.4 医用气体监测报警系统满足 GB50751-2012《医用气体工程技术规范》第七章之要求。

2.5 压力监护报警装置技术要求：

2.5.1 监测病区的压力，保证病区压力不低于所需压力，以实现连续稳定地

供气，具备数据远程传送功能，可通过网络连接局域网或互联网专用服务器。

2.5.2 压力监护报警装置符合 GB 9706.1-2020《医用电气设备第一部分：安全通用要求》的标准要求，提供国家认可的检验检测机构出具的检测报告。

二-3 采购清单

序号	名称	规格	数量	单位	备注
一、医用分子筛制氧系统					
1	微油螺杆式空气压缩机	1. 单台排气量: $\geq 12.94\text{m}^3/\text{min}$ 2. 单台电机功率: $\leq 75\text{KW}$ 3. 单台输出压力: $\geq 0.85\text{MPa}$	2	台	
2	空气储气罐	1. 规格型号: 3.0m^3 2. 最高工作压力: 1.0MPa 3. 材质: 不锈钢 4. 符合压力容器规范要求	2	台	
3	冷冻式干燥机	1. 单台处理量: $\geq 17.1\text{m}^3/\text{min}$ 2. 压力露点: $3-8^\circ\text{C}$	2	台	
4	空气压力变送器	1. 空气压力监测传感器	2	台	
5	露点传感器	1. 测量范围 -50 至 $+20$ 度, 精确度 ± 2 度	3	台	
6	初级过滤器	1. 单台处理量: $\geq 14.4\text{m}^3/\text{min}$	2	台	
7	中级过滤器	1. 单台处理量: $\geq 14.4\text{m}^3/\text{min}$	2	台	
8	高级过滤器	1. 单台处理量: $\geq 14.4\text{m}^3/\text{min}$	2	台	
9	活性炭过滤器	1. 单台处理量: $\geq 14.4\text{m}^3/\text{min}$	2	台	
10	医用分子筛制氧机	1. 单台制氧量: $\geq 50\text{m}^3/\text{h}$ 2. 出口压力: $> 0.4\text{MPa}$ 3. 氧气露点温度: $\leq -73^\circ\text{C}$ 4. 工作原理: PAS 双塔工艺流程变压吸附	2	台	进口
11	氧气储气罐	1. 规格型号: 5.0m^3 2. 材质: 不锈钢 3. 最高工作压力: 1.0MPa 4. 符合压力容器规范要求	2	台	
12	除菌过滤器	1. 单台处理量: $\geq 180\text{Nm}^3/\text{h}$ 2. 材质: 不锈钢	1	台	
13	氧气纯度仪	1. 测量范围: $10.00\%-98.00\%$ 2. 带声音报警	3	台	
14	氧气压力变送器	1. 氧气压力监测传感器	1	台	
15	CO 监测仪	1. 用于测量氧气中的 CO 含量	1	台	
16	氧气流量计	1. 规格型号: MF25 2. 流量范围: $1.0\sim 100\text{Nm}^3/\text{h}$ 3. 显示方式: LCD 显示累计流量、瞬时流量 4. 具备 RS485 通讯模块	1	台	
17	电控柜	1. 规格型号: GT 2. PLC 控制柜, 控制制氧机启停	1	台	
18	医用空气专用金属软管	1. 规格型号: DN65 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	2	条	
19	医用空气专用球阀	1. 规格型号: DN65 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	6	只	
20	医用氧气专用常闭电磁阀	1. 规格型号: DN25 2. 材质: 铜 3. 通电切换	4	只	
21	医用氧气专用常开电磁阀	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 铜 3. 通电切换	3	只	

22	止回阀	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 铜	1	只	
23	止回阀	1. 规格型号: DN25 2. 材质: 铜	1	只	
24	医用氧气专用球阀	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	10	只	
25	医用氧气专用球阀	1. 规格型号: DN25 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	11	只	
26	医用空气专用球阀接头	1. 规格型号: DN65 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂、吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用空气维修阀专用连接件	16	套	
27	医用氧气专用常闭电磁阀接头	1. 规格型号: DN25 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气维修阀专用连接件	8	只	
28	医用氧气专用常开电磁阀接头	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气维修阀专用连接件	6	只	
29	止回阀接头	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气维修阀专用连接件	2	只	
30	止回阀接头	1. 规格型号: DN25 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气维修阀专用连接件	2	只	
31	医用氧气专用球阀接头	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气维修阀专用连接件	20	只	
32	医用氧气专用球阀接头	1. 规格型号: DN25 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气维修阀专用连接件	22	只	

33	医用空气专用不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 76 \times 3$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用空气专用管道	50	米	
34	医用氧气专用不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 42 \times 2.5$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气专用管道	30	米	
35	站房支架	1. 规格型号: 40*40 2. 形式: 吊托支架 3. 原材料: 高强度铝型材 4. 支架衬垫材质: 支吊架固定卡和与管道接触处应做绝缘处理 5. 表面阳极氧化处理, 抗腐蚀 6. 含配套连接件、螺母、螺栓	50	米	
36	空压机专用电缆	1. 规格: 电力电缆 2. 型号: ZR-YJV 3*50+2*25mm ² 3. 连接配电箱和控制柜	30	米	
37	冷干机专用电缆	1. 规格: 电力电缆 2. 型号: ZR-YJV 3*4mm ² 3. 连接配电箱和控制柜	30	米	
38	设备接地	1. 规格型号: JD 2. 各设备与站内接地网连接	1	套	
39	其它管件及敷料	1. 管道焊接焊条 2. 连接螺栓 3. 含储罐、管道表面喷漆及各种支吊架等	1	批	
二、医用中心供氧系统					
1	医用氧气汇集排	1. 规格: 2×10 瓶组 2. 特性: 全自动切换, 具有压力报警功能。汇集排采用自动切换汇集排, 气体汇集排由控制系统、管路切换柜、气瓶连接接口组成 3. 通过先导压差控制切换, 即使在断电情况下也可持续供气 4. 含气瓶防倒架	1	套	
2	氧气分气缸	1. 规格型号: 2进7出 2. 材质: 不锈钢 3. 分流气体, 预留接口 4. 自带压力表, 排污口	1	套	
3	氧气流量计	1. 规格型号: MF5212 2. 流量范围: 0.3~200L/min 3. 显示方式: LED 显示累计流量、瞬时流量 4. 具备 RS485 通讯模块	26	台	
4	氧气流量计	1. 规格型号: MF5212 2. 流量范围: 0.3~300L/min 3. 显示方式: LED 显示累计流量、瞬时流量 4. 具备 RS485 通讯模块	1	台	
5	医用氧气专用球阀	1. 规格型号: DN25 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	2	只	

6	医用氧气专用球阀	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	130	只	
7	医用氧气专用球阀	1. 规格型号: DN15 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	31	只	
8	医用氧气专用球阀	1. 规格型号: DN8 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	7	只	
9	医用氧气专用金属软管	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	2	条	
10	医用氧气专用金属软管	1. 规格型号: DN15 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	1	条	
11	医用氧气专用球阀接头	1. 规格型号: DN25 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气维修阀专用连接件	4	套	
12	医用氧气专用球阀接头	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气维修阀专用连接件	260	套	
13	医用氧气专用球阀接头	1. 规格型号: DN15 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气维修阀专用连接件	62	套	
14	医用氧气专用球阀接头	1. 规格型号: DN8 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用氧气维修阀专用连接件	14	套	
15	医用氧气专用不锈钢管	1. 规格型号: $\Phi 42 \times 2.5$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	265	米	
16	医用氧气专用不锈钢管	1. 规格型号: $\Phi 25 \times 2$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	265	米	
17	医用氧气专用不锈钢管	1. 规格型号: $\Phi 20 \times 2$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	88	米	

18	医用氧气专用 无缝紫铜管	1. 规格型号: $\phi 42 \times 1.2$ 2. 材质: TP2 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	76	米	
19	医用氧气专用 无缝紫铜管	1. 规格型号: $\phi 35 \times 1.2$ 2. 材质: TP2 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	652	米	
20	医用氧气专用无缝紫 铜管	1. 规格型号: $\phi 28 \times 1.2$ 2. 材质: TP2 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	181	米	
21	医用氧气专用 无缝紫铜管	1. 规格型号: $\phi 22 \times 1.2$ 2. 材质: TP2 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2658	米	
22	医用氧气专用 无缝紫铜管	1. 规格型号: $\phi 15 \times 1.2$ 2. 材质: TP2 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	910	米	
23	医用氧气专用 无缝紫铜管	1. 规格型号: $\phi 8 \times 1$ 2. 材质: TP2 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	5275	米	
24	医用氧气专用异径三 通	1. 规格型号: $\phi 42 / \phi 35$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2	只	
25	医用氧气专用异径三 通	1. 规格型号: $\phi 42 / \phi 28$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
26	医用氧气专用异径三 通	1. 规格型号: $\phi 35 / \phi 22$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	19	只	
27	医用氧气专用异径三 通	1. 规格型号: $\phi 22 / \phi 15$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	6	只	
28	医用氧气专用异径三 通	1. 规格型号: $\phi 22 / \phi 8$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	300	只	

29	医用氧气专用异径三通	1. 规格型号: $\phi 15/\phi 8$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	51	只	
30	医用氧气专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 35$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2	只	
31	医用氧气专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 28$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2	只	
32	医用氧气专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 22$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	69	只	
33	医用氧气专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 15$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	14	只	
34	医用氧气专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 8$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1770	只	
35	医用氧气专用缩节	1. 规格型号: $\phi 42/\phi 35$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
36	医用氧气专用缩节	1. 规格型号: $\phi 22/\phi 15$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
37	医用氧气专用等径弯头	1. 规格型号: $\phi 42$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗, 脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	12	只	
38	医用氧气专用等径弯头	1. 规格型号: $\phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗, 脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	18	只	
39	医用氧气专用等径弯头	1. 规格型号: $\phi 20$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗, 脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	6	只	

40	医用氧气专用等径弯头	1. 规格型号: $\phi 42$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	10	只	
41	医用氧气专用等径弯头	1. 规格型号: $\phi 35$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	10	只	
42	医用氧气专用等径弯头	1. 规格型号: $\phi 28$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2	只	
43	医用氧气专用等径弯头	1. 规格型号: $\phi 22$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	100	只	
44	医用氧气专用等径弯头	1. 规格型号: $\phi 15$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	30	只	
45	医用氧气专用堵头	1. 规格型号: $\phi 42$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
46	医用氧气专用堵头	1. 规格型号: $\phi 35$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2	只	
47	医用氧气专用堵头	1. 规格型号: $\phi 22$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	4	只	
48	医用氧气专用堵头	1. 规格型号: $\phi 15$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
49	医用氧气专用套管	1. 规格型号: $\phi 42$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗, 脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	19	只	
50	医用氧气专用套管	1. 规格型号: $\phi 35$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗, 脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	163	只	

51	医用氧气专用套管	1. 规格型号: $\phi 28$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗, 脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	45	只	
52	医用氧气专用套管	1. 规格型号: $\phi 22$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗, 脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	664	只	
53	医用氧气专用套管	1. 规格型号: $\phi 15$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗, 脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	227	只	
54	医用氧气专用套管	1. 规格型号: $\phi 8$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗, 脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	725	只	
55	主管支架	1. 规格型号: 40*40*4 2. 形式: 吊托支架 3. 型钢	90	件	
56	副管支架	1. 规格型号: 30*30*3 2. 形式: 吊托支架 3. 型钢	2050	件	
57	其它管件及敷料	1. 管道焊接焊条 2. 连接螺栓	1	批	
三、医用中心吸引系统					
1	医用真空负压机	1. 单台油旋片式真空泵处理量: $\geq 300\text{m}^3/\text{h}$ 2. 单台油旋片式真空泵功率: $\leq 7.5\text{KW}$ 3. 包含 1 台集成块、3 台油旋片式真空泵、1 台自动控制柜、2 只除菌过滤器、1 台负压安全报警装置、1 套数据远程传输信号接口。 4. 医用真空负压机属于国家 II 类医疗器械	1	套	
2	医用真空负压机安装支架	1. 规格型号: 80# 2. 形式: 基础支架 3. 原材料: 槽钢 4. 基础支架与机组之间设置防震垫片 5. 防腐要求: 除锈后刷防锈底漆二道面漆二道 6. 根据现场实际情况安装	1	套	
3	医用真空负压机及消毒灭菌装置专用电缆	1. 规格: 电力电缆 2. 型号: ZR-YJV 3*25+2*16mm ² 3. 连接配电箱和控制柜	20	米	
4	真空罐	1. 规格型号: 4.0m ³ 2. 材质: 碳钢	1	台	
5	集污罐	1. 规格型号: 1.0m ³ 2. 材质: 碳钢	1	台	
6	消毒灭菌装置	1. 规格型号: 900m ³ /h 2. 功率: 30kW 3. 处理方式: 高温灭菌, 针对有害菌种灭杀率大于 99.999%	1	台	
7	消毒灭菌装置专用支架	1. 规格型号: 50*50*5 2. 形式: 固定支架 3. 原材料: 型钢	1	套	

8	医用真空集气缸	1. 规格型号: 1抽5进 2. 材质: 碳钢 3. 分流气体, 预留接口 4. 自带压力表, 排污口	1	台	
9	真空蝶阀	1. 规格型号: DN100 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗吹扫	6	只	
10	真空蝶阀接头	1. 规格型号: DN100 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗脱脂, 清洗吹除 4. 焊接方式: 单面焊接双面成型氩弧焊 5. 压力试验: 按照规范进行压力试验 6. 气密性试验: 按照规范进行气密性试验	12	只	
11	医用吸引专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 108 \times 3$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用吸引专用管道	20	米	
12	废气排放用热镀锌钢 管	1. 规格型号: DN100 2. 材质: 热镀锌钢 3. 焊接方式: 氩弧焊 4. 含弯头等管接件	110	米	
13	设备接地	1. 规格型号: JD 2. 各设备与站内接地网连接	1	套	
14	真空蝶阀	1. 规格型号: DN65 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗吹扫	2	只	
15	医用吸引专用球阀	1. 规格型号: DN50 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗、吹扫	12	只	
16	医用吸引专用球阀	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗、吹扫	52	只	
17	医用吸引专用球阀	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗、吹扫	19	只	
18	医用吸引专用球阀	1. 规格型号: DN10 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗、吹扫	7	只	
19	医用吸引专用金属软 管	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗、吹扫	1	条	
20	医用吸引专用金属软 管	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗、吹扫	1	条	
21	真空蝶阀接头	1. 规格型号: DN65 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗脱脂, 清洗吹除 4. 焊接方式: 单面焊接双面成型氩弧焊 5. 压力试验: 按照规范进行压力试验 6. 气密性试验: 按照规范进行气密性试验	4	只	

22	医用吸引专用 阀接头	1. 规格型号: DN50 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用吸引球阀专用连接件	24	套	
23	医用吸引专用 阀接头	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用吸引球阀专用连接件	104	套	
24	医用吸引专用阀接头	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用吸引球阀专用连接件	38	套	
25	医用吸引专用 阀接头	1. 规格型号: DN10 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 医用吸引球阀专用连接件	17	套	
26	医用吸引专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 108 \times 3$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	494	米	
27	医用吸引专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 89 \times 3$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	225	米	
28	医用吸引专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 76 \times 3$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	56	米	
29	医用吸引专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 73 \times 3$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	67	米	
30	医用吸引专用无缝不 锈钢管	1. 规格型号: $\phi 57 \times 3$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	636	米	
31	医用吸引专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 42 \times 2.5$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1508	米	

32	医用吸引专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 25 \times 2$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	683	米	
33	医用吸引专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 10 \times 1.5$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2775	米	
34	医用吸引专用 无缝紫铜管	1. 规格型号: $\phi 10 \times 1$ 2. 材质: TP2 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2500	米	
35	医用吸引专用异径三通	1. 规格型号: $\phi 108 / \phi 57$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	3	只	
36	医用吸引专用异径三通	1. 规格型号: $\phi 108 / \phi 42$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	17	只	
37	医用吸引专用异径三通	1. 规格型号: $\phi 57 / \phi 42$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
38	医用吸引专用异径三通	1. 规格型号: $\phi 57 / \phi 10$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	51	只	
39	医用吸引专用异径三通	1. 规格型号: $\phi 42 / \phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2	只	
40	医用吸引专用异径三通	1. 规格型号: $\phi 42 / \phi 10$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	245	只	
41	医用吸引专用异径三通	1. 规格型号: $\phi 25 / \phi 10$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	54	只	
42	医用吸引专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 57$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	3	只	

43	医用吸引专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 42$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	18	只	
44	医用吸引专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	7	只	
45	医用吸引专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 10$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	192	只	
46	医用吸引专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 10$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1574	只	
47	医用吸引专用异径接头	1. 规格型号: $\phi 57/\phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
48	医用吸引专用异径接头	1. 规格型号: $\phi 42/\phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
49	医用吸引专用弯头	1. 规格型号: $\phi 108$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	46	只	
50	医用吸引专用弯头	1. 规格型号: $\phi 89$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	20	只	
51	医用吸引专用弯头	1. 规格型号: $\phi 57$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	50	只	
52	医用吸引专用弯头	1. 规格型号: $\phi 42$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	100	只	
53	医用吸引专用弯头	1. 规格型号: $\phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	60	只	

54	医用吸引专用堵头	1. 规格型号: $\phi 108$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2	只	
55	医用吸引专用堵头	1. 规格型号: $\phi 42$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
56	医用吸引专用堵头	1. 规格型号: $\phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
57	医用吸引专用套管	1. 规格型号: $\phi 10$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	700	只	
58	其它管件及敷料	1. 管道焊接焊条 2. 连接螺栓	1	批	
四、医用空气集中供应系统（正压）					
1	微油螺杆式空气压缩机	1. 单台排气量: $\geq 4.79\text{m}^3/\text{min}$ 2. 单台电机功率: $\leq 30\text{KW}$ 3. 单台输出压力: $\geq 1.0\text{MPa}$	2	台	
个、2	初级过滤器	1. 单级处理量: $\geq 6.6\text{m}^3/\text{min}$	2	台	
3	中级过滤器	1. 单级处理量: $\geq 6.6\text{m}^3/\text{min}$	2	台	
4	高级过滤器	1. 单级处理量: $\geq 6.6\text{m}^3/\text{min}$	2	台	
5	活性炭过滤器	1. 单级处理量: $\geq 6.6\text{m}^3/\text{min}$	2	台	
6	冷冻式干燥机	1. 单台处理量: $\geq 6.0\text{m}^3/\text{min}$ 2. 压力露点: $3-8^\circ\text{C}$	2	台	
7	空压机专用机架	1. 材料: 型钢 2. 形式: 根据现场实际情况安装	2	套	
8	干燥机专用机架	1. 材料: 型钢 2. 形式: 根据现场实际情况安装	2	套	
9	风管	1. 材质: 镀锌铁皮 2. 尺寸: $1\text{m}\times 1\text{m}$	10	米	
10	医用空气压缩机专用电缆	1. 规格: ZR-YJV 1KV 2. 型号: $3\times 25+2\times 16\text{mm}^2$ 3. 连接配电箱和控制柜	50	米	
11	PLC 控制柜	1. PLC 数显控制 2. 控制空气压缩机跟进, 交替运行 3. 带 RS458 输出接口	1	台	
12	空气贮罐	1. 规格型号: 2.0m^3 2. 工作压力: 1.0MPa 3. 材质: 不锈钢 4. 带磁力式排水阀	2	台	
13	压力变送器	1. 精度: $\pm 5\%\text{FS}$ 2. 输出: $4\sim 20\text{mA}$	1	台	
14	露点传感器	1. 测量范围 -50 至 $+20$ 度, 精确度 ± 2 度	2	台	
15	止回阀	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 清洗、吹扫	2	个	

16	电磁阀	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 铜 3. 通电切换	2	只	
17	电磁阀	1. 规格型号: DN15 2. 材质: 铜 3. 通电切换	2	个	
18	站房主管维修阀	1. 规格型号: DN50 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂, 吹扫	3	只	
19	站房主管维修阀	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂, 吹扫	11	只	
20	站房主管维修阀	1. 规格型号: DN15 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂, 吹扫	5	只	
21	空气维修阀接头	1. 规格型号: DN50 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 维修阀专用连接件	6	套	
22	空气维修阀接头	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 维修阀专用连接件	30	套	
23	空气维修阀接头	1. 规格型号: DN15 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 维修阀专用连接件	14	套	
24	空气分气缸	1. 规格型号: 1进4出 2. 材质: 不锈钢 3. 分流空气, 预留接口	1	台	
25	空气减压装置	1. 规格型号: 200m ³ /h 2. 配置: 双减压器配置 3. 特性: 超欠压声光报警功能 4. 工艺: 表面喷塑 5. 具有数据远传功能	4	台	
26	设备接地	1. 规格型号: JD 2. 各设备与站内接地网连接	1	套	
27	医用空气专用金属软管	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	2	条	
28	医用空气专用金属软管	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	2	条	
29	医用空气专用球阀	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂, 吹扫	1	只	
30	医用空气专用球阀	1. 规格型号: DN32 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂, 吹扫	2	只	

31	医用空气专用球阀	1. 规格型号: DN25 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂, 吹扫	3	只	
32	医用空气专用球阀	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂, 吹扫	50	只	
33	医用空气专用球阀	1. 规格型号: DN8 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	7	只	
34	医用空气专用球阀接头	1. 规格型号: DN40 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 维修阀专用连接件	6	套	
35	医用空气专用球阀接头	1. 规格型号: DN32 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 维修阀专用连接件	4	套	
36	医用空气专用球阀接头	1. 规格型号: DN25 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 维修阀专用连接件	6	套	
37	医用空气专用球阀接头	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 维修阀专用连接件	104	套	
38	医用空气专用球阀接头	1. 规格型号: DN8 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 维修阀专用连接件	14	套	
39	医用空气专用无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 57 \times 3$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	163	米	
40	医用空气专用无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 42 \times 2.5$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	258	米	
41	医用空气专用无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 38 \times 2.5$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	67	米	

42	医用空气专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 32 \times 2$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	56	米	
43	医用空气专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 25 \times 2$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	183	米	
44	医用空气专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 20 \times 2$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1238	米	
45	医用空气专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 8 \times 1.5$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	754	米	
46	医用空气专用无缝紫 铜管	1. 规格型号: $\phi 8 \times 1$ 2. 材质: TP2 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	332	米	
47	医用空气专用异径三 通	1. 规格型号: $\phi 42 / \phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
48	医用空气专用异径三 通	1. 规格型号: $\phi 42 / \phi 20$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	9	只	
49	医用空气专用异径三 通	1. 规格型号: $\phi 25 / \phi 20$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	10	只	
50	医用空气专用异径三 通	1. 规格型号: $\phi 20 / \phi 8$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	100	只	
51	医用空气专用等径三 通	1. 规格型号: $\phi 42$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
52	医用空气专用等径三 通	1. 规格型号: $\phi 20$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	6	只	

53	医用空气专用等径三通	1. 规格型号: $\phi 8$ 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 硬钎焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	320	只	
54	医用空气专用弯头	1. 规格型号: $\phi 57$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	30	只	
55	医用空气专用弯头	1. 规格型号: $\phi 42$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	40	只	
56	医用空气专用弯头	1. 规格型号: $\phi 32$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2	只	
57	医用空气专用弯头	1. 规格型号: $\phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	10	只	
58	医用空气专用弯头	1. 规格型号: $\phi 20$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	60	只	
59	医用空气专用堵头	1. 规格型号: $\phi 42$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
60	医用空气专用堵头	1. 规格型号: $\phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	2	只	
61	医用空气专用堵头	1. 规格型号: $\phi 20$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	1	只	
62	医用空气专用套管	1. 规格型号: $\phi 8$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	200	只	
63	其它管件及敷料	1. 管道焊接焊条 2. 连接螺栓	1	批	
五、牙科吸引系统					

1	牙科电动抽吸机	1. 额定抽吸量 (L/min) : ≥ 2700 2. 抽吸压力 (kPa) : $-20 \sim -10$ 。 3. 总功率 (kVA) : 5	1	台	
2	牙科吸引专用球阀	1. 规格型号: DN40 2. 材质: PVC-U 3. 处理方式: 清洗, 吹扫	1	只	
3	牙科吸引专用球阀	1. 规格型号: DN25 2. 材质: PVC-U 3. 处理方式: 清洗, 吹扫	10	只	
4	PVC-U 管	1. 规格型号: DN40 2. 材质: PVC-U 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 粘接 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	25	米	
5	PVC-U 管	1. 规格型号: DN25 2. 材质: PVC-U 3. 处理方式: 清洗, 吹扫 4. 焊接方式: 粘接 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	50	米	
6	牙科信号线	1. 规格型号: RVV-2 \times 1.5 2. 牙科信号线	75	米	
7	牙科吸引专用异径三通	1. 规格型号: DN40/DN25 2. 材质: PVC-U 3. 处理方式: 清洗, 吹扫	10	只	
8	牙科吸引弯头	1. 规格型号: DN40 2. 材质: PVC-U 3. 处理方式: 清洗, 吹扫	6	只	
9	牙科吸引弯头	1. 规格型号: DN25 2. 材质: PVC-U 3. 处理方式: 清洗, 吹扫	10	只	
六、牙科空气系统					
1	牙科电动无油空压机	1. 额定产气量 (L/min) : ≥ 300 2. 额定输出压力: 0.55; 最大输出压力 (MPa) : 0.75 3. 总功率 (kw) : ≤ 3.5	2	台	
2	牙科空气专用球阀	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	2	只	
3	牙科空气专用球阀	1. 规格型号: DN15 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	10	只	
4	牙科空气专用球阀接头	1. 规格型号: DN20 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 维修阀专用连接件	4	套	
5	牙科空气专用球阀接头	1. 规格型号: DN15 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验 6. 维修阀专用连接件	26	套	

6	牙科空气专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 25 \times 2$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	47	米	
7	牙科空气专用 无缝不锈钢管	1. 规格型号: $\phi 20 \times 2$ 2. 材质: 06Cr19Ni10 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	50	米	
8	牙科空气专用异径三通	1. 规格型号: $\phi 25 / \phi 20$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	10	只	
9	牙科空气专用弯头	1. 规格型号: $\phi 25$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	10	只	
10	牙科空气专用弯头	1. 规格型号: $\phi 20$ 2. 材质: 不锈钢 3. 处理方式: 酸洗、脱脂 4. 焊接方式: 氩弧焊 5. 试验方式: 按照规范进行压力与气密性试验	10	只	
七、病房设备带及配套电气系统					
1	医疗设备带	1. 尺寸: $\geq 210 \times 60\text{mm}$ (宽 \times 厚) 2. 强电、弱电、医用气体管道三腔分离 3. 表面静电喷塑处理	3012	米	
2	氧气病房维修阀	1. 规格型号: DN8 2. 材质: 铜 3. 处理方式: 脱脂、吹扫	507	只	
3	医用氧气终端	1. 制式: 德标 2. 多密封并自带维修结构、具有防错插功能 3. 全金属结构	1578	只	
4	医用真空终端	1. 制式: 德标 2. 多密封并自带维修结构、具有防错插功能 3. 全金属结构	1574	只	
5	医疗空气终端	1. 制式: 德标 2. 多密封并自带维修结构、具有防错插功能 3. 全金属结构	320	只	
6	终端防尘罩	1. 外形美观 2. 保护终端	3472	只	
7	漏电保护器	1. 规格型号: C16Vigi, 1P+N 2. 符合国际标准	507	只	
8	电源插座	1. 规格型号: 2+3 孔 2. 符合国际标准	3027	只	
9	灯开关	1. 规格型号: 大板 2. 符合国际标准	1422	只	
10	一体化灯带	1. 规格型号: 4W 2. LED 型灯管 3. 符合国际标准	1422	支	
11	床位牌	1. 规格型号: 床位卡 2. 无色透明有机玻璃	1422	个	

12	铝合金装饰罩	1. 规格型号：50×25	1014	米	
13	红色插座电源线	1. 规格型号：2.5mm ² 2. 铜芯线 3. 设备带内的电源线	5300	米	
14	蓝色插座电源线	1. 规格型号：2.5mm ² 2. 铜芯线 3. 设备带内的电源线	5300	米	
15	双色插座电源线	1. 规格型号：2.5mm ² 2. 铜芯线 3. 设备带内的电源线	5300	米	
16	红色开关电源线	1. 规格型号：1.5mm ² 2. 铜芯线 3. 设备带内的电源线	2130	米	
17	蓝色开关电源线	1. 规格型号：1.5mm ² 2. 铜芯线 3. 设备带内的电源线	2130	米	
18	双色插座电源线	1. 规格型号：1.5mm ² 2. 铜芯线 3. 设备带内的电源线	2130	米	
19	PVC管	1. 规格型号：Φ16 2. 电源线保护套管	3012	米	
八、医用气体报警系统					
1	压力监护报警装置	1. 规格型号：三气 2. 精度等级：≥1.0级 3. 具有超欠压声光报警功能 4. 采用数字显示功能 5. 具有数据远程接口	25	台	
2	医用气体报警系统(在线监测系统)	1. 软件部分：含本地集中监控开发软件、集中监控组态软件，监控运行软件等 2. 硬件部分：含信号采集装置、工控机、显示屏、鼠标、键盘、电源、工业交换机、串口服务器、光纤收发器； 3. 连接部分：含光纤线、线管、六类网线、屏蔽双绞线 4. 就地监控各气体站房、楼层压力、楼层流量	1	套	

三、注意事项：

1. 标有“▲”的部分为强制性标准，投标人必须响应或优于响应，否则，其投标无效。
2. 标有“★”的部分为项目核心参数和需求，投标人应按采购需求书内相关要求提供相应证明文件。
3. 标有“◎”的为核产品。
4. 对于“采购需求”中要求提供（具有）的证书、检测报告及其他有关证明文件的原件，投标时不作要求，供货时交采购人核验，如发现弄虚作假或不能提供齐全的，将向政府采购监管部门报告，按有关规定进行处理，如有要求与本条内容不一致，则以本条内容为准。
5. 投标报价包括采购、运输、人工、安装、调试、售后服务、税费等所有费用。
6. 投标价若超出该项目预算金额（最高限价）将做无效投标处理。

7. 本项目落实节能、环保、中小微型企业扶持、绿色包装等相关政府采购政策。

8. 根据《关于规范政府采购进口产品有关工作的通知》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注“进口”产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。

9. 采购需求中标注“▲”、“★”技术要求部分，须根据采购需求中要求提供的相关证明材料作为佐证材料，否则评审委员会将视为不满足（负偏离处理）处理；未标注“▲”、“★”技术要求部分，供应商可根据自身情况提供满足（或优于）技术要求的产品，评审委员会评审现场将不再核验响应情况及相应证明材料，中标后，根据采购人要求提供相应证明材料。

10. 质保期：自验收合格之日起3年。

第五章 合同条款及格式

一、合同条款前附表

序号	条款内容
1	交货期（交货时间）： 自合同签订后120日内（根据项目的装饰进度，在不影响整体项目进度情况下）完成供货、安装及调试等,并交由采购人验收。
2	交货地点： 亳州市行政区域内，采购人指定地点。
3	付款条件： 方式一、如中标(成交)人为中小企业则合同签订后中标(成交)人须向采购人提交银行、保险公司、担保公司等金融机构出具的金额为合同总价40%的预付款保函作为担保，采购人将在合同、担保措施生效以及具备实施条件后向成交人支付合同总价的40%作为预付款，货物安装且验收合格后按照实际供货价款据实结算至100%。 备注：①预付款支付前，中标(成交)人须提交银行、保险公司、担保公司等金融机构出具的预付款保函(见索即付保函)； ②在签订合同时，中标(成交)人书面明确表示无需预付款，即中标(成交)人无需提供预付款担保，采购人可不再支付预付款。待中标(成交)人货物安装且验收合格后按照实际供货价款据实结算。 方式二、如中标(成交)人非中小企业，待中标(成交)人货物安装且验收合格后支付至实际供货价款的100%。
4	索赔方式： 见合同条款12.1、12.2、12.3条。

二、合同条款

1. 定义

本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指甲乙双方签署的、合格格式中载明的甲乙双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到构成合同的所有文件。

(2) “合同价”系指根据合同规定乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应支付给乙方的价格。

(3) “货物”系指乙方根据合同规定须向甲方提供的一切材料、设备、机械、仪表、备件、工具或其它材料。

(4) “服务”系指根据合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，比如运输、保险以及其它的伴随服务，比如安装、调试、提供技术援助、培训和合同中规定乙方应承担的其它义务。

(5) “甲方”系指合同格式中所述购买货物和服务的单位。

(6) “乙方”系指合同格式中所述提供货物和服务的公司或实体。

(7) “项目现场”系指合同条款前附表中指明的地点。

(8) “天”指日历天数。

2. 来源地

2.1 本条所述的“来源地”系指货物开采、生长、生产地或提供服务的来源地。经过制造、加工的产品或经过实质上组装主要元部件而形成的产品均可称为货物，商业上公认的新产品是指在基本特征、目的或功能上与元部件有实质性区别的产品。

2.2 货物和服务的来源地有别于乙方的国籍。

3. 技术规格

3.1 交付的货物的技术规格应与投标文件规定的技术规格以及所附的技术规格响应表（如果有的话）相一致。

3.2 除技术规格另有规定外，计量单位应该使用公制。

4. 专利权

4.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时免受第三方提出侵犯其专利权、商标权或工业设计权的起诉。

5. 包装要求

5.1 除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定现

场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单和质量证书。

6. 包装标志

6.1 乙方应在每一包装箱的相邻四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

- (a) 合同号：_____；
- (b) 收货单位：_____；
- (c) 出厂或装箱日期：_____；
- (d) 目的地：_____；
- (e) 货物名称、品目号和箱号：_____；
- (f) 毛重/净重：_____ kg；
- (g) 尺寸（长×宽×高，以厘米或cm计）：_____。

6.2 如果每件包装箱重量在2号（t）或2吨（t）以上，乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“请勿倒置”、“防潮”等字样和其他适当的标志。

7. 运输及到货地点

7.1 乙方负责办理运输，直接送到项目现场，并承担运输和装卸费。

8. 付款

8.1 本合同以人民币付款。

8.2 乙方应按照双方签订的合同规定交货。交货后乙方应把下列单据提交给甲方，甲方按合同规定审核后付款：

- 1. 发票；
- 2. 装箱单；
- 3. 制造厂家出具的质量检验证书和数量证明书；
- 4. 验收证书；

8.3 甲方将按“合同条款前附表”规定的付款计划安排付款。

9. 伴随服务

9.1 除合同条款前附表中另有规定外，乙方应提交所供货物的技术文件。应包括相应的每一套设备和仪器的中文的技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南。这些文件应在合同生效后五十六（56）天内寄给甲方。另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

9.2 除合同条款前附表中另有具体规定外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场安装和启动监督；

(2) 提供货物组装和维修所需的工具；

(3) 在双方商定的一定期限内对所供货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

(4) 在厂家或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对甲方人员进行培训。

9.3 除合同条款前附表中另有规定外，伴随服务的费用应含在合同价中，不单独进行支付。

10. 质量保证

10.1 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的、用一流的工艺生产的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终验收后前附表约定的质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

10.2 根据当地商检局或有关部门检验结果或者在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式向乙方提出本保证下的索赔。

10.3 乙方在收到通知后二十八（28）天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果乙方在收到通知后二十八（28）天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权力不受影响。

11. 检验

11.1 在交货前，制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时所需要的文件的组成部分，但不能作为有关质量、规格、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在检验证书后面。

11.2 货物运抵现场后，甲方可向质监部门或有关部门申请对货物的质量、规格、数量和重量进行检验，并出具检验证书。

11.3 甲方可自行组织验收，也可委托第三方检测机构进行验收。产品的到货验收包括：数量、外观、质量、随机备件备品、装箱单、随机资料（质量检验合格证、竣工图纸）及包装等。

12. 索赔

12.1 甲方有权根据质检部门或有关部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

12.2 在合同第10条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对差异负有责任而甲方提出索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

(1) 乙方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护

退回货物所需的其它必要费用。

(2) 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的金额，经甲乙双方商定降低货物的价格。

(3) 用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷的部分，乙方应承担一切费用和风险并负担甲方蒙受的全部直接损失费用。同时，乙方应按合同第10条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3如果在甲方发出索赔通知后二十八(28)天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方发出索赔通知后二十八(28)天内或甲方同意的延长期限内，按照本合同第12.2条规定的任何一种方法解决索赔事宜并征得甲方同意，甲方将从议付货款或从乙方开具的履约保证金中扣回索赔金额。

13. 乙方履约延误

13.1 乙方应按照甲方规定的时间表交货和提供服务。

13.2如乙方无正当理由而拖延交货，将受到以下制裁：没收履约保证金，加收误期赔偿或违约终止合同。

13.3在履行合同过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否通过修改合同，酌情延长交货时间。

14. 误期赔偿

14.1除合同第15条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周迟交货物交货价或未提供服务费用的百分之零点五(0.5%)计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过误期货物或服务合同价的百分之五(5%)。一周按七(7)天计算，不足七(7)天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方可考虑终止合同。

15. 不可抗力

15.1尽管有合同条款第13条、14条和19条的规定，如果乙方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该被没收履约保证金，也不应该承担误期赔偿或终止合同的责任。

15.2本条所述的“不可抗力”系指那些乙方无法控制，不可预见的事件，但不包括乙方的违约或疏忽。这些事件包括，但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震以及其它双方商定的事件。

15.3在不可抗力事件发生后，乙方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知甲方。除甲方书面另行要求外，乙方应尽实际可能继续履行合同义务，以及寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。如果不可抗力事件影响持续超过一百二十六(126)天，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

16. 税费及保险

16.1 根据现行税法规定对乙方征收的与本合同有关的一切税费均应由乙方负担。所有有关货物运抵项目现场之前发生的保险均应由乙方负担。

17. 履约保证金

17.1 如乙方未能履行合同规定的任何义务，甲方有权从履约保证金中得到补偿。

18. 争端的解决

18.1 甲乙双方应通过友好协商，解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争端。如从协商开始二十八（28）天内仍不能解决，双方应将争端提交亳州仲裁委员会根据其仲裁程序进行仲裁。

18.2 仲裁裁决应为最终裁决，对双方均具有约束力。

18.3 仲裁费除仲裁机关另有裁决外均应由败诉方负担。

18.4 在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同的其它部分应继续执行。

19. 违约终止合同

19.1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

- (1) 如果乙方未能在合同规定的期限或甲方同意延长的限期内提供部分或全部货物；
- (2) 如果乙方未能履行合同规定的其它任何义务；
- (3) 如果甲方认为乙方在本合同的竞争或实施中有腐败和欺诈行为。

20. 破产终止合同

20.1 如果乙方破产或无清偿能力，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。该终止合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

21. 转让和分包

21.1 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

21.2 如投标书中没有明确分包合同，在本合同签约前，乙方应书面通知甲方其在本合同中所分包的全部分包合同，无论原投标书或后来的分包通知均不能解除乙方履行本合同的责任和义务。

22. 适用法律

22.1 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

23. 合同生效

23.1 本合同应在双方签字和甲方收到乙方提供的履约保证金后生效。

24. 主导语言

24.1 本合同一式肆份，以中文书就，甲方（2份），乙方各执2份。

25. 合同修改

25.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分的情况之外，本合同的条件不得有任何变化或修改。

三、 合同格式

_____ (以下简称“甲方”)

_____ (以下简称“乙方”)

同意按下述条款和条件签署本合同（以下简称“合同”）：

1. 合同文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分：

- (1) 招标文件；
- (2) 合同条款及前附表；
- (3) 招标文件及附属资料；
- (4) 投标人提交的投标文件和补充承诺；
- (5) 中标通知书。

2. 合同范围和条件

本合同的范围和条件应与上述合同文件的规定相一致。

3. 货物及数量

本合同所提供的货物及数量详见“附件”。

4. 合同金额

根据上述合同文件要求，合同的总金额为人民币_____元整（小写：元），分项价格在投标报价表中有明确规定。

5. 付款条件

本合同货物的付款条件在合同条款前附表中有明确规定。

6. 交货时间和交货地点

本合同货物的交付时间和交货地点在“合同条款前附表”中有明确规定。

7. 合同生效

本合同经甲乙双方法定代表人或委托代理人签章（签名）、单位盖章并在甲方收到乙方提交的履约保证金后生效。本合同一式肆份，以中文书就，甲方（2份），乙方各执2份。

由于不可抗力因素致使合同无法履行时，双方应及时协商解决。

8. 违约与处罚：

- ①甲方应按照合同规定的时间办理支付手续，每拖延1天乙方可向甲方加收合同总价1%的违约金。
- ②乙方未能按时交货，每拖延1天，须向甲方支付合同总价1%的违约金。
- ③乙方交付的货物不符合合同规定或经验收不合格的，甲方有权拒收，乙方向甲方支付合同总价0.5%的违约金。

④甲方无正当理由拒收货物，须向乙方支付合同总价 0.5%的违约金。

⑤乙方工期延误超过 7 天，视同乙方未能交付货物。乙方未能交付货物，则向甲方支付合同总价 1%的违约金。

⑥ 系统经 2 次验收仍不合格，或者乙方未能交货，除要求乙方承担违约责任外，甲方有权单方面解除合同。

⑦以上违约金最高数额均不超过合同总价的 5 %。

9. 未尽事宜

未尽事宜，经双方及见证方协商一致，签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。

甲方（甲方公章）

法定代表人或委托代理人签章：

联系电话：

日期： 年 月 日

乙方（乙方公章）

法定代表人或委托代理人签章：

联系电话：

日期： 年 月 日

附件：

政采贷业务收款账户变更备案表（格式）

合同名称		
项目编号		
合同金额		
变更收款 账户原因		
政采贷 融资金额		
变更前账户信息		变更后账户信息
账户名称：		账户名称：
开户行：		开户行：
账户：		账户：
金融机构意见	采购人意见	供应商意见
盖章	盖章	盖章
经办人： 联系方式：	经办人： 联系方式：	经办人： 联系方式：
年 月 日	年 月 日	年 月 日

注：本表一式五份、供应商、采购人、金融机构、市财政局、市公管局各执一份。

第六章 投标文件格式

蒙城县第二人民医院医用气体管网及配套系统采购项目（二次）

项目编号：BZMC2024CGQT018 号

投标文件

投标人：_____

年 月 日

评审评分项索引表

投标文件包括但不限于以下组成内容，请按顺序制作，并标注评审内容在投标文件中的页码位置，否则有可能影响评审结果，责任自负。本章有提供格式文件的请按格式要求填写并提供。（盖章要求：完成投标文件的制作后，可点击“一键签章”按钮进行批量电子签章。）

资格性检查			
序号	评审内容	盖章要求	在投标文件中的页码位置
1	营业执照	电子签章	
2	《中华人民共和国政府采购法》第二十二条所规定的条件（投标人资格声明函）	电子签章	
3	其他资格要求	电子签章	
4	投标人近三年无重大违法记录声明函	电子签章	
5	联合体协议书	电子签章	
符合性检查			
6	履行合同的设备和专业技术能力	电子签章	
7	法定代表人身份证明书或法定代表人授权书	电子签章	
8	投标报价	电子签章	
9	投标函	电子签章	
10	承诺书	电子签章	
11	投标文件的规格响应表	电子签章	
12	投标文件其他内容	电子签章	
综合评审			
13	投标分项报价表	电子签章	
14	信誉一览表	电子签章	
15	业绩一览表	电子签章	
16	服务（货物服务技术方案及产品质量和售后服务方面的承诺）	电子签章	
17	中小企业声明函	电子签章	
18	残疾人福利性单位声明函	电子签章	
19	其他	电子签章	

一、投标函（格式）

蒙城县第二人民医院：

1. 我方授权_____（姓名和职务）代表我方（投标单位的名称）全权处理_____项目名称及编号（如为划分标包项目注明标包号）项目投标的有关事宜。遵照招标文件（含补充文件）的要求承担本招标项目的实施，向甲方提供所需的货物和服务。

2. 我方同意接受招标文件中投标有效期的相关规定。

3. 一旦我方中标，我方将严格履行合同规定的责任和义务。

4. 我方同意按照招标文件的要求，递交金额为人民币（大写）_____元（小写：元）的投标保证金。并且承诺，在投标有效期内如果我方撤回投标书或中标后拒绝签订合同。

5. 我方愿意提供可能另外要求的、与投标有关的文件资料，并保证我方已提供和将要提供的文件是真实的、准确的。

6. 我方提供的此项目所有证件的扫描件与原件相符，是真实、合法、有效的，提供的综合业绩资料是真实的。如发现虚假证件或虚假陈述，我方愿承担与此相关的一切法律后果。

7. 我方完全理解不一定将合同授予最低报价的投标人。

投标人：_____（盖单位电子签章）

单位地址及邮政编码：

法定代表人：_____（盖法定代表人电子签章）

联系电话（传真）：_____

年 月 日

二、开标一览表（报价表）（格式）

供应商名称：_____

项目名称 (第X标包)	
投标报价或费率 (%)	人民币大写(元)： 人民币小写(元)： _____ 或 _____ %
交货期(交货时间)	自合同签订后_____日内（根据项目的装饰进度，在不影响整体项目进度情况下）完成供货、安装及调试等。
备注	

注：1. 表中投标报价即为优惠后报价，并作为评审及定标依据。任何有选择或有条件的投标报价或者表中某一包填写多个报价，均为无效报价。报价包括采购、运输、人工、安装、调试、售后服务、税费等所有费用。2. 投标报价、折扣率或费率精确到小数点后2位，最后一位采用四舍五入的方法进行填写

法定代表人（盖电子签章）：

供应商(盖单位电子签章)：

年 月 日

三、投标分项报价表（格式）

投标人名称：_____ 招标项目编号：_____ 标包号（如为整包发标项目可不填）：_____

序号	产品名称	产品品牌及规格型号	单位	数量	单价（元）	金额（元）	交货（供货）期
1							
2							
3							
...							
	合计						

投标人(盖单位电子签章) _____

法定代表人（盖电子签章） _____

- 注：1. 如果按单价计算的结果与**合计**总价不一致，以单价为准修正**合计**总价。
 2. 如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件。
 3. 上述单价为综合单价，应包含一切税费。
 4. 投标人根据项目实际填写，表中单项，项目招标要求不涉及的可留空或自行调整。
 5. 表格不够可以自行加页；具体配置请投标人填写完全，没有填写完全的则按无此配置评标。

四、规格响应表（格式）

投标人名称：_____ 招标项目编号：_____ 标包号（如为整包发标项目可不填）：_____

序号	货物名称	招标文件要求部分		投标文件响应部分		响应情况
		技术参数	数量	技术参数	数量	
1						
2						
3						

投标人(盖单位电子签章)_____

法定代表人（盖电子签章）_____

注：1本表填写时，应据实填写。

2. 如果不提供规格响应表将视为没有实质性响应招标文件。

3. 投标人根据项目实际填写，表中单项，项目招标要求不涉及的可留空或自行调整。

五、货物服务技术方案

投标人：_____ (盖单位电子签章)

日期：_____年____月____日

六、供应商关于产品质量和售后服务方面的承诺

如：产品质量、保修范围、保修期长短及服务、保修期满后的服务等。投标人须提供盖单位公章的产品质量承诺和售后服务承诺。

投标人：_____ (盖单位电子签章)

日期：_____年____月____日

七、资格证明及有关材料

1. 营业执照
2. 投标人资格声明函
3. 履行合同的设备和专业技术能力
4. 投标人近三年无重大违法记录声明函（格式自拟）
5. 法定代表人身份证明书、法定代表人授权书（格式附后）
6. 承诺书（格式附后）
7. 联合体协议书（格式附后）
8. 其他资格要求（按招标公告要求提供）

格式1:

提供营业执照扫描件或复印件

格式2:

投标人资格声明函

蒙城县第二人民医院、安徽皖岳信合项目管理有限公司:

关于贵方 年 月 日发布关于“XXX 采购项目”（项目编号: ）的采购公告，我方愿意参加投标，并已清楚谈判文件的要求及有关文件规定：

我方具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条所规定的条件。

（一）具有独立承担民事责任的能力，提供以下相关证照的扫描件（见附件）：企业法人营业执照；

（二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（六）法律、行政法规规定的其他条件。

备注：如我方中标，我方愿意在发放中标通知书前向本项目采购人提供符合招标公告要求的（二）、（四）、（六）项具体证明材料供采购人核验。如采购人发现我方有违法、违规、弄虚作假行为，可取消我方中标资格，所造成的损失、不良后果及法律责任，一律由我方承担。

特此声明！

投标供应商名称(盖单位电子签章):

日期: 年 月 日

格式3:

履行合同的设备和专业技术能力

一、服务于本项目的专业设备一览表

序号	设备名称	购入时间	价值	数量	产地	备注

二、服务本项目人员一览表

类别	姓名	职务	职称	手机号	证件	
					名称	号码
管理人员						
技术人员						
其他						

注：1. 上表列出的人员，需附其资格证书的扫描件；2. 提供上述人员在单位服务的外部证明材料，如投标截止日之前3个月以内的代缴个税税单或参加社会保险的《投保单》或《社会保险参保人员证明》等。3. 关于项目人员职称：招标文件如对相关人员职称有要求的，须按招标文件要求填写。

投标供应商名称(盖单位电子签章)：

日期： 年 月 日

格式4:

投标人**近三年**无严重违法记录声明函

我单位近三年（从 年 月至 年 月）无严重违法记录，特此声明。

投标供应商名称(盖单位电子签章):

日期: 年 月 日

格式5（1）：

法定代表人身份证明书（格式）

投标人名称：_____

单位性质：_____

地 址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓 名：_____ 性别：_____

年 龄：_____ 职务：_____

系 _____（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

法定代表人身份证正反面的扫描件或者复印件

投标人：_____（盖单位电子签章）

日 期：_____年_____月_____日

格式5（2）：

投标授权委托书（格式）

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权。

法定代表人身份证正反面的扫描件或复印件
授权委托人身份证正反面的扫描件或复印件

投标人：_____（盖单位电子签章）

法定代表人：_____（签字或盖章或机打印）

法定代表人身份证号码：

委托代理人：_____（签字或盖章或机打印）

委托代理人身份证号码：

委托代理人联系电话：

年 月 日

注：如法定代表人代表公司参与本项目投标，则不需要授权委托书。

格式6:

承诺书（格式）

我公司郑重承诺如下：

一、完全接受采购文件的全部内容，提交的所有资料扫描件或复印件与原件一致，真实、合法、有效，对他人的知识产权不构成侵权。如因材料弄虚作假，或导致知识产权侵权行为，或给采购方的使用带来严重影响，造成经济损失，承担由此造成的一切法律责任和经济赔偿。

二、在投标过程中，无围标、串标、出借资质及弄虚作假等违法违规行为。

三、本项目授权委托人为我公司正式工作人员。投标时（以投标截止时间为准），我公司无被限制投标的记录（有效期内）。

四、投标时（以投标截止时间为准），我公司未被人民法院及相关部门列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

五、如被确定为中标（成交）供应商，保证按照合同约定进行履约。

六、依法行使自己的质疑、投诉权利，提供的质疑、投诉证明材料来源合法，不存在捏造事实、提供虚假材料或恶意投诉等行为。

如有违反上述承诺之一，或存在其他虚假、违法违规行为，我公司自愿接受相关部门的处理，承担由此产生的一切后果。

投标供应商名称(盖单位电子签章)：

日期： 年 月 日

格式7:

联合体协议书

(如果采用联合体投标的, 则适用此表, 否则不适用)

_____ (所有成员单位名称) 自愿组成_____ (联合体名称) 联合体, 共同参加_____ (项目名称) (第_____包) 投标。现就联合体投标事宜订立如下协议。

1. _____ (某成员单位名称) 为_____ (联合体名称) 牵头人。

2. 联合体牵头人合法代表联合体各成员负责本招标项目投标文件编制和合同谈判活动, 并代表联合体提交和接收相关的资料、信息及指示, 并处理与之有关的一切事务, 负责合同实施阶段的主办、组织和协调工作。

3. 联合体将严格按照招标文件的各项要求, 递交投标文件, 履行合同, 并对外承担连带责任。

4. 联合体各成员单位内部的职责分工如下: _____。

5. 本协议书自签署之日起生效, 合同履行完毕后自动失效。

6. 本协议书一式_____份, 联合体成员和采购人各执一份。

牵头人名称: _____ (盖单位公章)

法定代表人或其委托代理人: _____ (签字或盖章)

成员一名称: _____ (盖单位公章)

法定代表人或其委托代理人: _____ (签字或盖章)

成员二名称: _____ (盖单位公章)

法定代表人或其委托代理人: _____ (签字或盖章)

.....

_____年_____月_____日

注: 如果允许联合体投标且投标人以联合体名义进行投标的, 则适用此表, 否则不适用。

格式8:

其他资格要求（按招标公告要求提供）

八、业绩一览表

投标人名称： 招标项目编号：

标包号（如为整包发标项目可不填）：

序号	项目名称	委托单位	合同签订时间	项目所在地 (XX省XX市)	中标金额 (万元)	备注
1						
2						
3						
...						

投标人(盖单位电子签章)

法定代表人（盖电子签章）

填表要求：1. 依据综合评审中的业绩要求填写本表并提供相关证明材料，合同可只提供首页、含金额页、盖章页。2. 请投标人严格按照业绩一览表业绩项目名称排列顺序提交相应业绩相关证明材料并注明相应的页面位置，否则有可能影响评审结果，责任自负。

九、信誉一览表

投标人名称： 招标项目编号： 标包号（如为整包发标项目可不填）：

序号	证书名称	发证单位	证书等级	证书有效期
1				
2				
3				
...				

投标人(盖单位电子签章)

法定代表人（盖电子签章）

填报要求：1. 依据综合评审中的信誉要求填写本表并提供相关证明材料；2. 请投标人按照本信誉证书一览表信誉证书名称的排列顺序提供相关的证书资料，否则有可能影响评审结果，责任自负。

十、中小企业声明函

中小企业声明函（货物）

（如果是中小企业的，则适用此表，否则不适用）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

十一、残疾人福利性单位声明函

残疾人福利性单位声明函

(如果是中小企业的，则适用此表，否则不适用)

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政策的通知》(财库【2017】141号)的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性，且本单位参加 () 单位的 () 项目采购活动提供本单位制造的货物(由本单位承担工程/提供服务)，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物(不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

残疾人福利性单位：盖电子签章

年 月 日

十二、其他资料（按采购文件要求提供）