

涡阳县科技学校焊工培训实训基地建设采购项目

(项目编号：BZGY2022CG111 号)

## 询价文件

采购人：涡阳县科技学校

政府采购代理机构：安徽雉河项目管理有限公司

2022 年 11 月 17 日

# 目 录

- 第一章 询价公告
- 第二章 询价采购函
- 第三章 评审办法
- 第四章 采购内容及需求
- 第五章 合同条款及格式
- 第六章 报价文件格式

# 第一章 询价公告

## 项目概况

涡阳县科技学校焊工培训实训基地建设采购项目的潜在供应商应在全国公共资源交易平台（安徽省·亳州市）（<http://ggzy.bozhou.gov.cn/>）获取采购文件，并于2022年11月24日9点30分（北京时间）前提交报价文件。

## 一、项目基本情况

1. 项目编号：BZGY2022CG111 号
2. 任务书编号：FS34162120220911 号
3. 项目名称：涡阳县科技学校焊工培训实训基地建设采购项目
4. 采购方式：询价
5. 预算金额：人民币 69.1 万元
6. 最高限价（如有）：人民币 691000 元
7. 采购需求：涡阳县科技学校焊工培训实训基地建设采购项目，具体详见询价文件。
8. 合同履行期限：20 日历天
9. 本项目不接收联合体。

## 二、申请人的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

- (1) 具有独立承担民事责任的能力；
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目符合财政部、工业和信息化部制定的《政府采购促进中小企业发展管理办法》第六条第3款之规定，按

照本办法规定预留采购份额无法确保充分供应、充分竞争，或者存在可能影响政府采购目标实现的情形，为非专门面向中小企业采购项目。具体原因如下：焊工培训实训基地设备中的智能交互一体机等设备生产方为大型企业，我校采购实训设备的部分设备是中小企业无法提供或很难提供的。如对此项内容有疑问，可通过本公告中载明的质疑联系方式进行质疑。

### 3. 本项目的特定资格要求：

(1) 按照《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，根据评审时

“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、“中国政府采购网”（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）的信息，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝其参与政府采购活动，同时对信用信息查询记录和证据截图存档。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员之一存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

遇系统故障则此项不作要求。

(2) 标包划分：共分为 1 个标包，分别为： /。

(3) 其他资格要求： /。

## 三、获取采购文件

1. 获取时间：2022 年 11 月 17 日至 2022 年 11 月 22 日，每天上午 8:00 至 12:00，下午 12:00 至 17:30（北京时间，法定节假日除外），供应商须仔细阅读“供应商资格要求”，谨慎参与。

2. 获取地点：请潜在供应商于获取采购文件时间内登录全国公共资源交易平台（安徽省·亳州市）网上系统（<http://ggzy.bozhou.gov.cn/>），按照有关程序办理参与事宜（注册、获取、下载询价文件）。

3. 获取方式：网上下载。

4. 询价文件售价：每标包人民币 0 元整，询价文件售后不退。

## 四、报价文件提交

1. 报价文件提交截止时间（开标截止时间）：2022年11月24日9点30分（北京时间）

2. 地点：供应商应在开标截止时间前通过电子招标投标交易平台（亳州市公共资源交易系统）递交电子报价文件；逾期送达的报价文件，电子招标投标交易平台（亳州市公共资源交易系统）将予以拒收。

## 五、开启

1. 开标时间（同报价文件提交截止时间）：2022年11月24日9点30分（北京时间）；

2. 开标地点：亳州市涡阳县世纪大道与向阳路交叉口市民服务中心四楼开标区，具体开标室详见亳州市公共资源交易网“场地安排”或者开标当天指示牌。本项目采用电子招投标，为避免因网络拥堵无法上传报价文件，请各投标人及时上传报价文件。

## 六、公告期限

自本公告发布之日起3个工作日。

## 七、其他补充事宜

（一）投标保证金的递交：本项目免收

（二）询价公告发布媒介

本次询价公告在安徽省政府采购网（<http://www.ccgp-anhui.gov.cn>）、安徽省招标投标信息网（[www.ahtba.org.cn](http://www.ahtba.org.cn)）、全国公共资源交易平台（安徽省·亳州市）（<http://ggzy.bozhou.gov.cn/>）等媒体上发布。

（三）服务热线

1. CA 数字证书及电子签章咨询电话：4008804959

2. 电子投标技术支持电话：4009980000

（四）注意事项

1. 本项目只接受亳州市公共资源电子交易平台中已注册用户参与，未注册的供应商请及时办理注册手续，因未及时办理注册手续导致无法参与的，责任自负。

2. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得

参加同一合同（标包）项下的政府采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

3. 省属采购人的政府采购项目，中标供应商必须在中标（成交）以后、签订采购合同前成为安徽省政府采购网供应商注册用户。

#### 4. 获取采购文件须知

(1) 登陆全国公共资源交易平台（安徽省·亳州市）

(<http://ggzy.bozhou.gov.cn/>)免费注册用户，认真阅读《亳州市公共资源交易网注册用户登记暂行办法》、“注册用户操作使用手册”、“注册用户办事指南”等相关文件资料，按照有关程序办理相关事宜。

(2) 点击网上参与后，及时下载询价文件及其他资料(含答疑或相关说明)。如本项目有两个或两个以上标包，潜在供应商参加其中任何一个标包的询价，必须对该标包进行网上参与。

(3) 只有成功下载询价文件后方完成全部参与程序。网上发布系统将于获取时间（即询价文件获取时间）截止后准时关闭，各潜在供应商须及时参与并下载询价文件。因未及时下载询价文件导致参与无效的，责任自负。以亳州市公共资源交易系统自动生成的询价参与表为依据。

5. 为进一步加大社会监督力度，切实体现招标投标活动公开、公平、公正的原则，保证各类市场主体和社会公众平等、快捷、准确地获取招标信息，本项目招标文件随招标公告同时发布，如潜在投标人（供应商）有意参与本项目投标，仍须在招标文件发售时间内登陆全国公共资源交易平台（安徽省·亳州市）(<http://ggzy.bozhou.gov.cn/>)办理注册、下载招标文件等相关事宜，逾期未办理的，责任自负。

6. 本项目支持供应商运用政府采购合同进行信用融资(即政采贷)，采购人应在政府采购合同中或通过签订补充协议的方式与供应商约定唯一收款账户。

7. 本项目在线提交报价文件，投标人（供应商）在线解密报价文件、无须现场参加开标。

**八、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。**

1. 采购人信息

名 称：涡阳县科技学校

地 址：亳州市涡阳县星园街道天静官路与锦绣大道交叉口处南 100 米

联系方式：徐继玺、王朝凤 18056825888、18905672228

2. 采购代理机构信息

名 称：安徽雉河项目管理有限公司

地 址：亳州市涡阳县世纪大道与向阳路交叉口市民服务中心四楼

联系方式：张宇 0558-7210182、19159695827

3. 项目联系方式

项目联系人：张宇

电 话：0558-7210182、19159695827

4. 质疑联系方式

采购单位：涡阳县科技学校

联系人：徐继玺、王朝凤

电话：18056825888 18905672228

采购代理机构：安徽雉河项目管理有限公司

联系人：张宇

电话：0558-7210182、19159695827

2022 年 11 月 17 日

## 第二章 询价采购函

(项目编号: BZGY2022CG111 号)

受采购人委托, 以询价方式对本项目进行采购。现将询价须知说明如下:

序号	名称	内容
1	采购方式	询价
2	采购人	名称: 详见询价公告。 地址: 详见询价公告。 联系人: 详见询价公告。 电话: 详见询价公告。
3	政府采购代理机构	名称: 详见询价公告。 地址: 详见询价公告。 联系人: 详见询价公告。 电话: 详见询价公告。
4	项目名称	详见询价公告。
5	资金来源及落实情况	财政资金, 已落实。
6	交货(供货)时间	详见第五章合同条款前附表。
7	交货地点	详见第五章合同条款前附表。
8	供应商资格要求	详见询价公告。
9	供应商提出问题的截止时间	<u>2022年11月22日17:30</u> 前, 供应商应仔细阅读和检查询价文件的全部内容, 如发现缺页或附件不全, 应及时向采购人提出, 以便补齐。供应商如对询价文件有任何疑问均在此时间以前登录全国公共资源交易平台(安徽省·亳州市)业务系统进行网上提问。如遇系统故障等原因不能登录系统、提出疑问, 请及时与采购人或政府采购代理机构联系, 递交纸质材料。否则, 供应商无权再因为询价文件等与投标有关的资料而提出质疑、投诉。
10	采购人澄清的时间	<u>2022年11月23日</u> , 询价文件的澄清、修改、补充等将在全国公共资源交易平台(安徽省·亳州市)业务系统或通知答疑栏上发布。所有下载询价文件的供应商须在网上自行查询或登录网上系统进行查询, 无需以纸质形式回复。如遇系统故障等原因不能登录系统, 请及时与采购人或政府采购代理机构联系。否则, 造成的一切后果由供应商自行承担。



11	构成询价文件的其他材料	采购人发出的澄清、修改及补充文件等。
12	供应商确认收到询价文件澄清的时间	询价文件的澄清在全国公共资源交易平台(安徽省·亳州市)业务系统或通知答疑栏的发布时间,视为供应商确认收到询价文件澄清的时间。
13	供应商确认收到询价文件修改、补充的时间	询价文件的修改、补充在全国公共资源交易平台(安徽省·亳州市)业务系统或通知答疑栏的发布时间,视为供应商确认收到询价文件修改的时间。
14	构成报价文件的其他材料	供应商的书面澄清、说明和补正(但不得改变报价文件的实质性内容)。
15	投标有效期	投标截止之日起 60 天。
16	投标保证金	详见询价公告。
17	投标保证金的退还	投标保证金(包括银行同期存款利息)退还: 1.招标不成功(或开标现场拒收报价文件)的,直接退还至该供应商汇出帐户。 2.未中标供应商投标保证金的退付:成交通知书发放后,直接退付至其汇出账户; 3.成交供应商的投标保证金的退付:成交供应商的投标保证金转为项目履约保证金(金额不足的须补齐),履约期满后退还至其汇出账户。 4.如有质疑、投诉的项目按相关规定处理。
18	签字或盖章要求	按照询价文件要求进行签字或盖章。 按照《电子招标投标相关要求》,供应商须在报价文件的指定位置加盖供应商、法定代表人 <b>电子印章</b> 。报价文件中需要签字盖章的内容,如不能加盖电子章或电子签名的,供应商须上传加盖印章(彩色)或签名的扫描件。
19	报价文件的递交要求	具体详见询价公告。
20	是否退还报价文件	否。

21	开标时间和地点	<p>开标时间和地点：详见询价公告。</p> <p>本项目开标时，投标人在互联网上参与开标，并解密其投标文件，无需委派法定代表人或其委托代理人（授权委托人）参加现场开标，无需携带数字证书在开标现场（投标时）对其投标文件解密，无需现场递交投标资料。投标人的投标文件不会因未委派法定代表人或其委托代理人（授权委托人）参加开标被认定为无效投标。</p>
22	开标程序	按询价文件规定的开标程序进行开标。
23	询价小组的组建	<p>询价小组构成：3人以上单数（含3人）。</p> <p>询价小组组建：按有关规定组建。</p>
24	是否授权询价小组确定成交供应商	否，推荐的成交候选人数：3名。
25	成交结果公告媒介	在全国公共资源交易平台（安徽省·亳州市）、安徽省政府采购网和安徽省招标投标信息网等网站上发布。
26	履约保证金的缴纳和退还	<p>履约保证金为合同金额的 2%；</p> <p>履约保证金缴纳形式：1.银行汇款；2.银行转账；3.银行保函或汇票或本票。</p> <p>履约保证金缴纳账户：  户名：涡阳县非税收入管理服务中心  账号：9558851318000903272  开户行：中国工商银行股份有限公司涡阳支行</p> <p>1.如采用银行汇款或银行转账形式缴纳履约保证金，中标人须在中标通知书发放后 5 个工作日内且在合同签订前，从其银行基本账户转入采购人指定账户，否则，采购人有权取消其中标资格。</p> <p>2.如采用银行保函或汇票或本票缴纳履约保证金，中标人须在中标通知书发放后 5 个工作日内且在合同签订前向采购人开具，开具的银行保函或汇票或本票有效期不少于项目规定服务期（供货期），否则，采购人有权取消其中标资格。</p>

		<p>3.履约保证金退还：无违约行为发生或违约行为已处理的情况下，项目验收合格后，采购人按规定返还全部履约保证金。</p> <p>注：中标（成交）单位在网上中标通知书运转完成后，须按要求缴纳履约保证金，并将转账凭证扫描件或履约保函扫描件提交给代理机构具办人员（邮箱：<a href="mailto:zhihecaigoubu@163.com">zhihecaigoubu@163.com</a>），代理机构具办人员上传合同时作为附件上传，如采用履约保函，提交前须经采购人核验并在保函上注明核验意见（加盖采购人公章）。</p>
27	知识产权	<p>1. 供应商须保证，采购人在中华人民共和国境内使用投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如供应商不拥有相应的知识产权，则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的一切相关费用。如因此导致采购人损失的，供应商须承担全部赔偿责任。</p> <p>2. 供应商如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，须在报价文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商须提供开发接口和开发手册等技术文档。</p>
28	是否允许大中型企业向小微企业分包	否。
<b>需要补充的其他内容</b>		
1		<p>1.各供应商需及时从全国公共资源交易平台（安徽省·亳州市）业务系统中自行下载询价文件、补充文件等与投标有关的资料，因未下载或下载不及时，所引起与投标有关的一切后果责任自负。如对从业务系统中自行下载的以上资料有疑问的，请及时提出。各潜在供应商在投标截止时间前，每天均应登录全国公共资源交易平台（安徽省·亳州市）及业务申报系统页面，查看或下载有关资料信息；</p> <p>2.供应商应认真阅读本询价文件，按询价文件中的要求制定报价文件；</p> <p>3.开标后至授予成交供应商合同，凡与本次招标有关人员对于属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向供应商或其他无关的人员透露；</p> <p>4.在公共资源交易活动过程中，同一项目（标包）的不同投标人，针对投标文件制作机器码相同的情况，将对其投标文件按无效投标处理，请各潜在投标人在编制投标文件、上传投标文件等环节谨慎操作，避免出现投标文件制作机器码相同的情况。</p> <p>5.供应商应依法行使自己的质疑、投诉权利。对于恶意质疑、投诉、弄虚作假及其他违法违规行为的，一经查实，将按照有关规定进行处理。</p> <p>6.关于中小企业投标：①中小企业投标是指在在政府采购活动中，供应商提供的</p>

	<p>货物由中小企业制造,即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标;工程由中小企业承建,即工程施工单位为中小企业;服务由中小企业承接,即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。中小企业投标应提供《中小企业声明函》,并对声明的真实性负责,中小企业划分见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业(2011)300号)。</p> <p>②根据财库〔2014〕68号《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》,监狱企业视同小微企业。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象,且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局,各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局,各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所,以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业投标时,提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件,并对其真实性负责,不再提供《中小企业声明函》。</p> <p>③根据财库〔2017〕141号《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》,在政府采购活动中,残疾人福利性单位视同小型、微型企业,享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》所列条件。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的,不重复享受政策。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时,应当提供《残疾人福利性单位声明函》,并对声明的真实性负责。</p> <p>7.中标单位需参照国家计委计价格[2002]1980号文件规定标准,以采购预算为计算基数,向采购代理机构交纳代理服务费。</p> <p><b>8.代理服务费收款账户:</b>  收款人户名:安徽雒河项目管理有限公司  收款人账号:1318 0430 1920 0052 303  收款人开户行:中国工商银行亳州涡阳支行营业部  注:转账时请备注“****项目代理费”</p>		
2	<p>1.本项目不组织勘探现场,供应商可自行勘探现场。</p> <p>2.采购预算(招标控制价、最高投标限价,下同)详见询价公告。</p> <p>3.报价文件份数按照《电子招标投标相关要求》,网上提交加密报价文件一份。</p>		
3	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="320 1715 491 1816">电子招标投标</td> <td data-bbox="491 1715 1441 1816">本项目采用全流程电子招标投标,包括网上报名、网上投标、网上开标、网上评标等。具体要求详见《电子招标投标相关要求》</td> </tr> </table>	电子招标投标	本项目采用全流程电子招标投标,包括网上报名、网上投标、网上开标、网上评标等。具体要求详见《电子招标投标相关要求》
电子招标投标	本项目采用全流程电子招标投标,包括网上报名、网上投标、网上开标、网上评标等。具体要求详见《电子招标投标相关要求》		
4	<p>4.1 合同签订地点:涡阳县公共资源交易中心。(本项目采用全流程电子招标投标,在亳州市公共资源交易系统进行线上签订合同。)</p> <p>4.2 成交供应商领取成交通知书时,须提供三份纸质投标文件。</p> <p>4.3 本招标文件要求的大写数字为:零、壹、贰、叁、肆、伍、陆、柒、捌、玖、</p>		

拾、佰、仟、万、亿。

4.4 自评审委员会发出询标通知起，原则上 20 分钟内不回复的，视为投标人自愿放弃澄清回复的权利。

4.5 注意：投标人制作投标文件时须以本采购文件的项目编号为准，不可使用系统自动生成的编号！

4.6 投标人前来投标即视为，同意中标结果公告中公示其资格能力条件、业绩、信誉、项目负责人、中标标的信息（分项报价表），并承诺提供的资料或信息均真实有效。若被发现存在虚假、隐瞒情况，投标人承担由此产生的一切后果。

4.7 本项目对投标函和资格声明函中抬头填写不作要求，投标人前来投标即视为向采购人提交投标函和资格声明函。

4.8 本项目对不见面开标大厅系统中的签到环节不作要求。

4.9 报价文件中承诺书格式须与询价文件中承诺书格式保持一致，请供应商在编制文件时按询价文件格式进行制作。

#### **4.10 不见面开标条款（本项目采用不见面开标）**

一、本项目开标时，投标人在互联网上参与开标，并解密其投标文件，无需委派法定代表人或其委托代理人（授权委托人）参加现场开标，无需携带数字证书在开标现场（投标时）对其投标文件解密，无需现场递交投标资料。投标人的投标文件不会因未委派法定代表人或其委托代理人（授权委托人）参加开标被认定为无效投标。

二、投标人应在投标截止时间起 60 分钟内，通过互联网解密投标文件，超过 60 分钟未解密的投标文件，将被退回，不进入评标程序。（以交易系统时间为准）。

三、开评标过程中，投标人应始终保持在线状态。投标人可以通过亳州市电子招投标交易平台依法对开标过程提出异议（质疑），并加盖投标人电子签章对质疑内容进行确认。取消采购文件中开评标现场有关书面提出异议（质疑）及澄清说明的内容。

四、如有询标事宜，询价小组通过互联网向投标人发起询标。投标人通过亳州市电子招投标交易平台接受询价小组发起的询标，并在规定的时间内（从询价小组发起询标起不超过 20 分钟），对询标内容答复并填写联系人姓名、联系电话，加盖投标人电子签章。

五、取消采购文件中询价小组可以书面形式（应当由询价小组专家签字）要求供应商作出必要的澄清、说明或者纠正。供应商的澄清、说明或者补正应当采用书面形式的内容。

六、投标人可通过全国公共资源交易平台（安徽省·亳州市）

	<p>(<a href="http://ggzy.bozhou.gov.cn/">http://ggzy.bozhou.gov.cn/</a>)，查看评审结果。</p> <p>七、投标人须通过亳州市公共资源交易网，点击“投标单位登录”，进入亳州市电子招投标交易平台，进行远程解密；投标人可以通过交易平台中的“模拟解密”功能，自行验证其解密环境，如有技术问题请联系：4009980000，0558-5122006。解密不成功的，后果自负。投标人不得通过非加密电子报价文件（光盘）直接将电子投标文件导入评标系统。</p>
5	<p>本项目支持供应商运用政府采购合同进行信用融资(即政采贷)，采购人应在政府采购合同中或通过签订补充协议的方式与供应商约定唯一收款账户;因政采贷需要更改供应商收款账户的，采购人、融资机构、供应商三方应共同签订《政采贷收款账户变更备案表》（格式详见合同条款及格式附件），其他任何情况下均不得更改上述唯一收款账户。</p>
6	<p>采购文件质疑</p> <p>（1）提出时间：若潜在供应商对采购文件提出质疑，应当在获取采购文件或者采购文件公告期限届满之日起 7 个工作日内一次性提出。</p> <p>（2）提出方式：采用书面形式，现场或者登录亳州市公共资源交易平台（网址：<a href="http://ggzy.bozhou.gov.cn/">http://ggzy.bozhou.gov.cn/</a>）向采购人或采购代理机构提出质疑。</p>
7	<p>1.本文件未尽事宜按照相关法律法规执行。</p> <p>2.构成本采购文件的各个组成文件应互为解释、互为说明。同一文件就同一事项的约定不一致的，以逻辑顺序在后者为准;同一文件不同版本之间不一致的，以形成时间在后者为准；按本款前述约定仍不能形成结论的，由采购人或采购（招标）代理机构负责解释。</p> <p>3.本文件的解释权归采购单位和采购（招标）代理机构。</p> <p>4.本文件相关内容与本表不一致的，以本表为准。</p>

# 电子招标投标相关要求

## 一、注册登记

(一) 本项目只接受亳州市公共资源交易网注册用户参与，注册用户通过亳州市公共资源交易网业务系统（以下简称系统）参与，尚未成为注册用户的潜在投标人请按照《亳州市公共资源交易电子招标投标管理办法（试行）》等有关规定，及时办理注册用户手续。因未及时办理注册用户手续导致无法参与的，责任自负。

(二) 投标企业自行上传投标企业资料，投标企业资料的有效性在评标时由项目评标委员会负责认定。

(三) 注册用户应及时对录入的信息进行维护，并对信息的真实性、准确性和完整性负责。如出现相应资料不全、不清楚、超出有效期等情况，由此产生的一切后果由投标人自行承担。

(四) 投标人应当取得和使用数字证书及电子印章，其在系统中所有操作都具有法律效力，并承担法律责任。如未办理的，请及时到现场办理（地址：亳州市政务服务中心三楼CA窗口，技术支持联系电话：4008804959）。投标人需通过数字证书对报价文件相关内容进行加密并电子签章，妥善保管数字证书，及时到证书颁发机构续期。出现下列情形的，投标人必须对报价文件重新加密和电子签章，并在投标截止时间之前上传至系统：

- 1.数字证书到期后重新续期；
- 2.数字证书因遗失、损坏、企业信息变更等情况更换新证书。

投标人由于数字证书遗失、损坏、更换、续期等情况导致报价文件无法解密，由投标人自行承担

## 二、报名下载询价文件

投标人须在发布期内，持数字证书登录系统进行参与、打印参与凭证、下载询价文件和其他相关资料。

投标人如有疑问，须按询价文件规定的时间通过系统提出，否则，责任自负。

如有补充、答疑、澄清和修改，采购人在网上“通知答疑”栏目或通过系统发布相关内容，投标人应及时上网查阅，通过系统下载最新的答疑补充文件，据此制作报价文件。

## 三、制作报价文件

(一) 投标人在交易系统中下载“报价文件制作软件”，通过软件制作、生成报价文件。技术问题咨询电话：4009980000。

(二) 制作电子报价文件时请插上数字证书、打开报价文件制作软件、导入电子询价文件（答疑文件等），按要求制作报价文件。

(三) 报价文件中相关资格审查材料可以从注册用户之前自己录入的资料库中挑选；报价文件如有图表等其他格式文件，可用附件形式上传至报价文件制作软件中。

(四) 经数字证书加密的报价文件必须在投标截止时间前完成上传，加密和解密必须使用同一数字证书。

#### **四、递交投标保证金**

投标保证金的到账截止时间详见投标须知前附表。

#### **五、投标**

(一) 电子报价文件的递交是指投标人使用系统完成上传报价文件，未在投标截止时间前完成上传的报价文件视为逾期送达。

(二) 为了保障电子开评标活动正常进行，供应商必须在网上递交加密的报价文件。

(三) 投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已提交的报价文件，报价文件以投标截止时间前完成上传至系统的最后一份为准。

(四) 投标截止时间以交易系统显示的时间为准，逾期系统将自动关闭，未完成上传的报价文件将被拒绝。

#### **六、开标**

(一) 本项目开标时，供应商在互联网上参与开标，并解密其投标文件，无需委派法定代表人或其委托代理人（授权委托人）参加现场开标，无需携带数字证书在开标现场（投标时）对其投标文件解密，无需现场递交投标资料。供应商的投标文件不会因未委派法定代表人或其委托代理人（授权委托人）参加开标被认定为无效投标。

(二) 开标程序

1、公布在投标截止时间前递交投标文件的投标人名称，检查投标文件的数字证书有效性和加密状况；

2、投标人在规定的时间内解密其投标文件；

3、对投标截止时间前递交的投标文件由投标人解密后再由采购人或政府采购代理机构解密；

4、唱标，并记录在案；

5、开标结束。

(注：开标主持人可根据项目情况适当调整开标程序。)

(三) 开标时出现下列情形之一的，拒绝其投标或投标无效：

1. 未在投标截止时间前通过系统递交电子投标文件的；

2. 经检查数字证书无效的投标文件；

3. 投标文件未按询价文件要求进行加密和数字证书认证的；

4. 不符合询价文件其他要求或对电子开标活动造成严重后果的。

#### **七、评审**

(一) 根据有关规定开展评标活动，依法组建的评标委员会按询价文件规定的评标办法进行电子



评标，并对评标报告签字或电子签章确认。

(二) 投标人在评标期间应保持在场（开标现场）或在线状态，确保联系畅通，随时通过系统接受评标委员会可能发出的询标信息，在规定时间内澄清，未能按时澄清的，评标委员会将视同其放弃澄清。

(三) 投标人需补充注册用户登记资料的，须在投标截止日2个工作日前完成，否则影响评标，责任自负。

(四) 项目评审中，报价文件出现下列情形之一的，评标委员会应终止对报价文件做后续评审：

1. 报价文件无法打开或不完整的；
2. 报价文件中携带病毒并造成后果的；
3. 恶意递交报价文件，企图造成网络堵塞或瘫痪的；
4. 评标委员会认定的其他情形。

(五) 项目评审中，澄清文件如出现下列情况的，应终止对澄清文件作进一步的评审，视同放弃澄清：

1. 澄清文件无法打开或不完整的；
2. 澄清文件中携带病毒并造成后果的；
3. 恶意递交澄清文件，企图造成网络堵塞或瘫痪的；
4. 评标委员会认定的其他情形。

(六) 本项目评审如涉及计算，均精确到小数点后两位。

## 八、意外情况的处理

出现下列情形导致交易系统无法正常运行，或者无法保证招标投标过程的公平、公正和信息安全时，除投标人责任外，其余各方当事人免责：

- (一) 网络服务器发生故障而无法访问网站或无法使用网上招标投标系统的；
- (二) 网上招标投标系统的软件或网络数据库出现错误，不能进行正常操作的；
- (三) 网上招标投标系统发现有安全漏洞，有潜在泄密危险的；
- (四) 计算机病毒发作导致系统无法正常运行的；
- (五) 电力系统发生故障导致网上招标投标系统无法运行的；
- (六) 其他无法保证招标投标过程公平、公正和信息安全的。

出现上述情形而又不能及时解决的，公共资源交易中心应及时向公共资源交易监管部门报告。经批准同意后，采取以下办法处理：

1. 项目暂停，待系统或网络故障排除并经过可靠性测试后，重新实施。
2. 停止该项目此次网上招投标操作程序，并通知供应商采用其他方式操作。

因供应商计算机系统遭遇网络堵塞、病毒入侵等不能正常登录系统下载文件、交纳投标保证金、

提交的报价文件本身含有计算机病毒或非完整文件等无法参与开标等招标投标活动的,后果由供应商承担,招标投标活动不暂停、不终止。

九、其他

如本要求与询价文件其他条款不一致时,以本要求为准。

# 第三章 评审办法

## 评审程序：

### （一）资格性检查

项目开标结束后，应当依法对投标人的资格进行审查，对出现不符合下列情形之一时，作无效标处理。《资格审查表》如下：

条款序号	评标因素	评审内容评审标准
1	营业执照	提供合法有效的营业执照（“多证合一”证件）
2	《中华人民共和国政府采购法》第二十二条所规定的条件	符合询价文件投标人资格声明函要求（格式附后）
3	无重大违法记录声明函	符合询价文件要求（参考格式附后）
4	供应商信用	<p>按照《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，根据评审时“信用中国”网站（<a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a>）、“中国政府采购网”（<a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a>）的信息，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝其参与政府采购活动，同时对信用信息查询记录和证据截图存档。</p> <p>两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员之一存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。</p> <p>遇系统故障则此项不作要求。</p>
5	联合体协议书	符合询价文件要求（格式附后）
6	落实政府采购政策	符合询价公告中落实政府采购政策的资格要求（以中小企业声明函为准）

## （二）符合性检查

资格性检查结束后，应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性检查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求，出现不符合下列情形之一时，作无效投标处理。《符合性检查表》如下：

条款序号	评标因素	评标标准
1	履行合同的设备和专业技术能力	符合询价文件要求（格式附后）
2	法定代表人或授权代表资格（投标授权委托书）	符合询价文件要求（格式附后）
3	投标保证金有关证明材料	从 2021 年 6 月 1 日起，政府采购项目已不再收取投标保证金，本项目中关于投标保证金有关证明材料不再作为评审因素
4	其他资格要求	符合询价公告中其他资格要求
5	报价文件制作机器码	同一项目（标包）的不同供应商，针对报价文件制作机器码不得相同。
6	供应商名称	与营业执照或有效“多证合一”证件一致
7	报价文件格式	按规定格式填写，关键字迹清晰、可以辨认，并按询价文件要求盖章或签字
8	投标报价	投标报价唯一
9	投标函	符合询价文件要求（格式附后）
10	承诺书	符合询价文件要求（格式附后）
11	报价文件的规格响应	报价文件完全满足询价文件要求（审查《规格响应表（格式）》）
12	报价文件其他内容	响应询价文件的实质性要求，包括技术、报价、交货时间、质保期及售后服务措施等

注：

1、资格性检查、符合性检查若有任何一项不满足，将不能进入技术评审和商务（报价）评审。资格性检查和符合性检查的相关证照、证明、证书、证件、合同等（非投标单位自身单独出具），原件的扫描件（印章须为彩色）装入电子报价文件或从亳州市公共资源交易网注册用户系统中选择上传，采购人保留核验中标人原件的权利，如发现弄虚作假的，取消其中标资格，并按有关规定进行处理。

2、按照询价文件要求进行签字或盖章，具体详见投标询价须知第 18 条。

## （三）评审办法。

询价小组应当从质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求的供应商中，按照报价由低到高的顺序提出 3 名成交候选人，并编写评审报告。

/

评标委员会成员对于小型、微型企业的价格扣除，对于非专门面向中小微企业采购的项目，依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》的规定，凡符合要求的有效投标人，按照以下比例给予相应的价格扣除：

序号	情形	价格扣除比例	计算公式
1	供应商须为小型、微型企业	对小型和微型企业产品的价格扣除 10%	评标价 = 总投标报价 - 小型和微型企业产品的价格 × 10%

注：（1）中型企业不享受以上优惠；

（2）小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

（3）小型和微型企业产品包括货物及其提供的服务与工程，无法认定小型和微型企业的，不享受价格扣除。

（4）监狱企业视同小微企业，监狱企业投标的提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，不再提供《中小微企业声明函》。

（5）残疾人福利性单位视同小型、微型企业，残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》。

（6）在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中型企业制造，也有小微企业制造的，不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业扶持政策。

序号	情形	价格扣除比例	计算公式
1	符合条件的联合体企业	/	/
2	符合条件的向小微企业分包的大中型企业	/	/

注：接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 40% 以上的，对联合体或者大中型企业的报价按照询价文件规定的比例扣除，用扣除后的价格参加评审。（组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。）

评标价仅用于计算价格评分，中标金额以实际投标价为准。

## 1. 评审原则

- (1) 合法、合规原则。
- (2) 公平、公正、科学、择优原则。

## 2. 评审标准

评审标准见评审办法前附表。

## 3. 评审

### 3.1 评审应当遵循下列工作程序：

#### (一) 报价文件初审。初审分为资格性检查和符合性检查。

1. 资格性检查。依据法律法规和询价文件的规定，对报价文件中的资格证明、投标保证金等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。

2. 符合性检查。依据询价文件的规定，从报价文件的有效性、完整性和对询价文件的响应程度进行审查，以确定是否对询价文件的实质性要求作出响应。

(二) 澄清有关问题。对报价文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，询价小组可以书面形式（应当由询价小组专家签字）要求供应商作出必要的澄清、说明或者纠正。供应商的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出报价文件的范围或者改变报价文件的实质性内容。

(三) 比较与评价。按询价文件中规定的评审方法和标准，对资格性检查和符合性检查合格的报价文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

(四) 推荐成交候选供应商名单。询价小组按照投标评标价由低到高的顺序提出 3 名成交候选人。

(五) 编写评审报告。评审报告是询价小组根据全体询价小组成员签字的原始评审和询价记录以及评审结果编写的报告，其主要内容包括：

1. 询价公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；
2. 下载询价文件的供应商名单和询价小组成员名单；
3. 评审方法和标准；
4. 开标记录和评审情况及说明，包括投标无效供应商名单及原因；
5. 评审结果和成交候选供应商排序表；
6. 询价小组的授标建议。

#### (六) 保密

招标采购单位应当采取必要措施，保证评标在严格保密的情况下进行。

任何单位和个人不得非法干预、影响评审办法的确定，以及评审过程和结果。

#### 4. 特殊情况的处置程序

##### 4.1 关于评审活动暂停

4.1.1 询价小组应当执行连续评标的原则，按评审办法中规定的程序、内容、方法、标准完成全部评审工作。只有发生不可抗力导致评审工作无法继续时，评审活动方可暂停。

4.1.2 发生评审暂停情况时，询价小组应当封存全部报价文件和评审记录，待不可抗力的影响结束且具备继续评审的条件时，由原询价小组继续评审。

##### 4.2 关于评审中途更换询价小组成员

4.2.1 除非发生下列情况之一，询价小组成员不得在评审中途更换：

- (1) 因不可抗拒的客观原因，不能到场或需在评审中途退出评审活动。
- (2) 根据法律法规规定，某个或某几个询价小组成员需要回避。

4.2.2 退出评审谈判的询价小组成员，其已完成的评审行为无效。由采购人根据本询价文件规定的询价小组成员产生方式另行确定替代者进行评审。

##### 4.3 记名投票

在任何评审环节中，需询价小组就某项定性的评审结论做出表决的，由询价小组全体成员按照少数服从多数的原则，以记名投票方式表决（须形成文字材料并签字）。

#### 5. 无效投标的情形

报价文件属下列情况之一的，应当在资格性、符合性检查时按照无效投标处理：

- (1) 不符合《电子招标投标相关要求》的有关规定，见供应商须知前附表《电子招标投标相关要求》；
- (2) 未按照询价文件要求递交投标保证金的；
- (3) 未按照询价文件规定要求签署、盖章的；
- (4) 不具备询价文件中规定资格要求的；
- (5) 未按照询价文件要求注明投标产品品牌、型号，只简单写上“响应”、“符合”或“满足”等字样的；
- (6) 投标报价超出本项目预算金额（控制价）的；
- (7) 电子报价文件中相关文件的扫描件与投标时提供的原件（如要求）不一致的；
- (8) 在资格性、符合性检查评审中，询价小组认定供应商的投标不符合评审办法前附表中规定的任何一项评审标准的；
- (9) 未按询价文件规定的格式填写、内容不完整以至影响报价文件评审且不符合询价文件错误修正

条件的或关键字迹模糊、无法辨认的；

(10) 供应商递交两份或多份内容不同的报价文件，或在一份报价文件中对同一招标项目报有两个或多个报价，且未声明哪一个有效，按询价文件规定提交投标替代方案的除外；

(11) 供应商名称与网上报名时不一致的；

(12) 报价文件没有对询价文件的实质性要求和条件作出响应；所谓实质上响应，是指报价文件应与询价文件的所有实质性条款、条件和要求相符，无显著差异或保留，或者对合同中约定的招标人的权利和供应商的义务方面造成重大的限制，纠正这些显著差异或保留将会对其他实质上响应询价文件要求的报价文件的供应商的竞争地位产生不公正的影响；

(13) 未按照询价文件要求进行承诺的；

(14) 供应商有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为的；

(15) 在公共资源交易活动过程中，同一项目（标段）的不同投标人，存在报价文件制作机器码相同的情况；

(16) 不符合法律、法规和询价文件中规定的其他实质性要求的。

备注：询价小组对其否决的投标，应附否决投标情况说明，并向供应商公布结果。

## 6. 废标

出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当终止询价采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

(一) 因情况变化，不再符合规定的询价采购方式适用情形的；

(二) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(三) 在采购过程中符合竞争要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足 3 家的，但本办法第二十七条第二款规定的情形除外。

**附则：评标委员会决定投标文件的响应性只根据投标文件本身的内容，而不寻找外部得证据。**



## 第四章 采购内容及需求

### 一、采购需求总体说明

涡阳县科技学校焊工培训实训基地建设采购项目

### 二、采购内容及技术要求

#### (一)、相关要求

1、采购需求如属于最新一期《节能产品政府采购清单》中政府强制采购的节能产品，则投标供应商所投产品须为最新一期《节能产品政府采购清单》内所列产品；

2、根据《关于规范政府采购进口产品有关工作的通知》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中如涉及进口产品则已履行相关论证手续，经核准采购进口设备，但不限制满足询价通知书要求的国内产品参与竞争；

3、在采购活动开始前没有获准采购进口产品而开展采购活动的，视同为拒绝采购进口产品；（本项目不采购进口产品）

#### (二)、参数需求

涡阳县科技学校焊工培训实训基地建设采购需求

序号	产品名称	技术参数及要求	数量	所属行业
1	门式起重	1.最大额定吊载量：2T； 2.适用范围：室内货场； 3.操作形式：电动遥控； 4.起升高度：≥3m； 5.宽度：≥5m 6.电动无轨轮，方便移动。	1套	工业
2	空气压缩机	1.风冷式空气压缩机； 2.电压：220V/50HZ； 3.功率：2.2KM； 4.排气量：250L/MIN； 5.压力：8BAR； 6.缸径：65mm*2； 7.气罐容积70L。	1套	工业
3	半自动埋弧焊机（含小车）	一、功能特点 1.具有恒流恒压两种电源特性； 2.数显预设焊接电流、焊接电压及小车行走速度； ★3.小车机械调节方便，行走稳定，适应多种工况条件； 4.引弧收弧均采用自动“回抽”控制； 5.具有手工焊功能及碳弧气刨功能； 二、技术参数 1.可焊板厚≥3mm；	1套	工业

		<p>2. 引弧/收弧均采用自动回抽控制；</p> <p>★3. 焊机面板设有手工/埋弧焊接选择开关，设有报警显示区及设备开关，报警显示区设有过载报警、过流报警；</p> <p>★4. 输入电压 (V) : 380V±15% 50/60Hz 三相交流；</p> <p>★5. 额定输入电流 (A) : 80；</p> <p>★6. 额定输入功率 (kw) : 52；</p> <p>7. 电压调节范围 (V) : 20-50；</p> <p>★8. 电流调节范围 (A) : 150-1000；</p> <p>★9. 额定负载持续率: 100%；</p> <p>10. 小车行走速度 (m/s) : 6-72；</p> <p>11. 送丝速度 (m/min) : 0.5-2.5；</p> <p>12. 效率: 85%；</p> <p>13. 功率因数: 0.92；</p> <p>14. 绝缘等级: F；</p> <p>15. 冷却方式: 风冷；</p> <p>★16. 外壳防护等级: IP23S；</p> <p>17. 电源外形尺寸 (mm) : ≥810x345x1022mm；</p> <p>18. 小车外形尺寸 (mm) : ≥1038x480x628mm；</p> <p>19. 要求: 小车焊接线缆 15 米。</p>		
4	交流弧焊机	<p>1. 工作电压: 380；</p> <p>2. 负载持续率: 60%；</p> <p>3. 驱动形式: 手动；</p> <p>4. 电流调节范围: 105~500A；</p> <p>5. 焊接方式: 拉弧式。</p>	1 套	工业

5	直流弧焊机	<p>一、IGBT 逆变技术</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 引弧成功率高；</li> <li>2. 具有简易氩弧功能；</li> <li>3. 电源电压适应范围宽；</li> <li>4. 电弧稳定，熔池易于控制；</li> <li>5. 具有飞溅小、不粘焊条等特点；</li> <li>6. 可调节推力电流，保证最佳电弧性能；</li> <li>7. 可调节引弧电流，保证最佳引弧性能；</li> <li>8. 可使用酸性、碱性、耐热钢等多种焊条；</li> <li>9. 数显电流表，焊接前可精确预置焊接电流；</li> <li>10. 可配有线遥控器；</li> <li>11. 可加长焊接电缆；</li> <li>12. 可选配纤维素焊功能；</li> </ol> <p>二、技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 额定输入电压（V）：380V±15% 50/60Hz 三相交流；</li> <li>2. 额定输入电流（A）：41；</li> <li>3. 额定空载电压（V）：68V±5%；</li> <li>★4. 输出电流调节范围（A）：30~500；</li> <li>5. 推力电流调节范围（A）：0~400；</li> <li>6. 引弧电流调节范围：0~200；</li> <li>7. 适用碳棒规格：Φ4.0-Φ8.0；</li> <li>★8. 效率：85%；</li> <li>★9. 功率因数：0.93；</li> <li>★10. 效率：至少达到85% 或者以上；</li> <li>11. 绝缘等级：F；</li> <li>★12. 外壳防护等级：IP21S；</li> <li>★13. 额定负载持续率（40℃）：60%；</li> <li>14. 外形尺寸（mm）：≥700×360×700mm；</li> <li>15. 配置含：焊把钳、5米焊把线，地线夹及4米地线。</li> </ol>	1套	工业
6	钨极氩弧焊机 (交直流两用)	<p>一、技术条件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. IGBT 逆变技术；</li> <li>2. 微电脑控制技术；</li> <li>3. 具有焊接参数自动存储功能；</li> <li>4. 交流方波 TIG 焊接有五种操作方式可以选择；</li> <li>5. 面板参数采用坐标式触摸键选择，单旋钮调节；直流 TIG、直流脉冲 TIG 焊接分别有八种操作方式可选择；</li> <li>★6. 集交流方波、直流脉冲、直流氩弧、直流氩弧点焊及直流手工焊等功能于一体；</li> <li>★7. 为保证产品质量，中标后供应商需向采购人提供带有“CNAS”及“CMA”标识的产品安全型式试验报告，报告需体现出对机器内部元器件性能试验结果及送检样机内部结构照片，以检验所投品牌型号与招标文件参数的一致性。</li> </ol>	1套	工业

		<p>二、技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 输入电压 (V) : 380V±(15-20)% 50/60Hz 三相交流 ;</li> <li>2. 额定输入功率 (kw) : 12.1;</li> <li>★3. 输出电流调节范围 (A) : 12-315;</li> <li>4. 直流脉冲频率 (HZ) : 0.5-200;</li> <li>5. 直流脉冲占空比: 10%-90%;</li> <li>6. 点焊时间 (S) : 0.2-5;</li> <li>7. 提前送气时间 (S) : 0.1-1.5;</li> <li>8. 滞后送气时间 (S) : 0.1-15;</li> <li>9. 引弧时间范围(MMA(S): 0.01-0.5;</li> <li>★10. 交流频率 (HZ) : 20-100;</li> <li>11. 交流清理强度: 10%-50%;</li> <li>12. 功率因数: 0.93;</li> <li>13. 绝缘等级: F;</li> <li>14. 外壳防护等级: IP21S;</li> <li>15. 冷却方式: 风冷;</li> <li>16. 外形尺寸 (mm) : ≥700x360x780mm;</li> </ol> <p>三、其它要求</p> <p>1. 供货清单: 焊接电源 1 套、大赛专用焊枪 1 套、配套地线夹、品牌氩气表、标配地线电缆 4 米、品牌氩气气管 3 米、随机文件 1 套 (使用说明书、合格证、保修单)。</p>		
7	直流弧焊机 (碳弧气刨机)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. IGBT 逆变技术;</li> <li>2. 引弧成功率高;</li> <li>3. 具有简易氩弧功能;</li> <li>4. 电源电压适应范围宽;</li> <li>5. 电弧稳定, 熔池易于控制;</li> <li>6. 具有飞溅小、不粘焊条等特点;</li> <li>7. 可调节推力电流, 保证最佳电弧性能;</li> <li>8. 可调节引弧电流, 保证最佳引弧性能;</li> <li>9. 可使用酸性、碱性、耐热钢等多种焊条;</li> <li>10. 数显电流表, 焊接前可精确预置焊接电流;</li> <li>★11. 碳弧气刨效率高;</li> <li>12. 负载持续率达 100%;</li> <li>13. 面板配有手工/气刨转换开关;</li> <li>14. 输入电压: 3 相 380V±15% 50~60Hz;</li> <li>★15. 额定输入电流 (A) : 50;</li> <li>16. 额定输入功率 (KW) : 33;</li> <li>17. 额定空载电压 (V) : 83±5%;</li> <li>★18. 输出电流调节范围 (A) : I 2 50~630;</li> <li>19. 推力电流调节范围 (A) -</li> <li>20. 引弧电流调节范围 -</li> <li>21. 适用碳棒规格: Φ5-Φ16;</li> <li>★22. 额定负载持续率 (40℃) : 100%;</li> <li>23. 效率: 85%;</li> </ol>	1 套	工业

		<p>24. 功率因数 : 0.93;</p> <p>25. 绝缘等级: F;</p> <p>★26. 外壳防护等级: IP23;</p> <p>27. 冷却方式: 风冷;</p> <p>28. 外形尺寸 (mm) : <math>\geq 700 \times 360 \times 783</math>mm;</p> <p>29. 配置含有碳弧气刨枪, 其它附件齐全。</p>		
8	半自动切割机	<p>1. 装置尺寸 435x210x240mm;</p> <p>2. 调速控制: 可控硅控制;</p> <p>3. 电源, 220V<math>\pm</math>10%50HZ;</p> <p>4. 坡口角度 0-45°</p>	1 套	工业
9	电渣焊机	<p>一、设备主要特点</p> <p>1. IGBT 模块全桥软开关逆变技术, 整机效率高, 省节能;</p> <p>2. 缺相、过流、过热、过欠压自动保护功能;</p> <p>3. 电弧燃烧稳定, 熔池平静, 焊缝成型更美观;</p> <p>4. 焊接电流、电压、行走速度精确预置;</p> <p>5. 具有埋弧焊、手工电弧焊、电渣焊功能;</p> <p>6. 电渣焊接可以提前预置焊接电压、送丝速度和小车行走速度;</p> <p>7. 电渣焊时可以一次性焊接超厚的工件, 如: 中厚板对接焊缝、8. 丁字型焊缝;</p> <p>9. 埋弧焊时, 送丝自动检测, 当与工件良好接触时自动停丝, 长 10. 按送丝、退丝自动加速, 焊接完成自动退丝;</p> <p>11. 抑制网压波动能力强, 宽达<math>\pm 20\%</math>;</p> <p>12. 体积小、重量轻、使用方便;</p> <p>二、技术参数</p> <p>1. 规格型号: MZ7-1000/1250;</p> <p>2. 电源: 3 相 380 50/60Hz;</p> <p>3. 额定输入功率/KVA: 56.6 KVA/71KVA;</p> <p>4. 额定输入电流/A: 86A/108A;</p> <p>5. 焊接电流/A: 1000A 80%DE、890A 100%DE /1250A 80%DE、1000A 100%DE;</p> <p>6. 空载电压/V: 70-80V;</p> <p>7. 手工/气刨电流 A: 40-1000A/40-1250A;</p> <p>8. 焊丝直径 mm: 3-5mm/3-6mm;</p> <p>9. 焊机重量 kg: 80kg/36kg;</p> <p>10. 送丝速度 cm/min: 50-460;</p> <p>11. 焊接速度 cm/min: 0-120;</p> <p>12. 焊剂容量 L: 10;</p> <p>13. 焊丝盘容量 kg: 20;</p> <p>14. 小车重量 kg: 45;</p> <p>15. 空气开关 A: 63A/100A;</p> <p>16. 输入电缆 mm<sup>2</sup>: 3<math>\times</math>16 mm<sup>2</sup>;</p> <p>17. 外形尺寸 mm: <math>\geq 686 \times 406 \times 930</math>mm;</p> <p>18. 绝缘等级: F;</p>	1 套	工业

		19. 提升方法：吊装； 20. 防护等级：IP21S.		
10	逆变式 CO <sub>2</sub> 气 体保护 焊机 (一)	<p>一、基本要求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. IGBT 逆变技术；</li> <li>2. 电源电压适应范围宽；</li> <li>3. 焊接操作方式分二步/四步；</li> <li>4. 数字显示焊接电压，焊接电流；</li> <li>5. 慢送丝启动，提高引弧成功率；</li> <li>6. 送丝机构为双轮驱动，送丝平稳；</li> <li>7. 引弧容易，具有收弧去小球功能；</li> <li>8. 采用单片机控制，性能可靠、稳定；</li> <li>9. 采用波形控制，焊接过程稳定、飞溅小；</li> <li>10. 电源动态品质优异，焊接全过程实时波控；</li> <li>11. 具有预设焊接电压、送丝速度及焊丝直径选择等功能；</li> <li>12. 配 60mm<sup>2</sup> 国标综合线缆；</li> <li>13. 输出线缆可加长至 50M；</li> <li>14. 配双驱送丝机；</li> <li>15. 干伸长变化适应性强；</li> </ol> <p>二、技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 输入电压：3 相 380V±10% 50~60Hz；</li> <li>2. 额定输入电流 (A)：24；</li> <li>3. 额定输入功率 (KW)：15.8；</li> <li>4. 电压调节范围 (V)：15~45；</li> <li>★5. 空载电压 (V)：64；</li> <li>6. 输出电流调节范围 (A)：30~500；</li> <li>7. 送丝速度范围 (M/min)：2~22；</li> <li>8. 适用焊丝直径：Φ0.8/Φ1.0/Φ1.2(碳钢)；</li> <li>9. 适用焊丝规格：实芯/药芯；</li> <li>10. 额定负载持续率：60%；</li> <li>11. 效率：85%；</li> <li>12. 功率因数：0.93；</li> <li>13. 绝缘等级：F；</li> <li>★14. 外壳防护等级：IP23S；</li> <li>15. 冷却方式：风冷；</li> <li>16. 电源外形尺寸 (mm)：≥660×300×530mm；</li> </ol>	10 套	工业
11	逆变式 CO <sub>2</sub> 气 体保护 焊机 (二)	<p>一、基本要求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. IGBT 逆变技术；</li> <li>2. 电源电压适应范围宽；</li> <li>3. 焊接操作方式分二步/四步；</li> <li>4. 数字显示焊接电压，焊接电流；</li> <li>5. 慢送丝启动，提高引弧成功率；</li> <li>★6. 采用单片机控制，性能可靠、稳定；</li> <li>7. 送丝机构为双轮驱动，送丝平稳；</li> <li>8. 引弧容易，具有收弧去小球功能；</li> <li>9. 采用波形控制，焊接过程稳定、飞溅小；</li> </ol>	1 套	工业

		<p>10. 电源动态品质优异，焊接全过程实时波控；</p> <p>11. 具有预设焊接电压、送丝速度及焊丝直径选择等功能；</p> <p>★12. 电压表上方设有电源指示灯，故障报警灯及焊机过流指示灯，并设有检气开关。</p> <p>★13. 为保证产品质量，中标后供应商需向采购人提供带有“CNAS”及“CMA”标识的产品安全型式试验报告，报告需体现出对机器内部元器件性能试验结果及送检样机内部结构照片，以检验所投品牌型号与招标文件参数的一致性；</p> <p>二、技术参数</p> <p>★1. 输入电压：3相 380V±10% 50~60Hz；</p> <p>2. 额定输入电流（A）：22；</p> <p>3. 额定输入功率（KW）：14.5；</p> <p>4. 电压调节范围（V）：15~40；</p> <p>★5. 空载电压（V）：62；</p> <p>6. 输出电流调节范围（A）：20~350；</p> <p>7. 送丝速度范围（M/min）：2~25；</p> <p>8. 适用焊丝直径；Φ0.8/Φ1.0/Φ1.2(碳钢)；</p> <p>9. 适用焊丝规格：实芯/药芯；</p> <p>★10. 额定负载持续率（40℃）：60%；</p> <p>11. 效率：85%；</p> <p>12. 功率因数：0.93；</p> <p>13. 绝缘等级：F；</p> <p>★14. 外壳防护等级：IP23；</p> <p>15. 冷却方式：风冷；</p> <p>16. 电源外形尺寸（mm）：≥560×300×530mm；</p> <p>三、其它要求</p> <p>1. 供货清单：气保焊接电源、配套送丝机、配套地线夹、品牌流量计、国标品牌Φ50mm地线电缆4米、满足大赛专用焊枪3米、国标品牌Φ50mm综合线缆4米随机文件：1套（使用说明书、合格证、保修单）。</p>		
12	远红外自吸式焊剂烘箱	<p>1. 60公斤规格，带保温功能 程序自动控制，操作简便；</p> <p>2. 温度、时间数字，一目了然；</p> <p>3. 抽屉耐腐蚀，延长使用时间；</p> <p>4. 后盖独立安装，保温效果好，解决维修难的问题；</p> <p>5. 远红外加热，节约能源；</p> <p>6. 保温时间长，可预约20h；</p> <p>7. 具有烘干、保温完成后报警功能；</p> <p>8. 输入电压：380V 三相四线；</p> <p>9. 电机功率 Kw：0.75；</p> <p>10. 加热功率 Kw 4.8；</p> <p>11. 频率 HZ：52；</p> <p>12. 料筒转速（转/分）：6；</p> <p>13. 最高温度：400；</p>	1套	工业

		14. 涡轮减速器：3M1:60; 15. 尺寸 mm: $\geq 1380*510*1150$ mm;		
13	焊接机器人	<p>一、工业机器人焊接工作站本体</p> <p>★1. 有效负载<math>\geq 6</math>kg; 2. 重复定位精度: <math>\pm 0.08</math>mm; ★3. 运动半径<math>\geq 1420</math>mm; ★4. 作范围不小于: 第一轴 <math>\pm 175^\circ</math> 。 第二轴: <math>+135^\circ - -80^\circ</math> 。 第三轴: <math>+184^\circ - -85^\circ</math> 。 第四轴: <math>\pm 350^\circ</math> 。 第五轴: <math>+220^\circ - -35^\circ</math> 。 第六轴: <math>\pm 360^\circ</math> 。</p> <p>二、控制柜</p> <p>1. 控制柜完全自主研发。 2. 采用高性价比 IPC 平台和 Intime 实时系统; 3. 完全自主研发的弧焊、码垛、搬运、点焊、切割工艺包; 4. 具有高速工业以太网、RS485 等现场总线接口; 5. 支持客户二次开发, 能够满足用户在系统集成等各方面的个性化订制需求; 6. 执行模式: 多处理器系统; 7. 插补类型: 点对点直线圆弧; 8. 外部程序选择: 255 (二进制) /8 (十进制) ; 9. 位置检测器: 串行绝对值编码器; 10. 信功能: 至少含有 1000M 以太网; 至少含有串行: RS232C, RS422 (RS485) ; 至少含有现场总线: Modbus, EtherCAT; 11. 尺寸 (长<math>\times</math>宽<math>\times</math>高): <math>\geq 600</math>mm<math>\times</math>550mm<math>\times</math>1020mm;</p> <p>三、示教器</p> <p>1. 液晶屏<math>\geq 6.5</math> 寸, 分辨率<math>\geq 640\times 480</math>; 2. 可配置不同级别访问权限; 3. 至少包含本地高速以太网, USB, RS232 接口; 4. 外形尺寸: <math>\geq 335</math>mm<math>\times</math>185mm<math>\times</math>50mm; ★5. 为保证机器性能的准确稳定及售后服务的统一性, 要求供应商中标后三日内提供样机试用, 逐一核对参数, 另本体、控制柜、脉冲电源、交直流方波需为同一品牌;</p> <p>四、脉冲气保焊接电源</p> <p>1. 输入电压 (V) : 380V<math>\pm 15\%</math> 50/60Hz; ★2. 额定输入电流 (A) : 42.0; ★3. 额定输入功率 (kw) : 23; 4. 空载电压 (V) : 76; 5. 空载电流 (A) : 0.7~0.9 ; 6. 空载损耗 (W) : 300 ;</p>	1 套	工业



		<p>7. 电压调节范围 (V) : 16-45;</p> <p>8. 电流输出范围 (A) : 30~500;</p> <p>★9. 手工焊接电流调节范围 (A) : 30~500;</p> <p>10. 适应焊丝类型: 实芯焊丝 ;</p> <p>11. 适应焊丝直径 (mm) : <math>\Phi 1.0/\Phi 1.2 / \Phi 1.6</math>;</p> <p>12. 适应焊丝材料: 碳钢/不锈钢/铝镁合金;</p> <p>13. 焊接方法: 手工焊; 脉冲 MIG/MAG 焊;</p> <p>14. 负载持续率 (40℃) : 60% (500A/39V) ;</p> <p>15. 效率: 85% ;</p> <p>16. 功率因数不于: 0.8;</p> <p>17. 外壳防护等级: IP21S;</p> <p>★18. 为保证产品质量, 中标后供应商需向采购人提供带有“CNAS”及“CMA”标识的产品安全型式试验报告, 报告需体现出对机器内部元器件性能试验结果及送检样机内部结构照片, 以检验所投品牌型号与招标文件参数的一致性;</p> <p>五、焊枪 焊丝直径: <math>\geq \Phi 0.8-1.4\text{mm}</math>;</p> <p>六、送丝机构</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 额定电压: <math>\leq \text{DC}24\text{V}</math>;</li> <li>2. 额定电流: <math>\leq 3\text{A}</math>;</li> <li>3. 焊丝直径: <math>\leq \Phi 0.8-1.4\text{mm}</math>;</li> <li>4. 送丝盘架外观尺寸(约): 长 X 宽 X 高 <math>\geq (185\text{X}185\text{X}68\text{mm})</math> ;</li> <li>5. 送丝机支架外观尺寸 (约) : 长 X 宽 X 高 <math>\geq (215\text{X}135\text{X}2\text{mm})</math> ;</li> <li>6. 送丝软管: 长度<math>\geq 1.6</math> 米;</li> </ol> <p>七、防碰装置 至少包含微动开关可感应任何位置的偏差、撞击发生时立刻停止;</p> <p>八、底座及其附件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 底座至少包含与机器人底部孔位配套的连接孔;</li> <li>2. 附件至少包含通讯线缆、动力电缆、焊接线缆;</li> </ol> <p>九、柔性焊接工作台 焊接工作台尺寸: (长<math>\times</math>宽<math>\times</math>高) <math>\geq 1200\text{mm} \times 1000\text{mm} \times 700\text{mm}</math>;</p>		
14	智能交互一体机	<p>一、整机设计</p> <p>★1. 整机的屏幕采用 75 英寸液晶显示屏幕。采用 UHD 超高清 LED 液晶屏, 显示比例 16:9, 分辨率 3840*2160;</p> <p>2. 整机采用防眩光玻璃, 屏幕支持防眩光功能;</p> <p>3. 整机支持纸质护眼模式, 可以在任意通道任意画面任意软件所有显示内容下实现画面纹理的实时调整; 支持纸质纹理: 牛皮纸、素描纸、宣纸、水彩纸、水纹纸; 支持透明度调节; 支持色温调节;</p> <p>4. 整机内置非独立摄像头, 拍摄照片像素数<math>\geq 1300</math> 万。摄像头视场角<math>\geq 135</math> 度。具备摄像头工作指示灯,</p>	1 套	软件和信息技术服务业

	<p>摄像头运行时，有指示灯提示；</p> <p>★5. 整机摄像头支持人脸识别、快速点人数、随机抽人；识别所有学生，显示标记，然后随机抽选，同时显示标记不少于 60 人（投标文件中提供带有“CNAS”和“CMA”标识的检测报告扫描件或影印件）；</p> <p>★6. 整机摄像头拍摄范围可以涵盖整机距离摄像头垂直法线左右水平距离各大于等于 4 米，左右最边缘深度大于等于 2.3 米范围内；</p> <p>7. 整机内置非独立外扩展的 4 阵列麦克风，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离<math>\geq 12m</math>。</p> <p>★8. 整机内置 2.2 声道扬声器，位于设备上边框，顶置朝前发声，前朝向 10W 高音扬声器 2 个，上朝向 20W 中低音扬声器 2 个，额定总功率 60W（投标文件中提供带有“CNAS”和“CMA”标识的检测报告扫描件或影印件）；</p> <p>9. 整机支持搭配具有 NFC 功能的手机、平板，通过接触整机设备上的 NFC 标签，即可实现手机、平板与大屏的连接并同步手机、平板的画面到设备上，无需其它操作设置，支持不少于 4 台手机、平板同时连接并显示。</p> <p>10. 整机前置 USB 接口具备防撞挡板设计，防撞挡板采用转轴式翻转。</p> <p>11. 整机采用红外触控方式，支持 Windows 系统中进行 20 点或以上触控。</p> <p>★12. 整机支持蓝牙 Bluetooth 5.2 标准；固件版本号 HCI11.20/LMP11.20；支持版本 Wi-Fi6（投标文件中提供带有“CNAS”和“CMA”标识的检测报告扫描件或影印件）；</p> <p>13. 整机嵌入式系统版本不低于 Android 11，内存<math>\geq 2GB</math>，存储空间<math>\geq 8GB</math></p> <p>★14. 整机支持自定义前置“设置”按键，可通过自定义设置实现前置面板功能按键一键启用任一全局小工具（批注、截屏、计时、降半屏、放大镜、倒数日、日历）、快捷开关（节能模式、纸质护眼模式、经典护眼模式、自动亮度模式）</p> <p>★15. 整机具备智能手势识别功能，在任意信号源通道下均可识别五指上、下、左、右方向手势，五指画 0、画~、左右晃动、缩/放方向手势滑动并调用相应功能，支持将各手势滑动方向自定义设置为无操作、熄屏、批注、桌面、半屏模式；</p> <p>16. 整机安卓和全部外接通道（HDMI、Type-c）下侧边栏支持通过扫描二维码加入班级，老师设置题型，学生回答后提交，教师查看正确率比例及详细讲解；支持随机抽选、实时弹幕；支持管理当前班级成员；支持导出学生报告。</p> <p>17. 整机设备支持统一互通的用户身份认证服务，账号</p>		
--	---	--	--

	<p>登录后，打开教学白板软件、行为优化评价软件的教学应用工具时无需再次输入账号密码重复登录。教学桌面支持教学常用的教学白板软件、文件管理软件、行为优化评价软件、随机抽选软件，以便于快速开启授课；</p> <p>★18. 整机摄像头支持环境色温判断，根据环境调节合适的显示图像效果；</p> <p>二、教学白板软件</p> <p>1. 可根据教学场景自由切换类 PPT 界面的备课模式与触控交互教学模式，适用于教室、办公室等不同教学环境，便于教师教学使用。</p> <p>★2. 胶囊式微课功能内置于交互式课件工具中，支持快速录制胶囊式微课，微课可录制保存音频和课件的互动操作。</p> <p>3. 多种翻页按键布局，翻页按键可分布于屏幕单侧或左右两侧，支持上下翻页、课件页面预览及页面非线性跳转。</p> <p>4. 无需借助专业图片处理软件，可在白板软件中对导入的图片进行快捷抠图（去背景），处理后的图片主体边缘没有明显毛边，可导出保存为 png 格式；</p> <p>★5. 支持用户在软件中打开 pptx 格式文件，且用户可在软件中自由编辑原文件中的图片、文字、表格等元素，并支持修改原文件中的动画。可在原有 PPT 基础上修改课件；</p> <p>6. 互动教学课件支持定向精准分享：分享者可将互动课件、课件组精准推送至指定接收方账号云空间，接收方可在云空间接收并打开分享课件；</p> <p>7. 上传下载一体化云存储：备课时支持将云空间中存储图片、音频、视频、Flash 等素材插入课件，同时支持将课件中的图片、音频、视频、Flash、PPT 等素材右键上传至云空间；</p> <p>8. 互动教学课件支持开放式云分享：分享者可将互动课件、课件组以公开或加密的 web 链接和二维码形式进行分享，分享链接可设置访问有效期。接收方通过 web 链接或二维码的课件分享入口可预览互动课件内容并可触控课件互动元素，并能将互动课件转存至个人云空间，登陆云空间即可接收并打开互动课件；</p> <p>9. 涵盖小学语文、数学、英语全部教学章节的不少于 2000 份的交互式课件。课件支持直接预览并下载，预览时支持拖动课堂活动、形状、几何、文本等元素；下载时课件可同步至教师个人云课件存储空间；课件支持教师在线评分；</p> <p>10. 涵盖小学、初中、高中超过 2000 个微课程视频，每个学段的微课视频内容应不少于三个主要学科。微课内容可在线点播，下载至课件播放。微课视频支持视频关键帧打点标记，播放过程中可一键跳转至标记</p>		
--	---	--	--

		<p>位置，同时支持一键对视频内容进行截图插入课件；</p> <p>11. 涵盖 100 节党建微课视频，包含革命篇、建设篇、改革篇、复兴篇 4 个篇章。微课内容可在线点播，下载至课件播放。微课视频支持视频关键帧打点标记，播放过程中可一键跳转至标记位置，同时支持一键对视频内容进行截图插入课件；</p> <p>★12. 具有互动式教学课件资源，包含学科教育各学段各地区教材版本 169 个。具有互动式教学课件资源，包含学科教育各学段教材版本全部教学章节、专题教育多个主题教育、特殊教育 3 大分类的不少于 160000 份的互动课件。按照下载量、课件质量、相关性会每天动态更新课件列表，按章节、主题筛选和关键词搜索，支持模糊搜索。具有默认排序、最多获取和最新上架三种排序方式。课件支持直接预览并下载。预览课件时可以拖动课堂活动、形状、几何、文本元素。下载时课件可同步至教师个人云空间。课件支持教师在线评分；</p> <p>13. 云教案内容无需人为保存即可同步至云空间，支持已链接方式进行定向式分享和开放式分享。接收者可直接在桌面浏览器、微信浏览器内打开预览，可将云教案转存至个人云空间。云教案支持导出为 PDF 格式；</p> <p>14. 具有课堂活动智能填写功能，支持选词填空、判断对错和趣味选择三大课堂活动。输入文本后可以一键解析，自动将文本内容结构化填充至题干和正确选项，完成课堂活动的制作；</p> <p>★15. 支持将互动课件导出为 pptx、pdf、H5 或 web 链接，在多终端（包含 windows、Macos、iOS、安卓、uos）二次编辑；</p> <p>三、内置电脑</p> <p>1. 主板：搭载 Intel 酷睿系列 i5 或以上 CPU；</p> <p>2. 内存：8GB DDR4 笔记本内存或以上配置；</p> <p>3. 硬盘：256GB 或以上 SSD 固态硬盘；</p> <p>4. 机身采用热浸镀锌金属材质，采用智能风扇低噪音散热设计，以预留足够散热空间，确保封闭空间内有效散热；</p> <p>★5. 采用按压式卡扣，无需工具就可快速拆卸电脑模块；</p> <p>6. 内置电脑模块支持不断电情况下热插拔，以便快速维护或替换模块。</p>		
15	台式砂轮机	<p>1. 功率:700W;</p> <p>2. 电压:380V;</p> <p>3. 砂轮尺寸: <math>\geq 250*25*32\text{mm}</math>;</p> <p>4. 同步转速:<math>\geq 3000\text{rmin}</math>;</p> <p>5. 砂轮安全线速度:40m/s;</p>	1 台	工业
16	台虎钳	<p>1. 刃口材质: 铸铁;</p> <p>2. 尺寸: 8 英寸。</p>	2 台	工业

17	焊丝尖嘴钳	1. 多功能钳; 2. 材质: 精铁锻造; 3. 全长: $\geq 200\text{mm}$ ; 4. 尺寸: 6 英寸。	10 把	工业
18	磨光机	1. 工作方式: 手持; 2. 功率: 900W; 3. 100 毫米角磨; 4. 毛重: 1.7kg。	20 把	工业
19	活动扳手	1. 优质碳钢材质; 2. 精密蜗杆; 3. 规格: 12 英寸; 4. 适用开口范围: 37mm 以内。	10 把	工业
20	手持盾式焊工面罩	1. 尺寸: $\geq 320*220\text{mm}$ ; 2. PP 材料, 防飞溅, 耐摔; 3. 手柄一体化设计。	15 个	工业
21	二氧化碳减压表	1. 结构紧密, 密封性好, 减压平稳; 2. 220V 二氧化碳加热气表。	10 个	工业
22	工具箱	1. 塑料手提箱; 2. 尺寸: $\geq 508*260*232\text{mm}$ ; 3. 内置 PP 托盘。	12 个	工业
23	耗材	1. 电渣焊引熄弧铜槽 1 套; 2. 钨极 (灰头或黑杆) 20 支, 直径 $\geq 2.4\text{mm}$ ; 3. 埋弧焊断线剪 1 把: $\geq 12$ 英寸; 4. 内六角扳手 1 套。	1 批	工业

注: 以上所参数中标“★”参数为实质性参数, 必须响应或优于响应, 否则, 其投标无效, 非标“★”部分参数, 每个标包可以有不超过 3 条不响应, 若超过 3 条, 其投标无效。

其它要求:

1. 投标人所投“钨极氩弧焊机 (交直流两用)”、“逆变式 CO<sub>2</sub> 气体保护焊机 (二)”、“焊接机器人”产品, 中标后需向采购人提供以下材料: 原厂产品综合样本一套或厂家官方网站产品参数截图或原厂说明书, 且参数应与投标文件一致。同时采购人有权要求中标供应商对以上产品进行功能演示, 如发现弄虚作假等情形, 将取消其中标资格, 并按有关规定处理。

备注: 供应商负责所投货物的供货、运输、安装、技术培训等, 采购人负责提供符合设备安装所需的基础条件, 包括但不限于电源 (电力要求为 380V)、空间环境 (装饰装修、场地改造、线缆布线)、工位等。

注: 对于“采购需求”中涉及的相关证照、证明、证书、证件等 (要求供货前提供的除外), 原件的扫描件或复印件须装入投标文件, 采购人保留核验中标人原件的权利, 如发现弄虚作假的, 取消其中标资格, 并按有关规定进行处理。

### 三、注意事项:

1. 以上清单中所列品牌（如有）均为参考品牌，不作为指定品牌，投标人可以自行选择其它品牌报价，但各投标单位必须在报价文件中提供相关证明材料证明所报产品品质、档次、性能、技术参数相当于或优于参考品牌。否则，其投标无效。

2. 如中标人不是生产厂家或其授权经销商，供货时提供与生产厂家或其授权经销商签定的合同和发票。如不能提供的，取消其中标资格，不予退还履约保证金，并按有关规定进行处理。

3. 标有“★”的参数为实质性参数，必须响应或优于响应，否则，其投标无效。

4. 为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标供应商可对该参数或要求进行适当调整，并应当说明调整的理由，且此调整须经评标委员会评审认可。

5. 对于“采购需求”中要求提供（具有）的证书、检测报告及其他有关证明文件，除评标办法中资格性检查、符合性检查评审明确要求的外，投标时不作要求，供货时交采购人核验，如发现弄虚作假或不能提供齐全的，采购人有权单方面终止采购合同，不予退还履约保证金，并按有关规定进行处理。**如有关要求与本条内容不一致，则以本条内容为准。**

6. 投标报价包括采购、运输、人工、安装、调试、售后服务、税费等所有费用。

7. 投标价若超出该项目预算金额将做无效投标处理。

8. 本项目落实节能环保、中小微型企业扶持等相关政府采购政策。

9. 同一项目（标包）的不同供应商，针对询价文件创建标识码不得相同，否则将作无效标处理。

10. **本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为工业。**

11. 其他：/



## 第五章 合同条款及格式

### 一、合同条款前附表

序号	条款内容
1	<b>交货期（交货时间）：</b> 中标人在签定合同后， 20 个日历天内完成供货以及安装、调试等工作，并交采购人验收，保证货物正常使用。
2	<b>交货地点：</b> 涡阳县行政区域内，采购人指定地点。
3	<b>付款条件：</b> 签订合同后，预付至合同价款的 40%，供货完毕经采购人验收合格后，无质量问题付清余款。
4	<b>索赔方式：</b> 见合同条款。



## 二、合同条款

### 1. 定义

本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指甲乙双方签署的、合格格式中载明的甲乙双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到构成合同的所有文件。

(2) “合同价”系指根据合同规定乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应支付给乙方的价格。

(3) “货物”系指乙方根据合同规定须向甲方提供的一切材料、设备、机械、仪表、备件、工具或其它材料。

(4) “服务”系指根据合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，比如运输、保险以及其它的伴随服务，比如安装、调试、提供技术援助、培训和合同中规定乙方应承担的其它义务。

(5) “甲方”系指合同格式中所述购买货物和服务的单位。

(6) “乙方”系指合同格式中所述提供货物和服务的公司或实体。

(7) “项目现场”系指合同条款前附表中指明的地点。

(8) “天”指日历天数。

### 2. 来源地

2.1 本条所述的“来源地”系指货物开采、生长、生产地或提供服务的来源地。经过制造、加工的产品或经过实质上组装主要元部件而形成的产品均可称为货物，商业上公认的新产品是指在基本特征、目的或功能上与元部件有实质性区别的产品。

2.2 货物和服务的来源地有别于乙方的国籍。

### 3. 技术规格

3.1 交付的货物的技术规格应与报价文件规定的技术规格以及所附的技术规格响应表（如果有的话）相一致。

3.2 除技术规格另有规定外，计量单位应该使用公制。

### 4. 专利权

4.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时免受第三方提出侵犯其专利权、商标权或工业设计权的起诉。

### 5. 包装要求

5.1 除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单和质量证书。

### 6. 包装标志

6.1 乙方应在每一包装箱的相邻四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

(a) 合同号：\_\_\_\_\_；

(b) 收货单位：\_\_\_\_\_；

(c) 出厂或装箱日期：\_\_\_\_\_；

(d) 目的地：\_\_\_\_\_；

(e) 货物名称、品目号和箱号：\_\_\_\_\_；

(f) 毛重/净重：\_\_\_\_\_ kg；

(g) 尺寸（长×宽×高，以厘米或 cm 计）：\_\_\_\_\_。

6.2 如果每件包装箱重量在 2 号 (t) 或 2 吨 (t) 以上，乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“请勿倒置”、“防潮”等字样和其他适当的标志。

## 7. 运输及到货地点

7.1 乙方负责办理运输，直接送到项目现场，并承担运输和装卸费。

## 8. 付款

8.1 本合同以人民币付款。

8.2 乙方应按照双方签订的合同规定交货。交货后乙方应把下列单据提交给甲方，甲方按合同规定审核后付款：

1. 发票；
2. 装箱单；
3. 制造厂家出具的质量检验证书和数量证明书；
4. 验收证书；

8.3 甲方将按“合同条款前附表”规定的付款计划安排付款。

## 9. 伴随服务

9.1 除合同条款前附表中另有规定外，乙方应提交所供货物的技术文件。应包括相应的每一套设备和仪器的中文的技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南。这些文件应在合同生效后五十六（56）天内寄给甲方。另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

9.2 除合同条款前附表中另有具体规定外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场安装和启动监督；
- (2) 提供货物组装和维修所需的工具；
- (3) 在双方商定的一定期限内对所供货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在厂家或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对甲方人员进行培训。

9.3 除合同条款前附表中另有规定外，伴随服务的费用应含在合同价中，不单独进行支付。

## 10. 质量保证

10.1 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的、用一流的工艺生产的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终验收后前附表约定的质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

10.2 根据当地商检局或有关部门检验结果或者在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式向乙方提出本保证下的索赔。

10.3 乙方在收到通知后二十八（28）天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果乙方在收到通知后二十八（28）天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权力不受影响。

## 11. 检验

11.1 在交货前，制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时所需要的文件的组成部分，但不能作为有关质量、规格、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在检验证书后面。

11.2 货物运抵现场后，甲方可向质监部门或有关部门申请对货物的质量、规格、数量和重量进行检验，并出具检验证书。

11.3 甲方可自行组织验收，也可委托第三方检测机构进行验收。产品的到货验收包括：数量、外观、质量、随机备件备品、装箱单、随机资料（质量检验合格证、竣工图纸）及包装等。

## 12. 索赔

12.1 甲方有权根据质检部门或有关部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

12.2 在合同第 10 条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对差异负有责任而甲方提出索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

(1) 乙方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。

(2) 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的金额，经甲乙双方商定降低货物的价格。

(3) 用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷的部分，乙方应承担一切费用和 risk 并负担甲方蒙受的全部直接损失费用。同时，乙方应按合同第 10 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3 如果在甲方发出索赔通知后二十八（28）天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方发出索赔通知后二十八（28）天内或甲方同意的延长期限内，按照本合同第 12.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜并征得甲方同意，甲方将从议付货款或从乙方开具的履约保证金中扣回索赔金额。

## 13. 乙方履约延误

13.1 乙方应按照甲方规定的时间表交货和提供服务。

13.2 如乙方无正当理由而拖延交货，将受到以下制裁：没收履约保证金，加收误期赔偿或违约终止合同。

13.3 在履行合同过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否通过修改合同，酌情延长交货时间。

## 14. 误期赔偿

14.1 除合同第 15 条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周迟交货物交货价或未提供服务费用的百分之零点五（0.5%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过误期货物或服务合同价的百分之五（5%）。一周按七（7）天计算，不足七（7）天按一周计算。一旦达到误期赔偿的

最高限额，甲方可考虑终止合同。

## 15. 不可抗力

15.1 尽管有合同条款第 13 条、14 条和 19 条的规定，如果乙方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该被没收履约保证金，也不应该承担误期赔偿或终止合同的责任。

15.2 本条所述的“不可抗力”系指那些乙方无法控制，不可预见的事件，但不包括乙方的违约或疏忽。这些事件包括，但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震以及其它双方商定的事件。

15.3 在不可抗力事件发生后，乙方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知甲方。除甲方书面另行要求外，乙方应尽实际可能继续履行合同义务，以及寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。如果不可抗力事件影响持续超过一百二十六（126）天，双方应通过友好协商在合理的时间达成进一步履行合同的协议。

## 16. 税费及保险

16.1 根据现行税法规定对乙方征收的与本合同有关的一切税费均应由乙方负担。所有有关货物运抵项目现场之前发生的保险均应由乙方负担。

## 17. 履约保证金

17.1 如乙方未能履行合同规定的任何义务，甲方有权从履约保证金中得到补偿。

## 18. 争端的解决

18.1 甲乙双方应通过友好协商，解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争端。如从协商开始二十八（28）天内仍不能解决，双方应将争端提交亳州仲裁委员会根据其仲裁程序进行仲裁。

18.2 仲裁裁决应为最终裁决，对双方均具有约束力。

18.3 仲裁费除仲裁机关另有裁决外均应由败诉方负担。

18.4 在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同的其它部分应继续执行。

## 19. 违约终止合同

19.1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

(1) 如果乙方未能在合同规定的期限或甲方同意延长的限期内提供部分或全部货物；

(2) 如果乙方未能履行合同规定的其它任何义务；

(3) 如果甲方认为乙方在本合同的竞争或实施中有腐败和欺诈行为。

## 20. 破产终止合同

20.1 如果乙方破产或无清偿能力，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。该终止合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

## 21. 转让和分包

21.1 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

21.2 如投标书中没有明确分包合同，在本合同签约前，乙方应书面通知甲方其在本合同中所分包的全部分包合同，无论原投标书或后来的分包通知均不能解除乙方履行本合同的责任和义务。

## **22. 适用法律**

22.1 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

## **23. 合同生效**

23.1 本合同应在双方签字和甲方收到乙方提供的履约保证金后生效。

## **24. 主导语言**

24.1 本合同一式六份，以中文书就，甲方（2份），乙方、见证方、公管局、财政局各执1份。

## **25. 合同修改**

25.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分的情况之外，本合同的条件不得有任何变化或修改。

### 三、 合同格式

\_\_\_\_\_ (以下简称“甲方”)  
\_\_\_\_\_ (以下简称“乙方”)  
\_\_\_\_\_ (以下简称“见证方”)

同意按下述条款和条件签署本合同（以下简称“合同”）：

#### 1. 合同文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分：

- (1) 合同条款及前附表；
- (2) 询价文件及附属资料；
- (3) 供应商提交的报价文件和补充承诺；
- (4) 中标通知书。

#### 2. 合同范围和条件

本合同的范围和条件应与上述合同文件的规定相一致。

#### 3. 货物及数量

本合同所提供的货物及数量详见“询价文件及报价文件”。

#### 4. 合同金额

根据上述合同文件要求，合同的总金额为人民币\_\_\_\_\_元整（小写：\_\_\_\_\_元），分项价格在投标报价表中有明确规定。

#### 5. 付款条件

本合同货物的付款条件在合同条款前附表中有明确规定。

#### 6. 交货时间和交货地点

本合同货物的交付时间和交货地点在“合同条款前附表”中有明确规定。

#### 7. 合同生效

本合同经三方授权代表签字盖章并在甲方收到乙方提交的履约保证金后生效。本合同一式六份，以中文书就，甲方（2份），乙方、见证方、公管局、财政局各执1份。

由于不可抗力因素致使合同无法履行时，双方应及时协商解决。

#### 8. 违约与处罚：

①甲方应按照合同规定的时间办理财政支付手续，每拖延1天乙方可向甲方加收合同总价 %的违约金。但由于财政资金拨款不到位而导致甲方逾期付款的，甲方不承担违约责任，并且此情况不能成为乙方延误工期的理由。

②乙方未能按时交货\服务，每拖延1天，须向甲方支付合同总价 %的违约金。

③乙方交付的货物\服务不符合合同规定或经验收不合格的，甲方有权拒收，乙方向甲方支付合同总价 %的违约金。

④甲方无正当理由拒收货物\服务，须向乙方支付合同总价 %的违约金。

⑤乙方工期延误超过 天，视同乙方未能交付货物\服务。乙方未能交付货物\服务，则向甲方支付合同总价 %的违约金。

⑥ 系统经 次验收仍不合格，或者乙方未能交货\服务，除要求乙方承担违约责任外，甲方有权

单方面解除合同。

⑦以上违约金最高数额均不超过合同总价的 5 %。

9. 未尽事宜

未尽事宜，经双方及见证方协商一致，签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。

甲方（甲方公章）

乙方（乙方公章）

代表签字：

代表签字：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日

见证方（单位公章）：

代表签字：

日期： 年 月 日

附件：

### 政采贷业务收款账户变更备案表（格式）

合同名称		
项目编号		
合同金额		
变更收款账户原因		
政采贷融资金额		
变更前账户信息	变更后账户信息	
账户名称： 开户行： 账户：	账户名称： 开户行： 账户：	
金融机构意见	采购人意见	供应商意见
盖章	盖章	盖章
经办人： 联系方式：	经办人： 联系方式：	经办人： 联系方式：
年 月 日	年 月 日	年 月 日

注：本表一式五份、供应商、采购人、金融机构、财政局、公管局各执一份。



## 第六章 报价文件格式

项目

(项目编号： 号)

### 报价文件

供应商：

年 月 日

## 评审索引表

投标文件包括但不限于以下组成内容，请按顺序制作，并标注评审内容在投标文件中的页码位置，否则有可能影响评审结果，责任自负。本章有提供格式文件的请按格式要求填写并提供。（盖章要求：完成投标文件的制作后，可点击“一键签章”按钮进行批量电子签章。）

资格性检查			
序号	评审内容	盖章要求	在投标文件中的页码位置
1	营业执照	电子签章	
2	《中华人民共和国政府采购法》第二十二 条所规定的条件（投标人资格声明函）	电子签章	
3	投标人近三年无重大违法记录声明函	电子签章	
4	联合体协议书	电子签章	
符合性检查			
5	履行合同的设备和专业技术能力	电子签章	
6	法定代表人或授权代表资格（投标授权 委托书）	电子签章	
7	投标保证金有关证明材料	电子签章	
8	其他资格要求	电子签章	
9	投标报价	电子签章	
10	投标函	电子签章	
11	承诺书	电子签章	
12	投标文件的规格响应表	电子签章	
13	投标文件其他内容	电子签章	
比较评审			
14	投标分项报价表	电子签章	
15	货物服务技术方案	电子签章	
16	投标人关于产品质量和售后服务方面的 承诺	电子签章	
17	中小企业声明函	电子签章	
18	残疾人福利性单位声明函	电子签章	
19	其他	电子签章	

## 一、投标函（格式）

采购人名称或安徽雒河项目管理有限公司：

1. 我方授权\_\_\_\_\_（姓名和职务）代表我方\_\_\_\_\_（投标单位的名称）全权处理\_\_\_\_\_项目名称及编号（如为划分标包项目注明标包号）\_\_\_\_\_项目投标的有关事宜。遵照询价文件（含补充文件）的要求承担本询价项目的实施，向甲方提供所需的货物和服务。

2. 我方同意接受询价文件中投标有效期的相关规定。

3. 一旦我方中标，我方将严格履行合同规定的责任和义务。

4. 我方同意按照询价文件的要求，向贵中心递交金额为人民币（大写）\_\_\_\_\_元（小写：\_\_\_\_\_元）的投标保证金。并且承诺，在投标有效期内如果我方撤回投标书或中标后拒绝签订合同，我方将放弃要求贵中心退还该投标保证金的权力。

5. 我方愿意提供贵中心可能另外要求的、与投标有关的文件资料，并保证我方已提供和将要提供的文件是真实的、准确的。

6. 我方提供的此项目所有证件的扫描件与原件相符，是真实、合法、有效的，提供的综合业绩资料是真实的。如发现虚假证件或虚假陈述，我方愿承担与此相关的一切法律后果。

7. 我方完全理解贵中心不一定将合同授予最低报价的供应商。

供应商：\_\_\_\_\_（盖单位电子签章）

单位地址及邮政编码：

法定代表人：\_\_\_\_\_（盖法定代表人电子签章）

联系电话（传真）：

年 月 日

## 二、报价一览表（格式）

供应商名称：

项目名称 (第X标包)	
投标报价 或费率(%)	人民币大写(元)： 人民币小写(元)：
交货期(交货时间)	合同签订之日起 日内供货并安装调试完毕。
备注	

注：1. 表中投标报价即为优惠后报价，并作为评审及定标依据。任何有选择或有条件的投标报价或者表中某一标包填写多个报价，均为无效报价。报价包括采购、运输、人工、安装、调试、售后服务、税费等所有费用。

2. 投标报价、折扣率或费率精确到小数点后2位，最后一位采用四舍五入的方法进行填写。

法定代表人（盖电子签章）：

供应商(盖单位电子签章)：

年 月 日

### 三、投标分项报价表（格式）

供应商名称：\_\_\_\_\_ 招标项目编号：\_\_\_\_\_ 标包号（如为整包发标项目可不填）：

序号	产品名称	产品品牌及规格型号	单位	数量	单价（元）	金额（元）	交货（供货）期
1							
2							
3							
...							
	合计						

供应商(盖单位电子签章)

法定代表人（盖电子签章）

注：1. 如果按单价计算的结果与合计总价不一致，以单价为准修正合计总价。

2. 如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应询价文件。

3. 上述单价为综合单价，应包含一切税费。

4. 供应商根据项目实际填写，表中单项，项目招标要求不涉及的可留空或自行调整。

5. 表格不够可以自行加页；具体配置请供应商填写完全，没有填写完全的则按无此配置评标。

## 四、规格响应表（格式）

供应商名称：\_\_\_\_\_ 招标项目编号：\_\_\_\_\_ 标包号（如为整包发标项目可不填）：

序号	货物名称	询价文件要求部分		报价文件响应部分		响应情况
		技术参数	数量	技术参数	数量	
1						
2						
3						

供应商(盖单位电子签章)

法定代表人（盖电子签章）

注：1. 本表填写时，应据实填写。

2. 如果不提供规格响应表将视为没有实质性响应询价文件。

3. 投标人根据项目实际填写，表中单项，项目招标要求不涉及的可留空或自行调整。

---

## 五、货物服务技术方案

供应商：\_\_\_\_\_（盖单位电子签章）

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

---

## 六、供应商关于产品质量和售后服务方面的承诺

如：产品质量、保修范围、保修期长短及服务、保修期满后的服务等。供应商须提供盖单位公章的产品质量承诺和售后服务承诺。

供应商：\_\_\_\_\_ (盖单位电子签章)

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日



## 七、资格证明及有关材料

1. 营业执照
2. 投标人资格声明函
3. 履行合同的设备和专业技术能力
4. 投标人近三年无重大违法记录声明函（格式自拟）
5. 法定代表人身份证明书、法定代表人授权书（格式附后）
6. 投标保证金有关证明材料（格式附后）
7. 承诺书（格式附后）
8. 联合体协议书（格式附后）
9. 其他资格要求（按招标公告要求提供）

格式 1:

提供营业执照扫描件或复印件

格式 2:

## 投标人资格声明函

**采购人名称或安徽雒河项目管理有限公司:**

关于贵方 年 月 日发布关于“XXX 采购项目”（项目编号：）的采购公告，我方愿意参加投标，并已清楚询价文件的要求及有关文件规定：

我方具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条所规定的条件。

（一）具有独立承担民事责任的能力，提供以下相关证照的扫描件（见附件）：企业法人营业执照；

（二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（六）法律、行政法规规定的其他条件。

备注：如我方中标，我方愿意在发放中标通知书前向本项目采购人提供符合询价公告要求的（二）、（四）、（六）项具体证明材料供采购人核验。如采购人发现我方有违法、违规、弄虚作假行为，可取消我方中标资格，所造成的损失、不良后果及法律责任，一律由我方承担。

特此声明！

日期： 年 月 日

格式 3:

## 履行合同的设备和专业技术能力

### 一、服务于本项目的专业设备一览表

序号	设备名称	购入时间	价值	数量	产地	备注

### 二、服务本项目人员一览表

类别	姓名	职务	职称	手机号	证件	
					名称	号码
管理人员						
技术人员						
其他						

投标供应商名称(盖单位电子签章):

日期: 年 月 日

格式 4:

## 投标人近三年无重大违法记录声明函

我单位近三年（开标之日起上推三年）无重大违法记录，特此声明。

投标供应商名称(盖单位电子签章):

日期: 年 月 日

格式 5 (1) :

## 法定代表人身份证明书 (格式)

供应商名称:

单位性质:

地 址: \_\_\_\_\_

成立时间: \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

经营期限: \_\_\_\_\_

姓 名: \_\_\_\_\_ 性别:

年 龄: \_\_\_\_\_ 职务:

系 \_\_\_\_\_ (供应商名称) 的法定代表人。

特此证明。

法定代表人身份证正反面的扫描件或复印件

投标人: \_\_\_\_\_ (盖单位电子签章)

日 期: \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

格式 5（2）：

## 投标授权委托书（格式）

本人\_\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_\_（供应商名称）的法定代表人，现委托\_\_\_\_\_（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改\_\_\_\_\_（项目名称）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权。

法定代表人身份证正反面的扫描件或复印件
授权委托人身份证正反面的扫描件或复印件

供应商：\_\_\_\_\_（盖单位电子签章）

法定代表人：\_\_\_\_\_（签字或盖章或机打印）

法定代表人身份证号码：

委托代理人：\_\_\_\_\_（签字或盖章或机打印）

委托代理人身份证号码：

委托代理人联系电话：

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

注：如法定代表人代表公司参与本项目投标，则不需要授权委托书。

格式 6:

## 保证金有关证明材料

1. 投标人存款账户:

提供人民银行核发的《基本存款账户开户许可证》或基本存款账户开户银行出具的《基本存款账户信息》均予以认可。

2. 保证金转账或电汇凭证的复印件:

备注: 缴纳保证金的开户行、账号等信息须与基本存款账户信息一致。



格式 7:

## 承诺书（格式）

我公司郑重承诺如下：

一、完全接受采购文件的全部内容，提交的所有资料扫描件或复印件与原件一致，真实、合法、有效，对他人的知识产权不构成侵权。如因材料弄虚作假，或导致知识产权侵权行为，或给采购方的使用带来严重影响，造成经济损失，承担由此造成的一切法律责任和经济赔偿。

二、在投标过程中，无围标、串标、出借资质及弄虚作假等违法违规行为。

三、本项目授权委托人为我公司正式工作人员。投标时（以投标截止时间为准），我公司无被限制投标的记录（有效期内）。

四、投标时（以投标截止时间为准），我公司未被人民法院及相关部门列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

五、如被确定为中标（成交）供应商，保证按照合同约定进行履约。

六、依法行使自己的质疑、投诉权利，提供的质疑、投诉证明材料来源合法，不存在捏造事实、提供虚假材料或恶意投诉等行为。

如有违反上述承诺之一，或存在其他虚假、违法违规行为，我公司自愿接受相关部门的处理，并自愿放弃索要投标（履约）保证金的权利，承担由此产生的一切后果。

投标供应商名称(盖单位电子签章):

日期： 年 月 日

格式 8:

## 联合体协议书

(如果采用联合体投标的, 则适用此表, 否则不适用)

\_\_\_\_\_ (所有成员单位名称) 自愿组成\_\_\_\_\_ (联合体名称) 联合体, 共同参加\_\_\_\_\_ (项目名称) (第\_\_\_\_\_包) 投标。现就联合体投标事宜订立如下协议。

1. \_\_\_\_\_ (某成员单位名称) 为\_\_\_\_\_ (联合体名称) 牵头人。

2. 联合体牵头人合法代表联合体各成员负责本招标项目投标文件编制和合同谈判活动, 并代表联合体提交和接收相关的资料、信息及指示, 并处理与之有关的一切事务, 负责合同实施阶段的主办、组织和协调工作。

3. 联合体将严格按照招标文件的各项要求, 递交投标文件, 履行合同, 并对外承担连带责任。

4. 联合体各成员单位内部的职责分工如下: \_\_\_\_\_。

5. 本协议书自签署之日起生效, 合同履行完毕后自动失效。

6. 本协议书一式\_\_\_\_\_份, 联合体成员和采购人各执一份。

牵头人名称: \_\_\_\_\_ (盖单位公章)

法定代表人或其委托代理人: \_\_\_\_\_ (签字或盖章)

成员一名称: \_\_\_\_\_ (盖单位公章)

法定代表人或其委托代理人: \_\_\_\_\_ (签字或盖章)

成员二名称: \_\_\_\_\_ (盖单位公章)

法定代表人或其委托代理人: \_\_\_\_\_ (签字或盖章)

.....

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月

注: 如果允许联合体投标且投标人以联合体名义进行投标的, 则适用此表, 否则不适用。

## 八、中小企业声明函

### 中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员    人，营业收入为    万元，资产总额为    万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员    人，营业收入为    万元，资产总额为    万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖单位电子签章）：

日期：

（从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。）

## 九、残疾人福利性单位声明函

### 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政策的通知》（财库【2017】141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性，且本单位参加（ ）单位的（ ）项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

残疾人福利性单位：（盖电子签章）

年 月 日

## 十、其他资料